



ZX1200i/ZX1300i/ZX1600i

ZX1200Xi/ZX1300Xi

条形码标签印制机

操作手册



User Manual: ZX1000i Series

Version : 2.3

Issue Date : 2021/11/24

P/N : 920-015131-00

目录

1 条形码机.....6

1.1 全机器材.....6

1.2 条形码机各部位介绍.....7

2 配备安装说明.....9

2.1 标签纸安装.....9

2.2 碳带安装.....13

2.3 计算机链接.....15

2.4 使用标准安装条形码机驱动程序与 GoLabel.....16

3 条形码机设定与操作.....21

3.1 操作接口.....21

3.2 触控式 LCD 操作接口简介.....22

3.3 LCD 操作接口功能说明.....27

3.4 标签纸自动侦测及自我测试页.....34

3.5 操作错误讯息.....36

3.6 外接 USB 埠.....38

4 网络软件 NetSetting.....40

4.1 安装 NetSetting 软件.....40

4.2 NetSetting 操作接口.....41

5 标签印制机选购配备.....48

5.1 安装选购配备预备步骤.....48

5.2 安装裁刀.....49

6 保养维护与调校.....52

6.1 印表头拆换说明.....52

6.2 印表头打印线调整.....53

6.3 碳带张力调整.....54

6.4 印表头保养与清洁.....55

6.5 印表头压力及平衡调校.....56

6.6 碳带皱褶调整.....57

6.7 裁刀卡纸排除.....58

6.8 故障排除.....59

附录—产品规格.....60

附录—选购配件.....64

附录—通讯端口规格.....65

附录—并列传输模块或贴标机模块安装图标.....67

附录—剥纸器&背纸回收模块安装说明.....69

附录—蓝芽&WiFi 模块安装说明.....70

附录—WiFi 设定说明.....71

附录—WiFi 打印服务器模块设定(快速设定).....77

附录—背纸回收使用步骤.....83

附录—虚刀模块安装说明.....85

附录—厚刀模块安装说明.....87

ZX1200i/ZX1200Xi Series

FCC COMPLIANCE STATEMENT FOR AMERICAN USERS

Federal Communication Commission Interference Statement

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

(1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

FCC Caution: Any changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate this equipment.

TO WHICH THIS DECLARATION RELATES IS IN CONFORMITY WITH THE FOLLOWING STANDARDS

FCC CFR Title 47 Part 15 Subpart B:2013 Class B, CISPR 22:2008 ANSI C63.4: 2009

ICES-003 Issue 5:2013 Class B EN55022:2010+AC:2011, Class B EN61000-3-2 : 2006+A2: 2009

EN61000-3-3:2013 AS/NZS CISPR 22: 2009+A1:2010 EN 55024: 2010

IEC61000-4-2 Ed. 2.0: 2008 IEC 61000-4-3 Ed. 3.2: 2010 IEC 61000-4-4 Ed.3.0:2012

IEC 61000-4-5 Ed.2.0:2005 IEC 61000-4-6 Ed.4.0:2013 IEC 61000-4-8 Ed.2.0:2009

IEC 61000-4-11 Ed.2.0:2004

IEC 62368-1:2014

安全须知

请仔细阅读以下说明

1. 本设备勿置于潮湿处。
2. 连接至电源前，请先检查电压。
3. 当设备不用时，请将电源线拔除避免电压不稳而造成伤害。
4. 勿将任何液体溅入设备中，避免线路短路。
5. 基于安全理由，只有受到专业训练的从业人员，才可以拆装本设备。
6. 请勿自行调整或修理已通电的设备，以确保您的安全。
7. 如不小心受伤，请立刻找急救人员给予您适当的救护，千万别因伤势轻微而忽略自己的伤势。

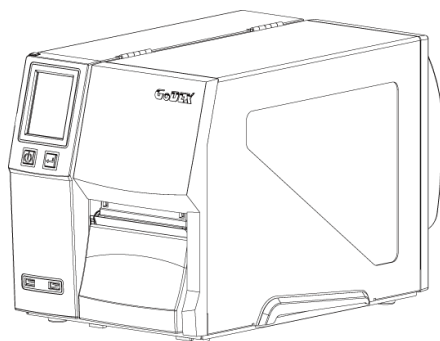
1 条形码机

1.1 全机器材

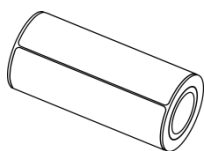
打开外箱后，请先清点所有器材，并检查是否有因运送所造成的损坏。请保留所有包装材料，以备日后运送之用。

(包装内容物及商标形式会依各地区而不同)

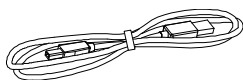
- 条形码标签印制机



- 测试用标签纸卷



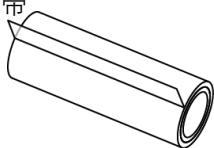
- USB 传输线



- 快速安装导览

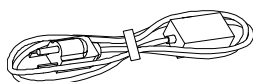


- 碳带



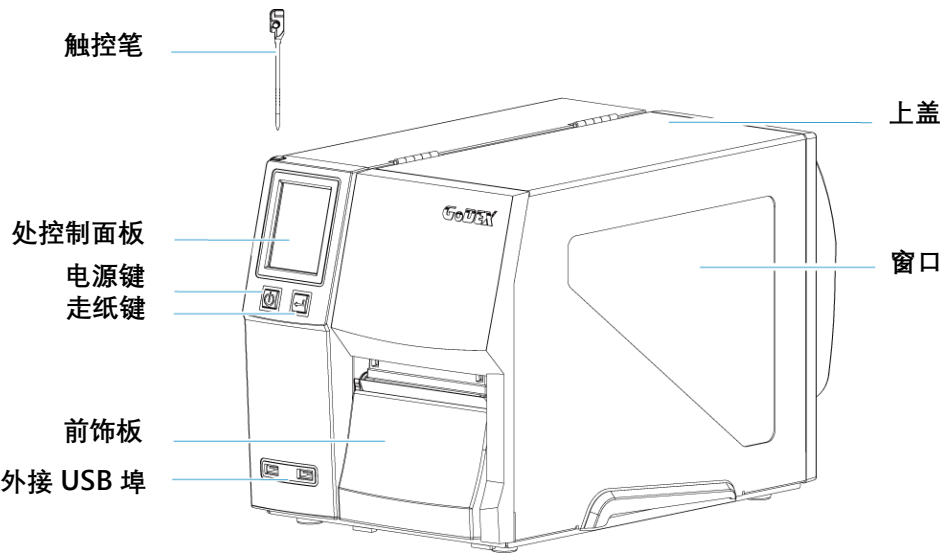
- 电源供应模块

电源线

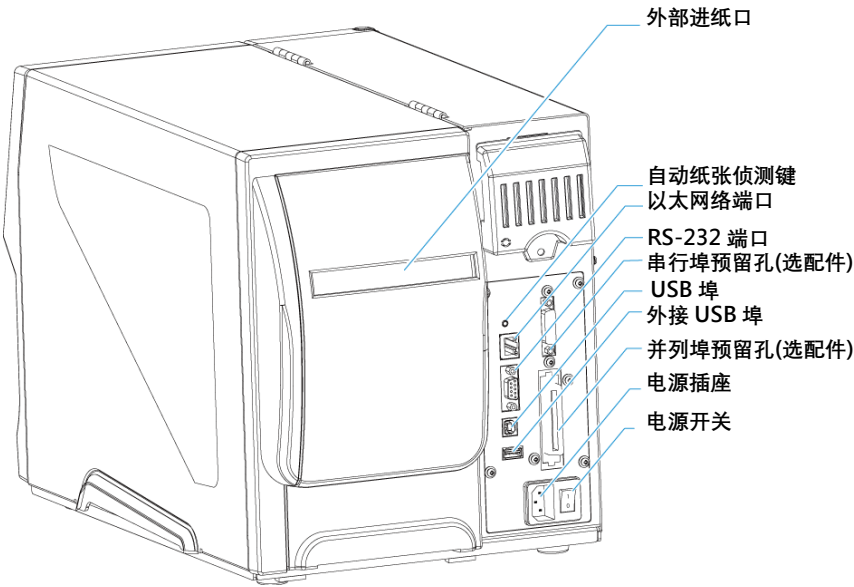


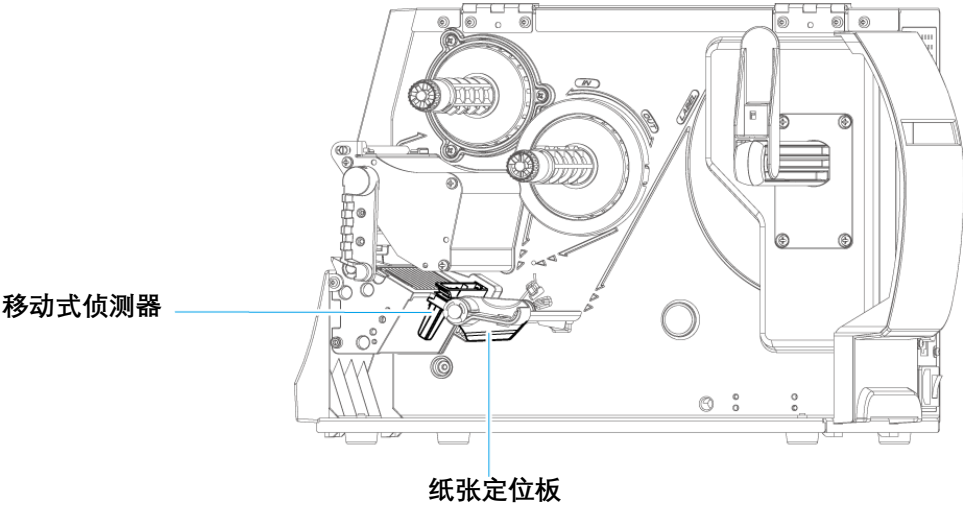
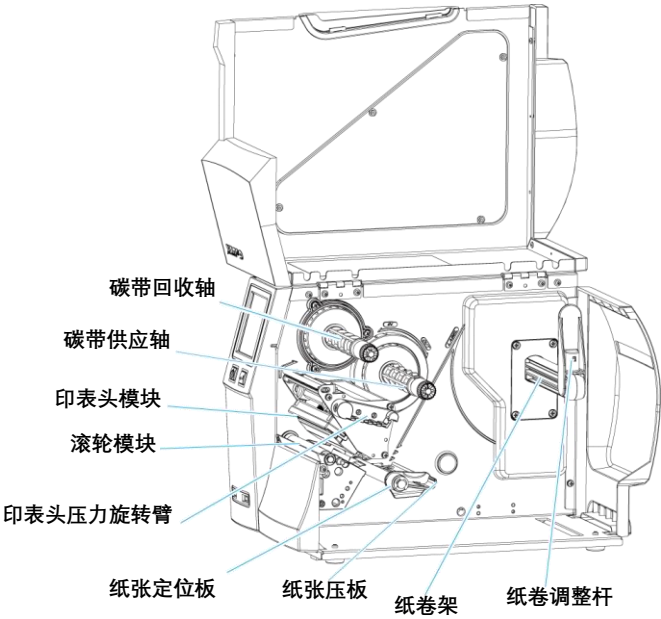
1.2 条形码机各部位介绍

•前视



•后视





2 配备安装说明

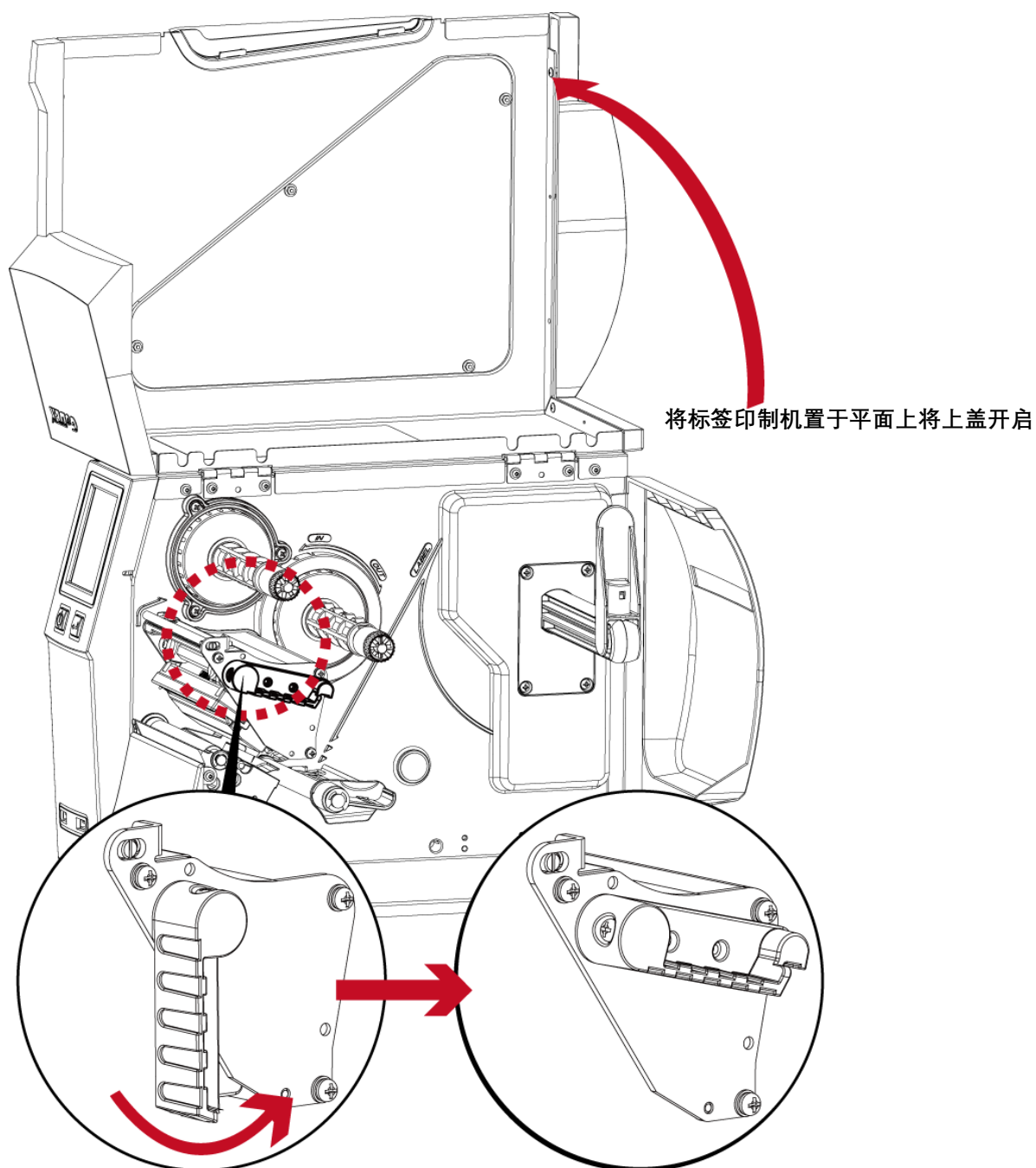
2.1 标签纸安装

GX4000i 系列打印方式有：

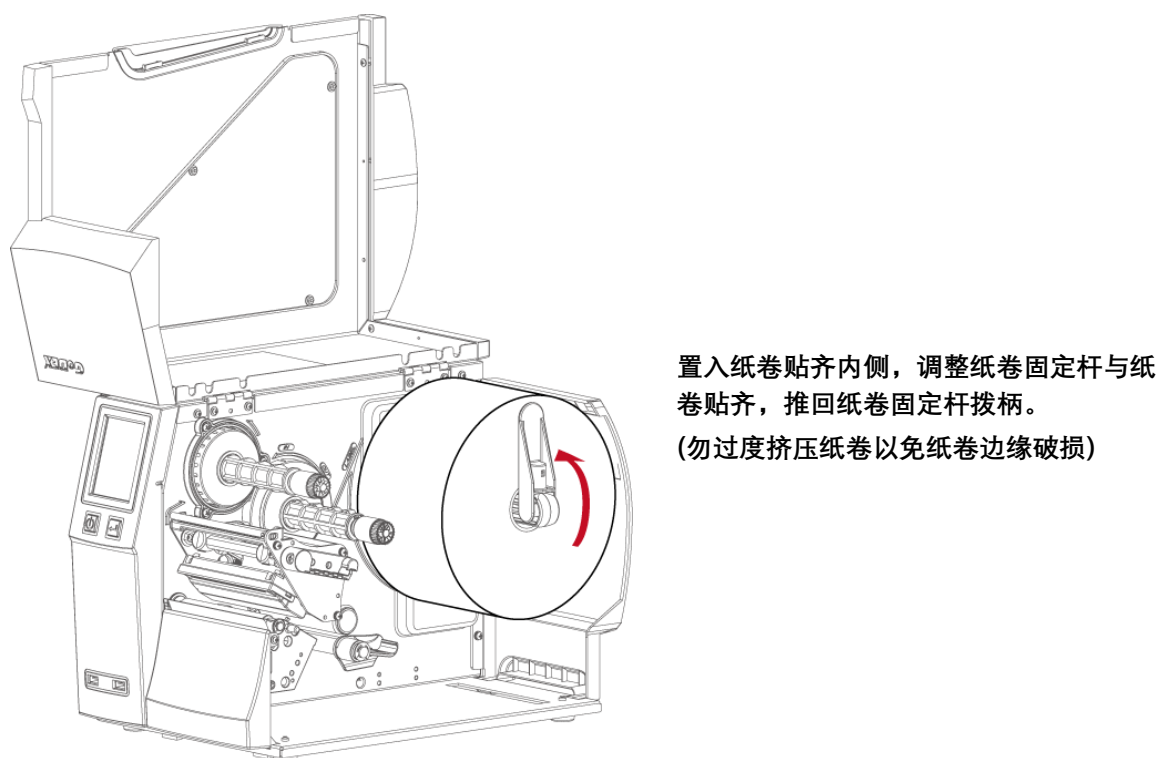
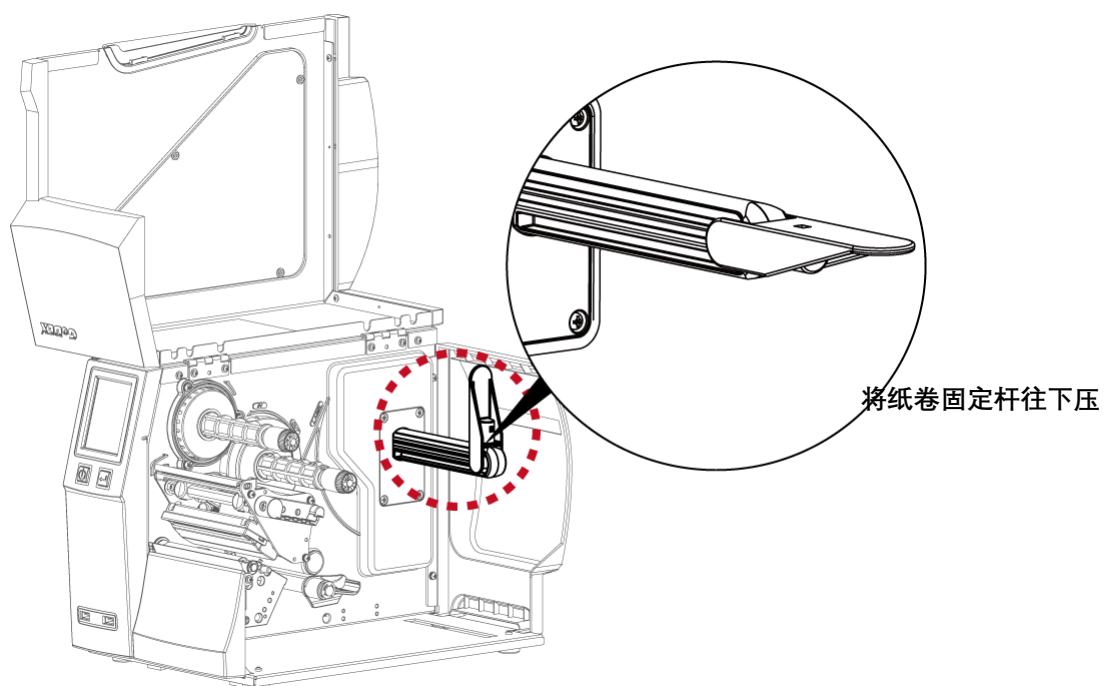
热转式：打印时，须配加碳带，将内容转印于热转纸上。热转纸为一般纸质，也可搭配特殊碳带打印于如卡纸、PVC 等特殊材质之标签。这类纸张保存时间较长。

热感式：打印时不须加装碳带，仅用热感纸即可。此类纸质类似传真纸，保存期限较短。

请先确定所要的打印模式，并于开机后进入设定模式 Setting Mode 设定即可。

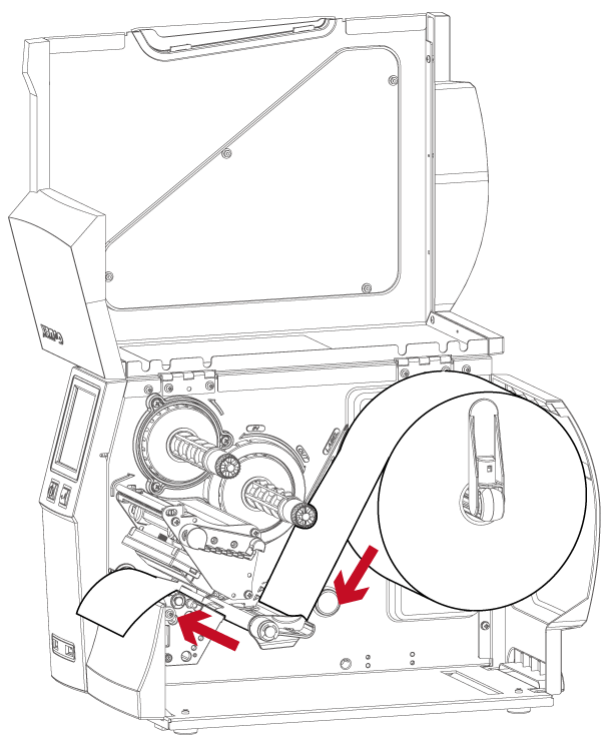


依照图目标顺序及方向，接着由后向上扳起。



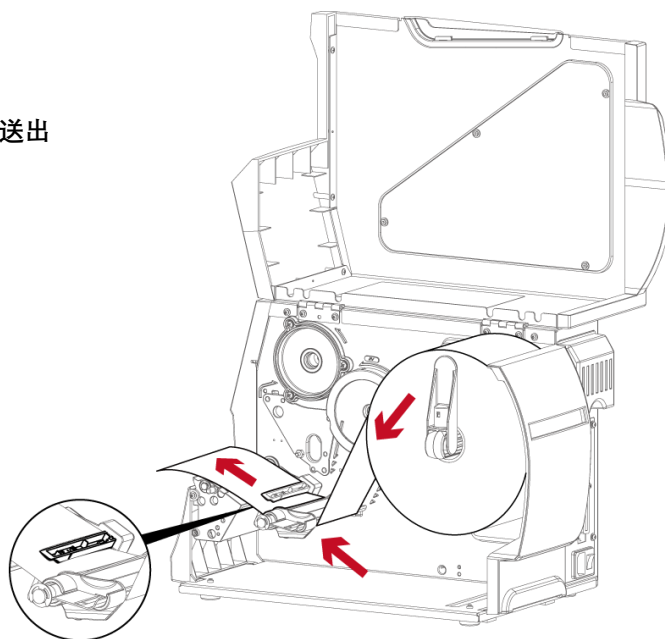
注意

* 移动纸卷固定杆时，请尽量靠近其底部施力。



依图示方向安装纸张

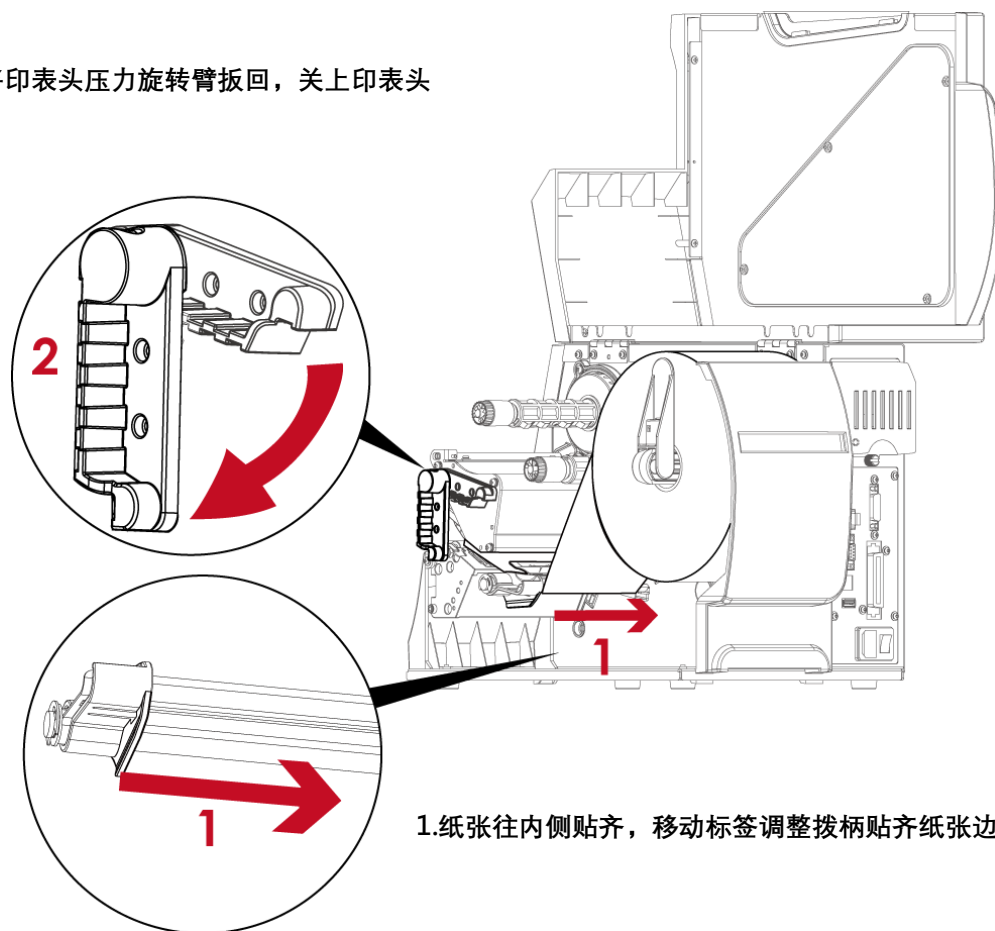
纸张置于纸张压板下方，传过移动式侦测器，送出到纸张撕纸片



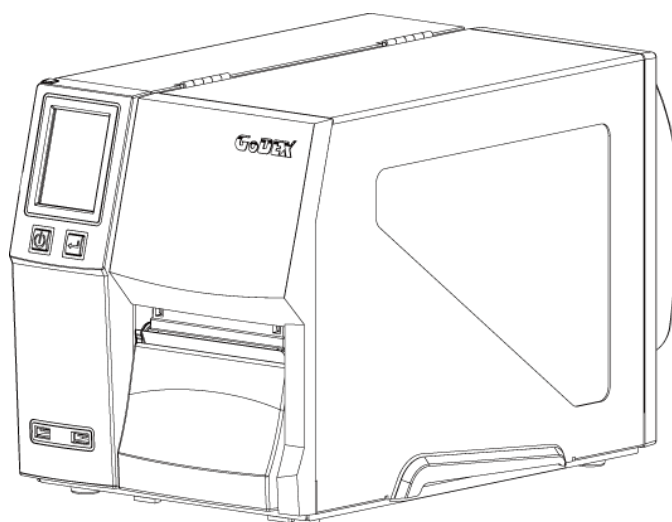
注意

* 纸张侦测器必须对准纸张的间距、打孔中心或黑线标所在的位置，可使用移动式侦测器调整位置。

2.将印表头压力旋转臂扳回，关上印表头

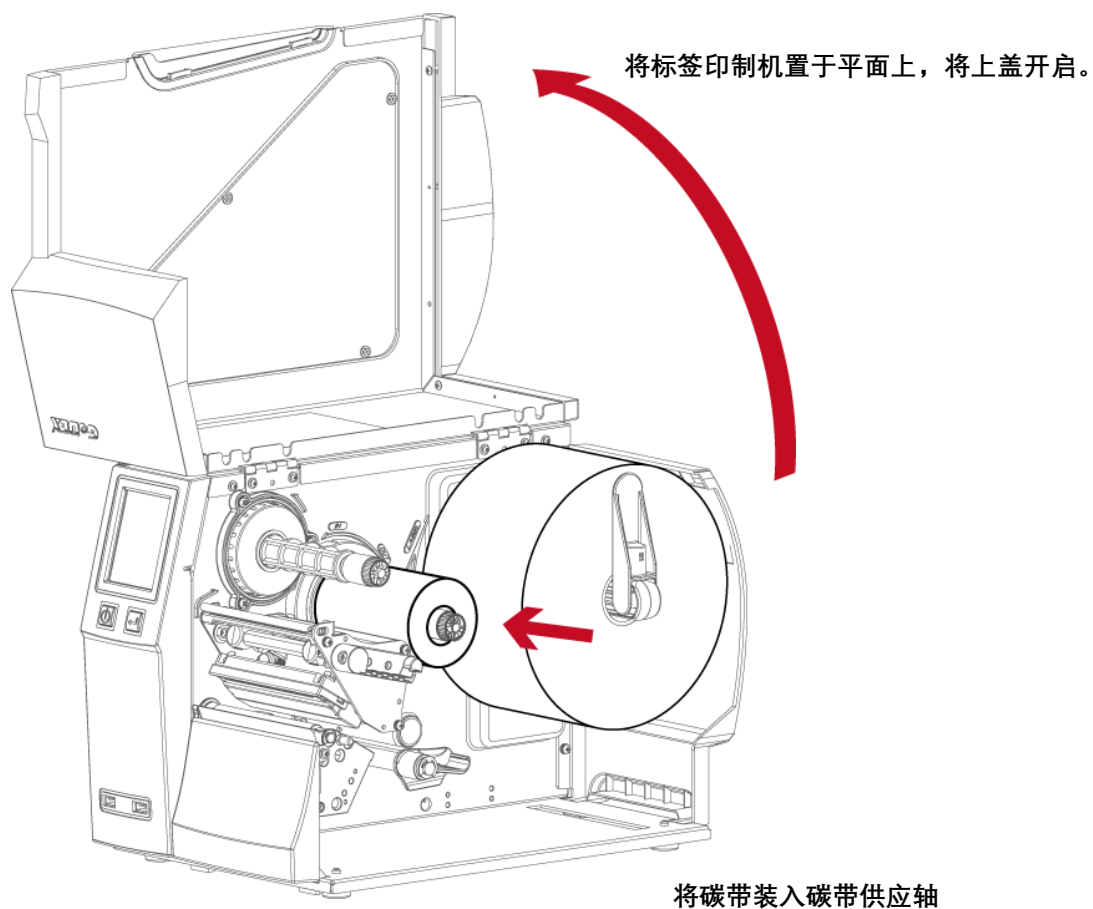


1.纸张往内侧贴齐，移动标签调整拨柄贴齐纸张边缘



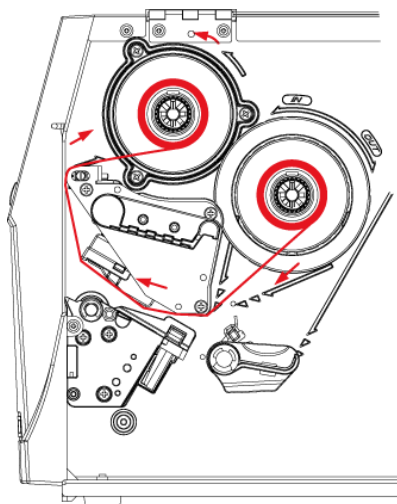
盖回上盖，即完成标签纸的安装

2.2 碳带安装

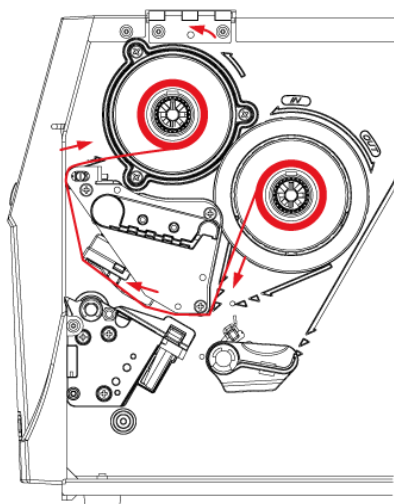


碳带的油墨面有朝外及朝内两种，请参考下列图示安装。

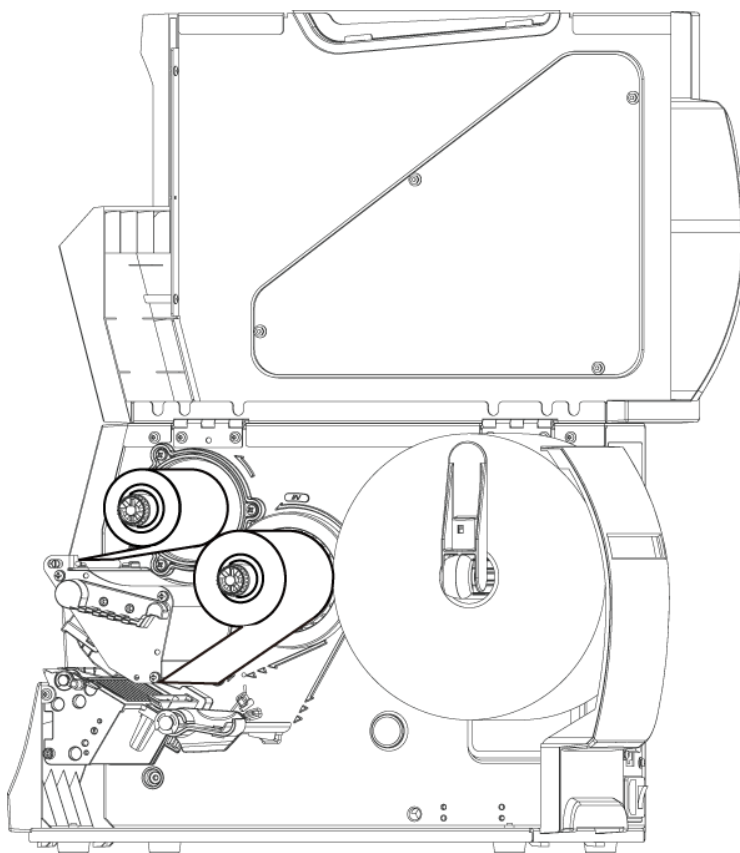
外卷式碳带安装方式
(即油墨面朝外)



内卷式碳带安装方式
(即油墨面朝内)



碳带前缘经碳带轴杆，通过印表头固定在碳带回收轴上，即完成碳带的安装。



注意

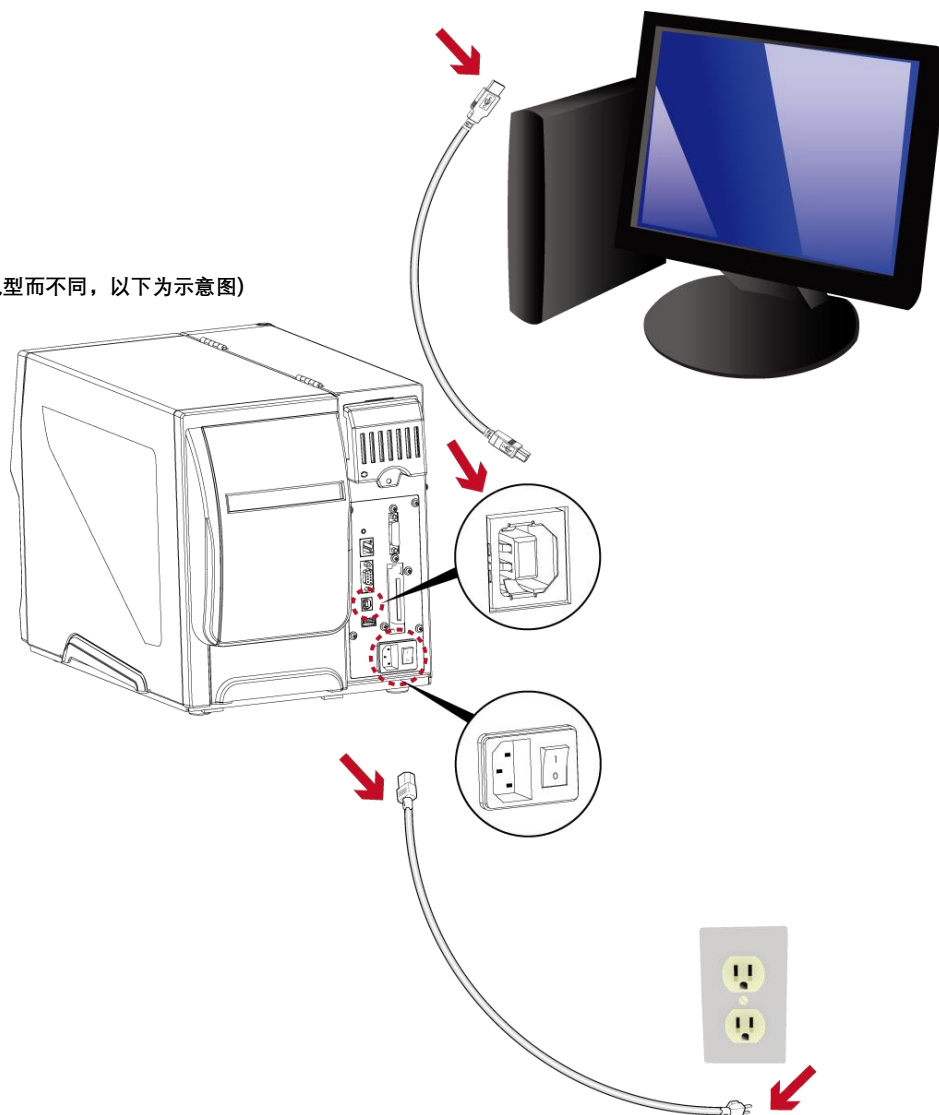
* 安装碳带时，不能包覆到位于印表头后方的移动式侦测器。

2.3 计算机链接

1. 确认条形码标签印制机电源开关是位于关闭的位置。
2. 将随机所附之电源线一端接于一般家用电源，另一端接于条形码卷标印制机之电源插座。
3. 传输线一端接于条形码机之传输埠上，另一端接于计算机。传输线的类型视所购买的配备而有所不同，请依实际的配件安装。
4. 在纸张（碳带）装妥的情形下打开条形码标签印制机电源开关，等待电源指示灯亮即可。

ZX1200i 系列

(传输接口视机型而不同，以下为示意图)



2.4 使用标准安装条形码机驱动程序与 GoLabel

1. 将随机附赠的产品光盘放入光驱后，计算机即会自动执行并跳出光盘操作接口，此时您会看到如下图所示的 CD 主画面，按下主画面上的“标准安装”按钮，即可开始安装驱动程序与 GoLabel。



2. 安装精灵会指示您依照图示连接条形码机的电源及 USB 传输埠，连接好后再开启条形码机开关，确认所有准备步骤都完成后，再按下“下一步”按钮。



3. 开始安装之前，画面会提示您即将开始自动安装条形码机驱动程序及 GoLabel 软件，确认之后按“下一步”按钮，即可开始安装。



注意

- * 若产品光盘放入光驱后没有自动执行程序，请将光驱“自动播放”的设置开启；或者直接点击代表产品光盘的桌面图标，亦可开始执行光盘程序。

4. 在驱动程序与 GoLabel 软件的自动安装过程中，画面会显示安装进度条，待进度条倒数完成后即表示安装已完成。



5. 在自动安装完成后您就可以使用 GoLabel 软件开始进行卷标档案制作、编辑及打印，或者是透过驱动程序完成打印作业。



6. 在“标准安装”的过程中，您也可以选择不立即打印测试页，或者是进行产品注册。

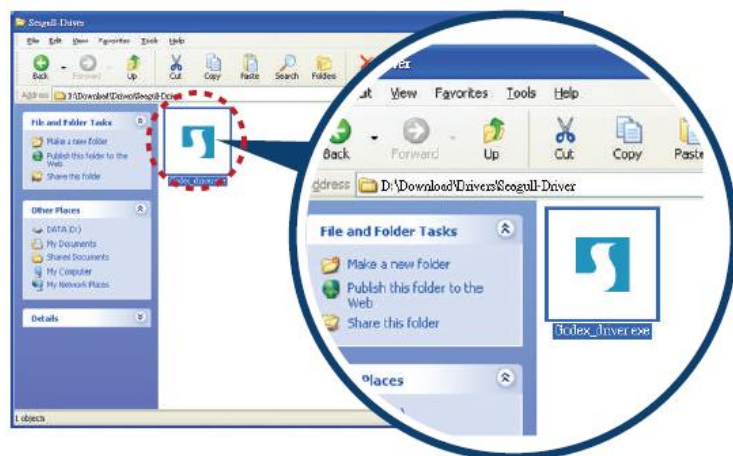


注意

* 若您需要取得其他与条形码机相关的工具程序、说明文件或是产品介绍等档案，您可以在第一页的欢迎画面里按下“其他选项”按钮，即可获得更多相关的产品支持文件或档案。

以直接开启光盘文件夹的方式安装驱动程序

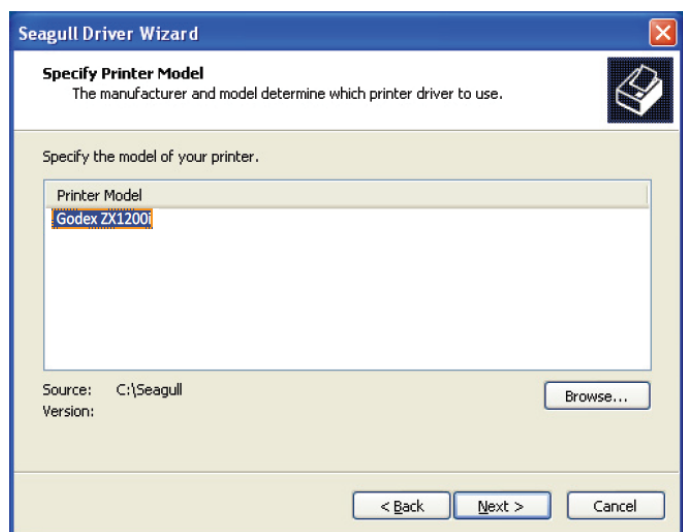
1. 将产品光盘置入光驱里，开启"Seagull-Driver"文件夹点击条形码机驱动程序安装图示后开始进行安装



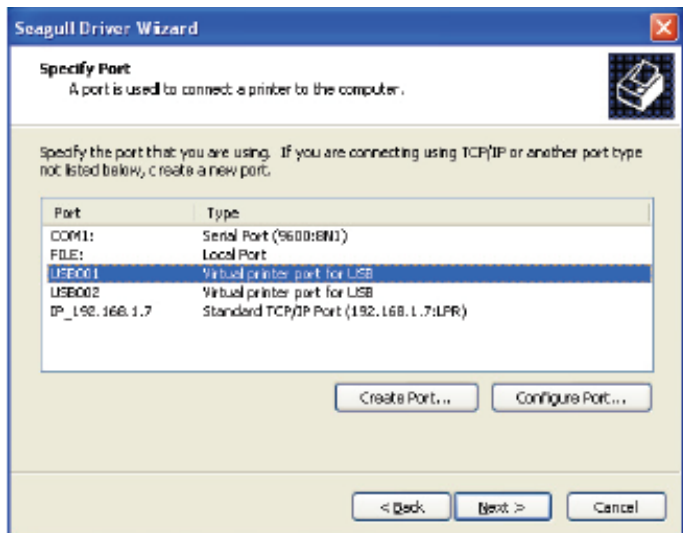
2. 依照安装窗口的指示进行安装选取"安装条形码机驱动程序"



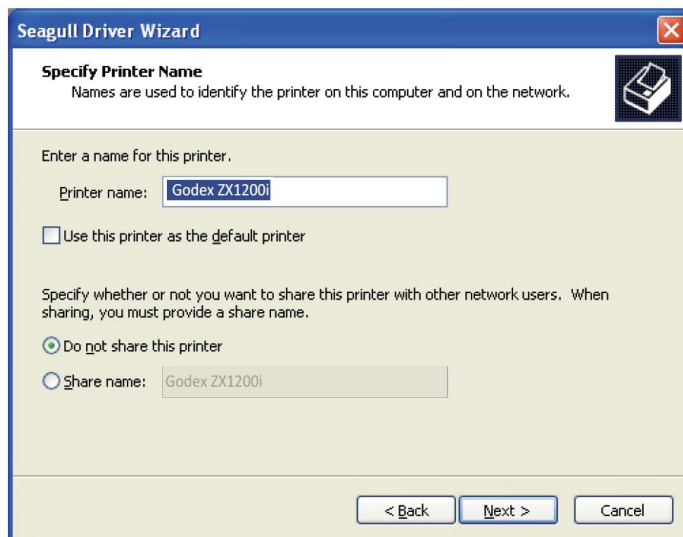
3. 选取安装的条形码机型号



4.指定条形码机端口



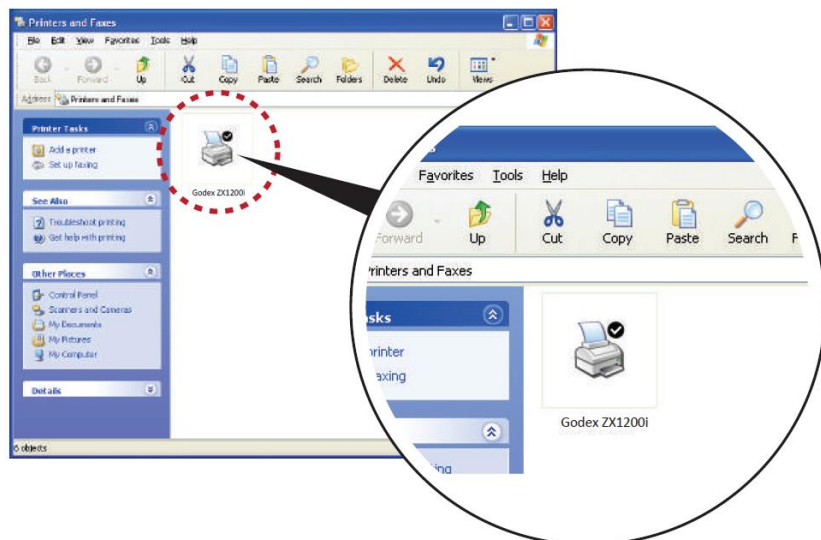
5.指定条形码机名称，并指定是否共享条形码机



6. 在条形码机设定页确认所有安装设定皆正确，按下「完成」键，即可开始复制驱动程序档案当驱动程序档案复制结束之后即可完成驱动程序安装

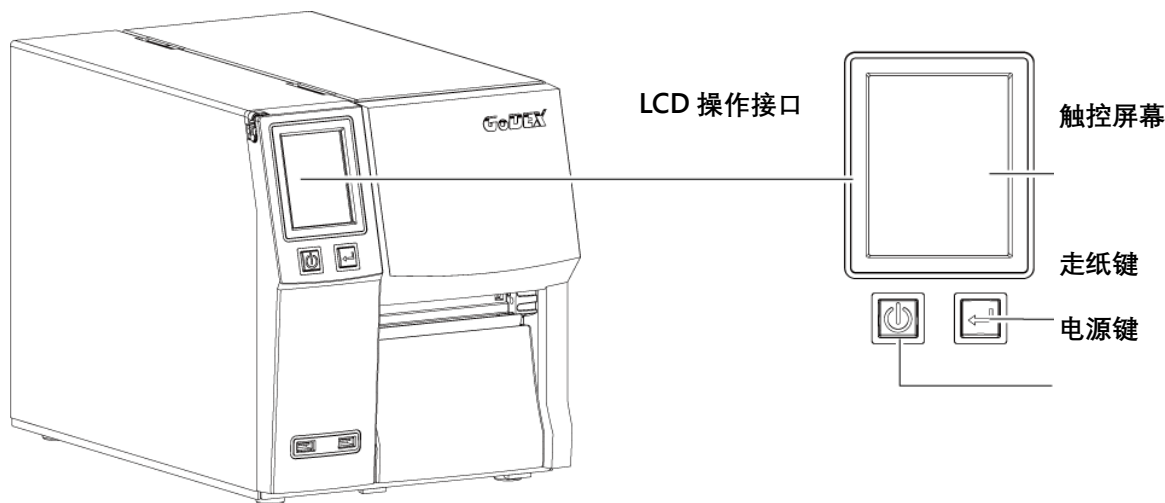


7. 在 Windows 控制面板的「打印机和传真」选项里即会新增刚完成安装的条形码机图示



3 条形码机设定与操作

3.1 操作接口



电源键

确定电源线正确连接后按下电源键，LCD屏幕开始亮起，同时显示"Ready"，表示条形码机目前为"准备打印"的状态。在电源开启的状态下，持续按着电源键三秒以上，即可关闭条形码机电源。

走纸键

按下走纸键时，条形码机会依所使用纸张的类型将纸送出到指定的吐纸位置。

当使用连续纸时，按走纸键一次会送出固定长度的纸。

若是使用标签纸时，按走纸键一次会送出一整张标签。

在使用标签纸时，若不能正确的定位，请依3.4节的说明进行纸张自动侦测。

暂停打印_走纸键

一般待机状态时按走纸键，则条形码机进入暂停模式，且LCD 液晶显示器会显示“暂停中...”。此时条形码机无法接收任何指令，

再按一次按走纸键即可解除暂停状态，并回复待机状态。

若于打印途中按走纸键，条形码机会暂停打印；再按一次即可继续打印未完成的部份。

例如打印 10 张标签，于打印 2 张时按走纸键以暂停打印，但再按一次即可打印完后续 8 张。

取消打印_走纸键

打印途中长压走纸键三秒，LCD 液晶显示器会回到待机状态，表示条形码机取消此次打印。例如打印 10 张标签，于打印 2 张时按走纸键以清除打印，则条形码机不会再印后续 8 张。

3.2 触控式 LCD 操作接口简介

操作步骤

按下电源键启动条形码机即启动屏幕开机画面

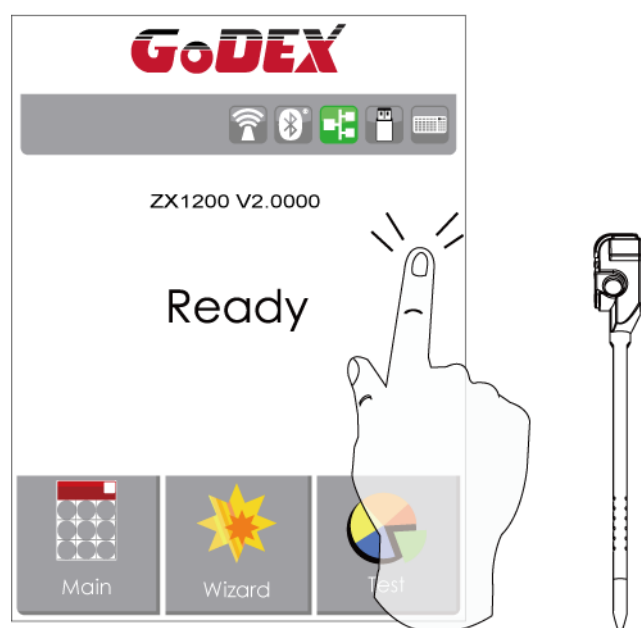
打开条形码机电源



GoDEX
Barcodes Made Easy

条形码机启动后，LCD 屏幕上会出现“Ready”讯息，表示条形码机是在准备打印的状态。

使用触控手势可以在主画面上执行各种操作、设定等动作。

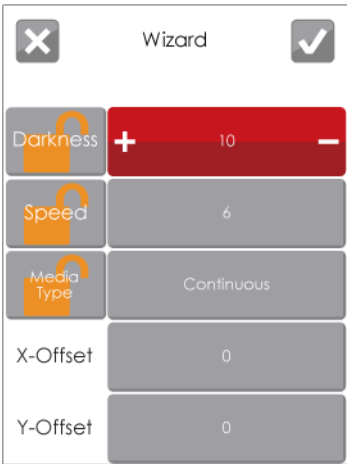


想要选取设定图标屏幕上的项目，只要以手指或触控笔点选即可。

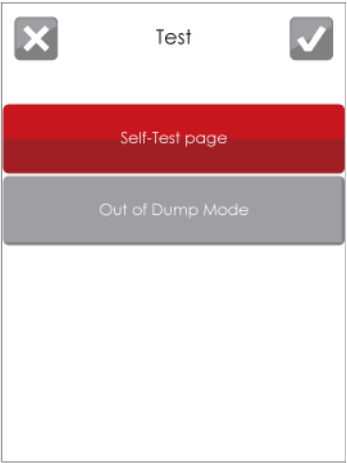
您可以从此“Ready”画面开始，针对条形码机作各种不同的设定操作。



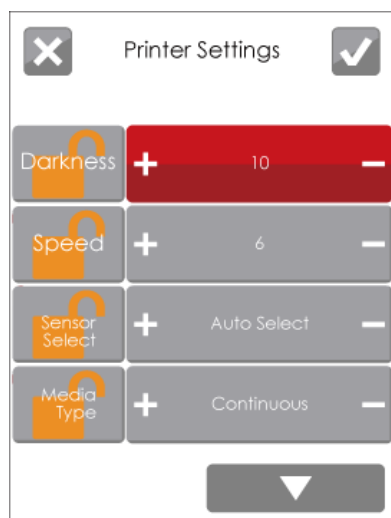
点选“Menu” —
查询更多打印机设定



点选“Wizard” --
设定打印机的亮度、速度、纸张种类...



点选“Test” --
自我测试页和解除 Dump Mode



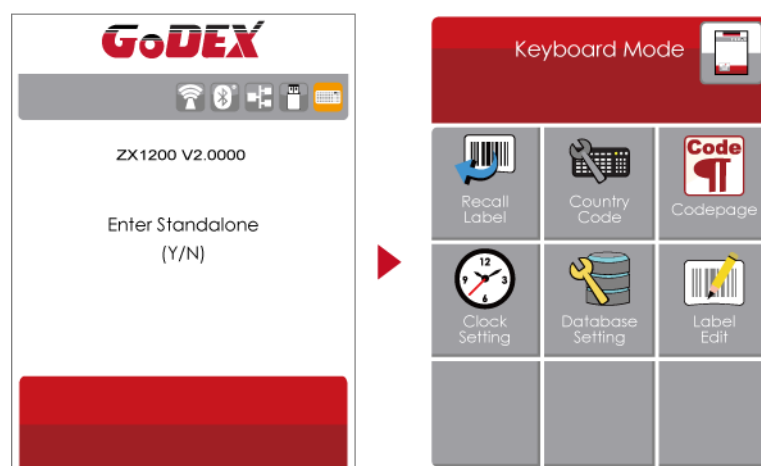
设定完成点击 
若不储存点击 
即回到主画面
系统将不做任何的变更。



如果条形码机的功能键锁住，即无法接收外部的命令(GoLabel)

键盘模式

连接键盘到条形码机，屏幕会显示「进入单机操作」，按键盘“Y”即可进入键盘模式，于此模式下可以执行「呼叫卷标」，设定「键盘国码」、「Codepage」、「时间」、「数据库」及「编辑卷标」。

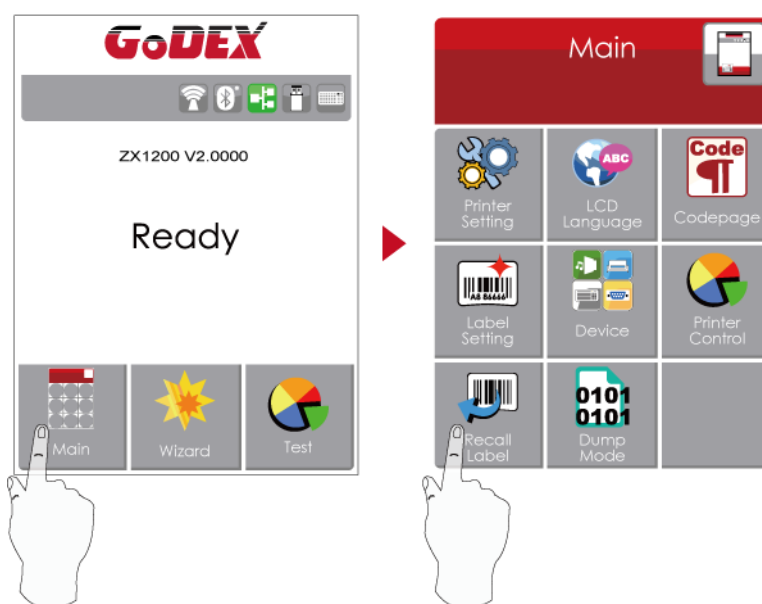


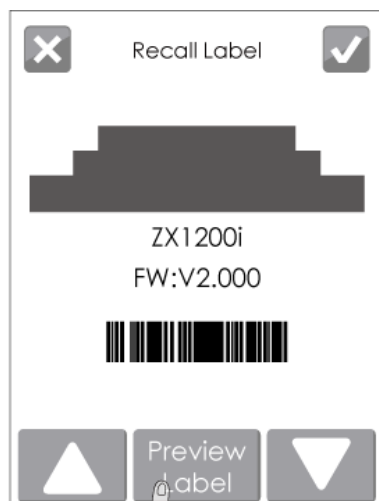
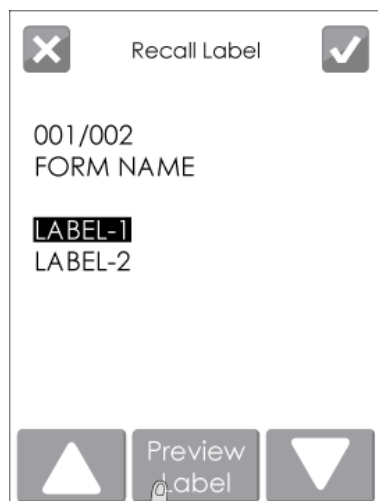
预览卷标功能

用户可以选择任一卷标并在预览卷标功能查看再行打印动作。

从准备页面触控主画面的小图示即可进入主画面。

从主画面触控呼叫卷标的小图标即可进入呼叫卷标进行作业。





在呼叫标签页面可查看条形码机内部所有的标签，处理的时间会随着档案数量越多而增加。



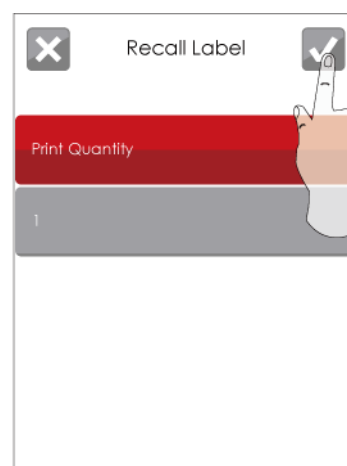
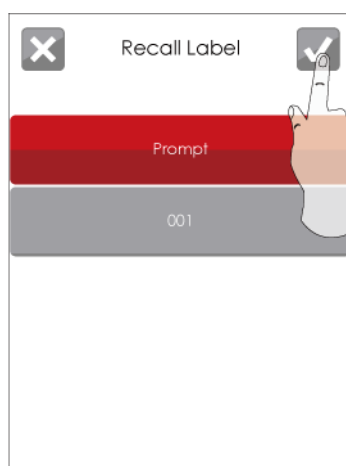
点击''上''即可选择标签



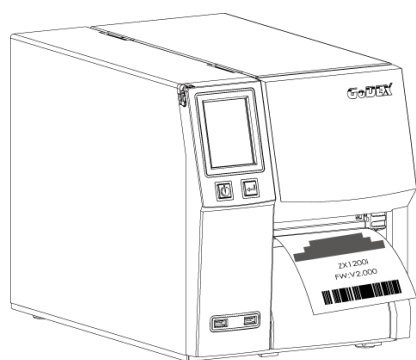
点击''下''即可选择标签



点击''打印预览''即可预览即将要打印的标签的状态。



连续点击即可进入进下一个页面



注意

* 操作呼叫卷标时，条形码机的 LCD 屏幕必须回到“准备”页面方可进行动作。



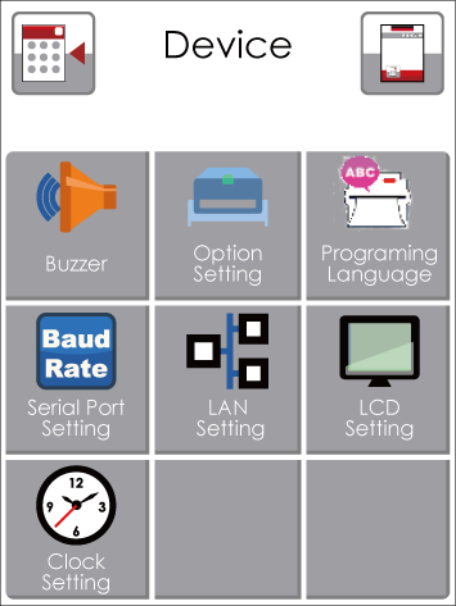
3.3 LCD 操作接口功能说明

主画面



	与条形码机硬件配置相关的选项，例如：打印速度或打印黑度等，， 也包含可帮助您轻松完成打印设定的"打印精灵"功能
	超过 10 种语言供设定
	各国特定程序语言字符表
	打印卷标时的相关设定选项， 例如， 转向打印或起印点调整等
	选配配件如裁刀或自动剥纸器等相关的外围装置设定 选项
	可进行条形码机特殊功能的操作， 如自动更正、自我测试、清除内存等
	呼叫标签
	倾印模式

装置画面



蜂鸣器



选购配备设定，例如：裁刀、剥纸器、贴标签机



设定命令语言 Auto/EZPL/GEPL/GZPL/GDPL



传输接口设定，例如：鲍率、同位值、数据长度、停止位数



网络设定，例如：端口、 DHCP、浮动 IP、预设匣道、子屏蔽



LCD 设定，例如：亮度、对比、省电时间、密码设定



时间设定，例如：年、月、日、时、秒

LCD 模式选项列表



打印机设定

打印明暗度	0-19
打印速度	2-5
侦测器	卷标侦测模式
	自动选择
	穿透式
	反射式
	纸张类型
	标签纸
	黑线标记纸
	连续纸
打印模式	热感模式
	热转模式
停歇点设定	0-40
起印定位	套用
	取消



面板语言

English
Deutsch
繁体中文
简体中文
Français
Español
日本語
Italiano
Русский
Türkçe



Codepage

850
852
437
860
863
865
857
861
862
855
866
737
851
869
Win 1252
Win 1250
Win 1251
Win 1253



标签设定

Win 1254

Win 1255

Win 1257

旋转

水平位移

垂直位移

起印点调整



装置

蜂鸣器	套用	
	取消	
配备设定	无	
	裁刀	
	自动剥纸器	
	贴标签机	
命令语言	Auto/EZPL/GEPL/GZPL/GDPL	
通讯端口设定	鲍率	4800 bps
		9600 bps
		19200 bps
		38400 bps
		57600 bps
		115200 bps
	同位值	Non
		Odd
		Even
	数据长度	7 bits
		8 bits
网络设定	停止位数	1 bits
		2 bits
	DHCP	On
	固定 IP	192.168.102.076
	子屏蔽	255.255.255.0
LCD Setting	预设网关	192.168.0.254
	Brightness	5
	Contrast	5
	Power Saving	15
	Password	OFF
时间设定	年	
	月	
	日	
	时	
	秒	
打印机控制	Test	
	Sample Pattern	
	Select Memory	
	Clear Memory	
	Calibration	
	Reset to Default	
打印精灵	打印明暗度	2-5 or 7
	打印速度	0-19
	纸张类型	标签纸





蓝芽设定

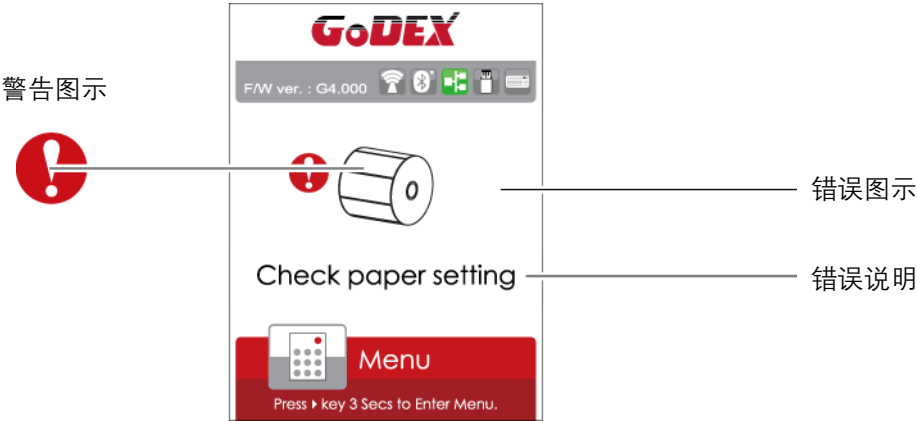
			黑线标记纸
			连续纸
	X-Offset		
	Y-Offset		
	清除绑订	开启	
		关闭	
	装置可被侦测	开启	
		关闭	
	SSP	开启	
		关闭	
	PIN Code		0000
	搜寻装置		

LCD 操作接口的状态

当条形码机进入预备打印的状态，LCD 屏幕会显示” Ready” 字样
只有在此状态时， 才能进行打印



如果条形码机出现任何错误，LCD 屏幕会出现错误讯息并显示出现错误的原因
您可以根据此错误讯息画面排除错误状态



图示定义

	回到上一层	此图标会出现在屏幕画面左上角的指引图标中，直接点选触摸屏即可回到上一层的选单
	回到主画面	此图标会出现在屏幕画面右上角的指引图示中，直接点选触摸屏即可回到主画面的选单
	锁定设定值	在调整设定值画面中，若出现锁头的图示，即表示此设定值可进行锁定，以避免设定值被任意变更。进行锁定时，只需直接点选图示即可
	解除锁定	在调整值锁定的状态下，再次点选图示 即可解除锁定

3.4 标签纸自动侦测及自我测试页

标签纸自动侦测

卷标印制机可自动侦测标签纸(或黑线纸)并自动记录侦测结果，如此在打印时无须再设定卷标长度，而卷标印制机亦会感应每张标签纸(或黑线纸)的位置。

自我测试页

自我测试页的内容可帮助使用者检查条形码机的状态并确认是否运作正常。

依照以下的步骤即可进行标签纸自动侦测并打印出一张自我测试页

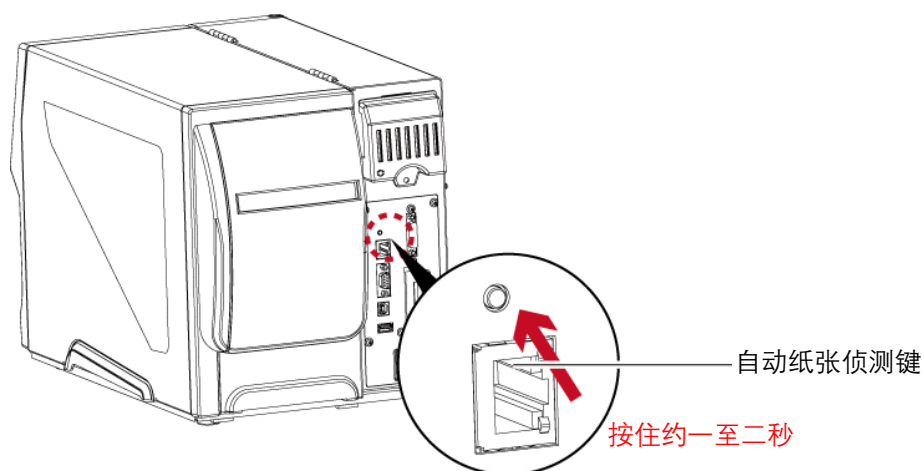
- 1. 请先检查纸张是否已正确安装于条形码机上。
- 2. 关闭电源，按住走纸键。
- 3. 打开电源(此时仍按住走纸键不放)，等待LED指示灯闪红灯后放开走纸键，条形码机即开始进行标签纸自动侦测及定位，条形码机会将自动侦测及定位的结果记录下来。
- 4. 完成自动侦测及定位后，条形码机即将侦测结果及条形码机相关设定内容自动打印出一张自我测试页。

自我测试页图示及说明如下：

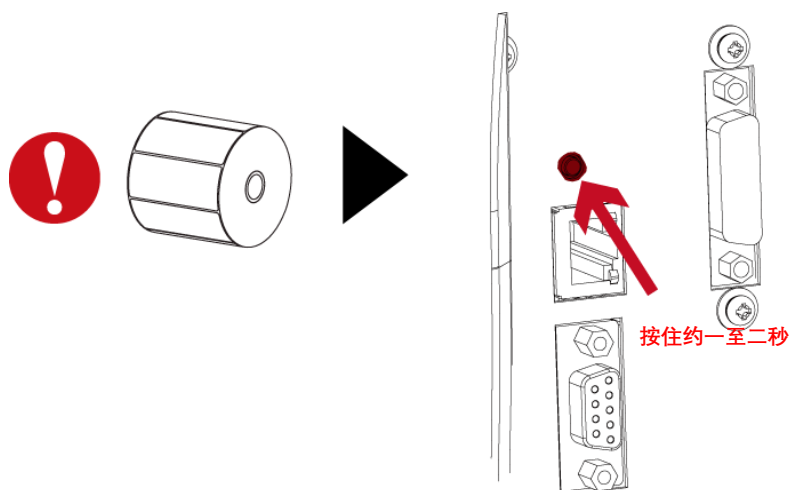
机种与 F/W 版本	ZX1200i:GX.XXX
USB ID	USB S/N:12345678
串行埠设定值	Serial port:96,N,8,1
Ethernet 端口的 MAC 地址	MAC Addr:xx-xx-xx-xx-xx-xx
IP protocol	DHCP Enable
Ethernet 端口的 IP 地址	IP xxx.xxx.xxx.xxx
Gateway 设定值	Gateway xxx.xxx.xxx.xxx
Netmask 设定值	Sub-Mask xxx.xxx.xxx.xxx
	#####
DRAM安装数量	1 DRAM installed
打印长度内存大小	Image buffer size:1500 KB
卷标储存于内存数量	0000 FORM(S) IN MEMORY
图形储存于内存数量	0000 GRAPHIC(S) IN MEMORY
字型储存于内存数量	000 FONT(S) IN MEMORY
亚洲字型储存于内存数量	000 ASIAN FONT(S) IN MEMORY
数据库储存于内存数量	000 DATABASE(S) IN MEMORY
向量字体储存于内存数量	000 TTF(S) IN MEMORY
目前内存大小	4073 KB FREE MEMORY
目前机器速度，热度，左边界起印	^S4 ^H8 ^R000 ~R200
目前标签宽度，长度与间距	^W102 ^Q100,3 ^E18
裁刀，自动剥纸器，打印模式	Option:^AD0 ^O0 ^AD
纸张侦测传感器参数值	Reflective AD:1.96 2.84 2.49[0.88_23]
码页设定值	Code Page:850

自动纸张侦测键

「纸张侦测校准键」是第一次使用标签印制机，或更换不同耗材种类时使用，当发生纸张侦测错误时，也可使用「纸张侦测校准键」来重新定位纸张，并解除错误讯息。



按住「纸张侦测校准键」约 2 秒，打印机将执行自动更正功能侦测纸张定位。

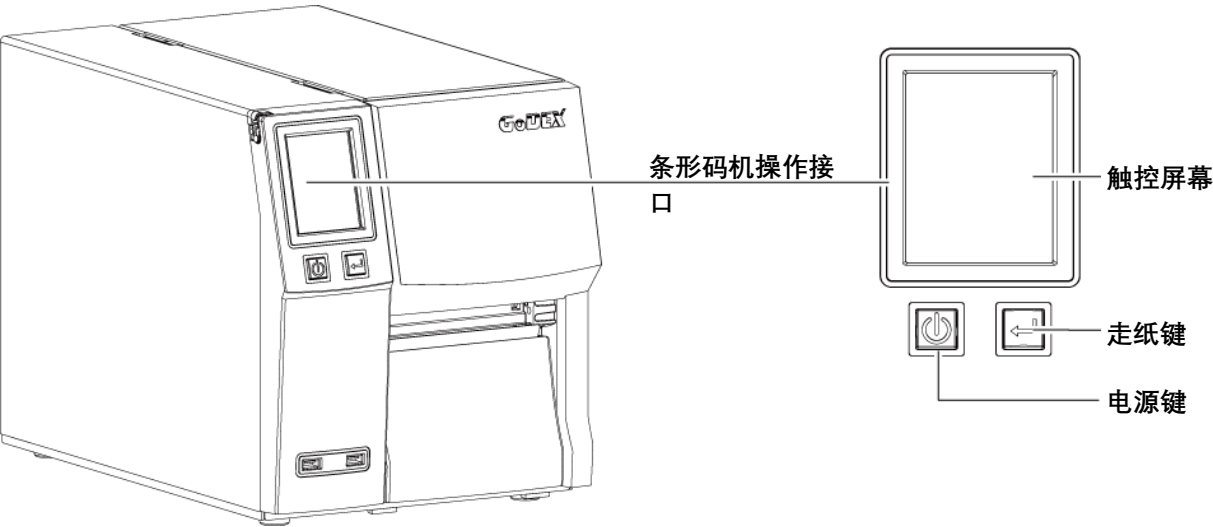


注意

* 使用「纸张侦测校准键」等同于执行自动更正命令 (~S,SENSOR)，执行中的打印作业 (Print Job) 将被清除，自动更正纸张后，需重新传送打印作业。

3.5 操作错误讯息

在打印过程中若发生任何错误而导致无法打印，LCD 屏幕会显示错误讯息并发出哔哔声响以示警告。请参考以下说明以判断错误情况。



LCD 操作接口	错误类型	提示声	说明	排除方式
GoDEX F/W ver. : G4.000 TPH opened Menu Press ▶ key 3 Secs to Enter Menu.	印表头错误	连续 2 次 4 声	印表头(打印机芯)未关或关闭不完全	重新开启打印机芯并依正确方式关上
GoDEX F/W ver. : G4.000 TPH overheat Menu Press ▶ key 3 Secs to Enter Menu.	印表头错误	无	印表头温度过高	当印表头温度过热时，条形码机会自动停止打印，待印表头温度降低后则会回到待机状态。
GoDEX F/W ver. : G4.000 Check ribbon Menu Press ▶ key 3 Secs to Enter Menu.	耗材错误	连续 2 次 3 声	未安装碳带但机器出现错误讯息	确认条形码机设定为热感模式。
			碳带用尽或碳带供应轴不动时	更换新的碳带。

	耗材错误	连续 2 次 2 声	侦测不到纸	确认移动式侦测器位置标示的位置是否位于正确的侦测位置，若仍是侦测不到纸，请重做纸张侦测
			纸张用尽	更换新的纸卷
			纸张传送不正常	可能原因有：卡纸 / 纸张掉落在滚轴之后 / 找不到标签间距或黑线标记 / 黑线标纸用完等，请依实际的使用情况调整。
	档案错误	连续 2 次 2 声	条形码机会印出 "File System full", 表示内存空间已满	删除内存内不需要的数据。
			条形码机会印出 "File Name Not Found", 表示找不到档案	请使用 ~X4 命令将所有档案打印出来，再核对送到条形码机的名称是否正确及存在否。
			条形码机会印出 "Duplicate Name", 表示档名重复	更换档名之后再下载一次。

3.6 外接 USB 埠

定义：仅限于连接随身碟(Memory stick)、USB 键盘

用途：

连接随身碟作为扩充内存，可下载并储存图形、字型、卷标文件、DBF及命令檔；或储存韧体，透过随身碟可更新打印机韧体版本。

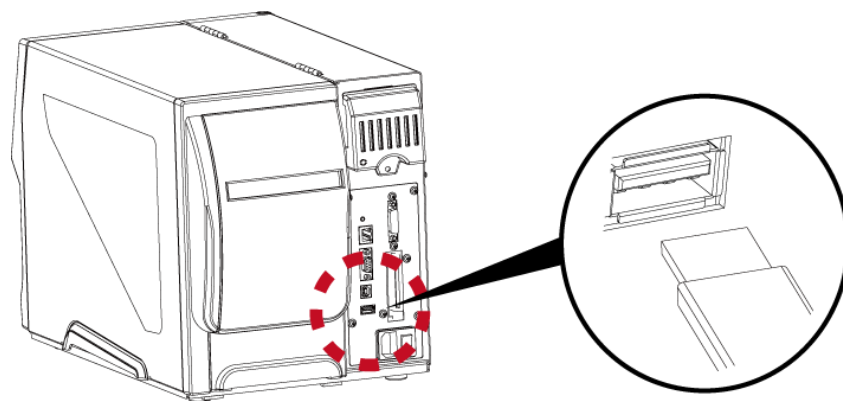
连接USB键盘进行键盘模式。

使用方式：

需先在随身碟上建置“LABELDIR”文件夹。打印机支持热插入功能，建置方式可以在开机状态下，直接将随身碟连接到 GoDEX 的打印机，打印机会主动在随身碟上建立所需的文件夹。

将随身碟连接到打印机；透过USB随身碟连接PC与打印机。

更详细的下载、使用信息请参考“GoLabel On-line Help”



透过随身碟更新打印机韧体版本

原打印机韧体版本需为V4.001版本(含)以上。

将随身碟取下，连接到PC上。

将韧体.bin档透过PC复制到随身碟的“\LABELDIR\FW”路径中。

取下随身碟，并将随身碟连接打印机，机器会自动比对与更新韧体版本。

该“\LABELDIR\FW”目录中只允许一个档案存在，如果存在多个档案，将会发生档案错乱的情况。

当进入 Flash Writing… 状态后，不可任意取下随身碟。

连接 USB 键盘

连接键盘到条形码机，屏幕会显示「进入单机操作」，按键盘“Y”即可进入键盘模式，于此模式下可以执行「呼叫标签」，设定「键盘国码」、「Codepage」、「时间」、「数据库」及「编辑卷标」。

连接USB键盘到条形码机，如不进入键盘模式，可按左键离开。

离开键盘模式后，如需再进入，可按键盘上「F1」按键或重新启动，即可依照步骤第一个步骤选择是否进入键盘模式。

注意

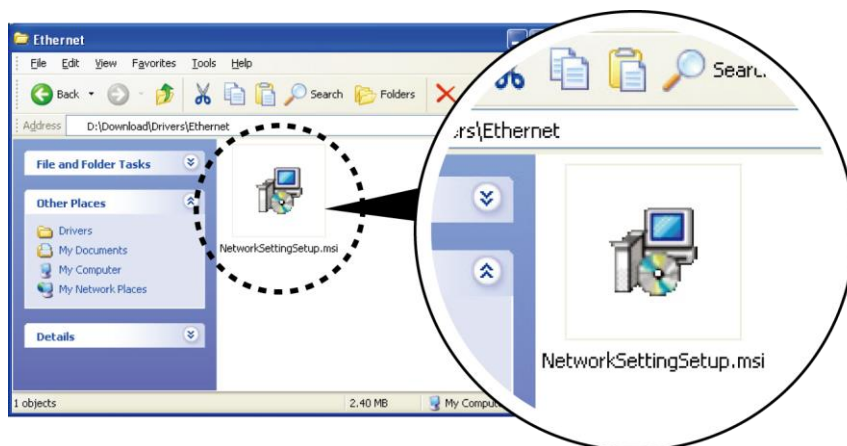
- * 外接 USB 端口无 Hub 功能。
- * 随身碟仅支持FAT32格式，容量上限32GB。支援厂牌: Transcend, Apacer, ADATA, Patriot, Corsair, Kingston。
- * 随身碟仅支持透过打印机下载功能，透过PC目前仅支持整个LABELDIR文件夹复制，无法透过PC将个别数据复制到随身碟。
- * 外接 USB 埠仅供电 500mA，不建议作为电子产品充电使用。

4 网络软件 NetSetting

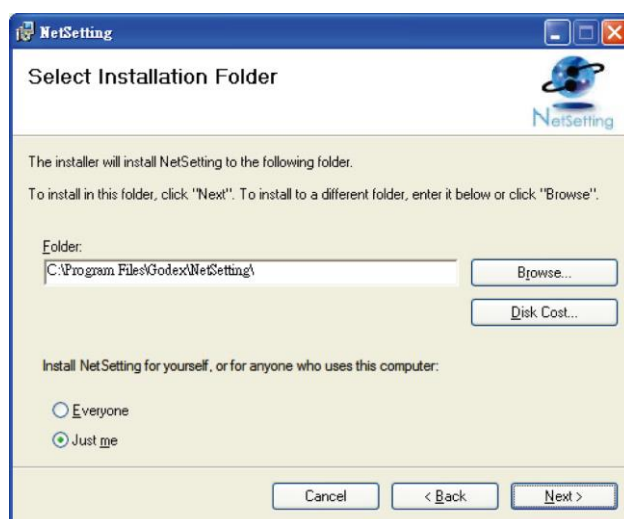
4.1 安装 NetSetting 软件

NetSetting软件是在您使用网络联机远程操作打印机时所必需的操控软件，您可以在产品内附的光盘里或从官方网站下载此软件的安装档案，之后请依照以下的步骤进行软件的安装。

1. 将产品光盘置入光驱里，开启"Ethernet"档案夹。
2. 点击 NetSetting 软件的安装图标后开始进行安装。



3. 依照安装窗口的指示进行安装。
4. 可指定安装的路径



5. 按下"下一步"键，即可开始复制软件档案。
6. 安装完成之后即可在桌面看到 NetSetting 软件的启动图标。



4.2 NetSetting 操作接口

按下 NetSetting 软件的启动图标后，可以看到如下图的开始页面，在开始页面里会显示一些打印机和 PC 的基本信息。



按下放大鏡的圖標，NetSetting 軟件即會開始尋找目前在您的網絡環境中已經聯機的打印機，所有已聯機的打印機會顯示在上圖的打印機列表中。



NetSetting 操作接口分为六大类，可针对各种不同的网络设定进行操作及变更。但为了确保网络设定的安全性，在进行操作之前您必须先输入正确的密码。

注意

* 默认的网络安全设定密码为“1111”，稍后您可以在“IP Setting”页面里进行变更。

IP设定

在IP设定的页面里，你可以设定打印机名称、Port number、Gateway以及网络设定安全密码，除此之外您也可以将条形码机的IP地址设定为固定IP或DHCP。

Godex NetSetting IP 設定

印表機名稱: Godex 長度 (1~16)

連接埠: 9100

預設閘道: 192 . 168 . 102 . 254

密碼: 1111 長度 (1~4)

☒ 從DHCP伺服器取得IP位址

☐ 固定 IP

IP 位址: 192 . 168 . 102 . 121

子遮罩: 255 . 255 . 255 . 0

設定 重新整理

按下“设定”键可以使设定值生效，按下“重取数据”键则可以更新目前设定的数值。

注意

- * 在进行网络环境设定的变更时，您必须具备基本的网络知识，若需取得相关的网络环境设定参数，建议您联系您的网络管理人员。
- * 如开启DHCP时，找到的IP地址如果是IP = 169.254.229.88，Netmask = 255.255.0.0，Gateway = 不变(上一个值)，为无效的IP位置。

网络管理设定

当打印机发生错误时，NetSetting可将警告讯息发送到您指定的邮件地址。警告讯息可经由SMTP (Simple Mail Transfer Protocol) 或SNMP (Simple Network Management Protocol) 来发送。

在“警告讯息通知路径设定”页面里，您可以针对SMTP及SNMP的设定值进行设定或修改。



The image shows the 'GoDEX NetSetting' web interface for network management. The title bar includes the GoDEX logo and the text 'NetSetting 網路管理設定'. Below the title bar is a navigation bar with icons for various settings. The main content area is titled '警告訊息通知路径设定' (Warning Message Notification Path Setting). It contains two sections: 'SMTP 方式告警' (SMTP Method Alarm) and 'SNMP 方式告警' (SNMP Method Alarm). The SMTP section has a checkbox '啟動 SMTP 方式告警' (Enable SMTP Method Alarm) and several input fields: '登錄帳號' (Login Account) with value 'default', '登錄密碼' (Login Password) with masked characters, '郵件伺服器 IP 位址' (Mail Server IP Address) with value '192.168.0.1', '郵件主旨' (Mail Subject) with value 'Barcode printer message', '寄件者郵件信箱' (Sender Mailbox) with value 'default@default.com', '收件者郵件信箱' (Receiver Mailbox) with value 'default@default.com', '發信間隔時間' (Sending Interval Time) with value '1', and '事件計數器' (Event Counter) with value '5'. The SNMP section has a checkbox '啟動 SNMP 方式告警' (Enable SNMP Method Alarm) and three input fields: 'SNMP Community' with value 'public', 'SNMP Trap Community' with value 'public', and 'Trap IP Address' with value '192.168.0.1'. At the bottom of the form are two buttons: '設定' (Set) and '重新整理' (Refresh).

項目	設定值	長度
登錄帳號	default	1~64
登錄密碼	*****	1~16
郵件伺服器 IP 位址	192.168.0.1	xxx.xxx.xxx.xxx
郵件主旨	Barcode printer message	1~60
寄件者郵件信箱	default@default.com	1~32
收件者郵件信箱	default@default.com	1~32
發信間隔時間	1	0 ~ 168 小時
事件計數器	5	1 ~ 100

項目	設定值	長度
SNMP Community	public	1~16
SNMP Trap Community	public	1~16
Trap IP Address	192.168.0.1	xxx.xxx.xxx.xxx

按下“设定”键可以使设定值生效，按下“重取数据”键则可以更新目前设定的数值。

警告讯息设定

您可以针对打印机发生错误时的不同状况设定是否需要发送告警讯息，也可以设定告警讯息是经由SMTP、SNMP或两者同时发送。



按下“设定”键可以使设定值生效，按下“重取数据” 键则可以更新目前设定的数值。

打印机组态设定

设定或变更已联机的打印机组态，您可以在此设定页面里完成主要的打印机设定项目。



印表機組態設定



印表機設定

機型

停歇點

列印速度

列印明暗度

ZX1200i

16

3

8

自動剝紙器/貼標籤機

每幾張切一次

列印模式

0 - 無

0

旋轉

序列埠設定

速率

同位值

資料長度

停止位元數

9600

None

8

1

其他

面板語言

鍵盤國碼

Codepage

蜂鳴器

繁體中文

美國

Code Page 850

開

感應模式

預先列印

起印定位

2 - 自動

關

2 - 僅電源開啟時關閉

設定

重新整理

按下“设定”键可以使设定值生效，按下“重取数据” 键则可以更新目前设定的数值。

终端机

“终端机”可提供您一个与打印机远程沟通的接口，让您可经由此窗口，以传送打印机命令的方式操作打印机。您可以在“输入指令”区块里输入打印机命令，然后按下“传送指令”键将命令内容传送到打印机执行。部份打印机命令执行后会回传讯息者，则会将回传讯息显示在“回传讯息”区块里。



按下“Send Command”键可以将打印机命令经由网络传送到打印机，藉此实现远程操作功能。

韧体更新

在“韧体更新”页面可以显示出目前打印机的韧体版本，如果您需要更新打印机韧体时，只要指定新版打印机韧体档案的存放位置，按下“开始下载更新韧体”键后，即可进行远程打印机韧体更新。



除了进行打印机韧体更新之外，您也可以按下“恢复系统出厂设定值”键来将打印机的各种设定值都回复到出厂时的状态。

5 标签印制机选购配备

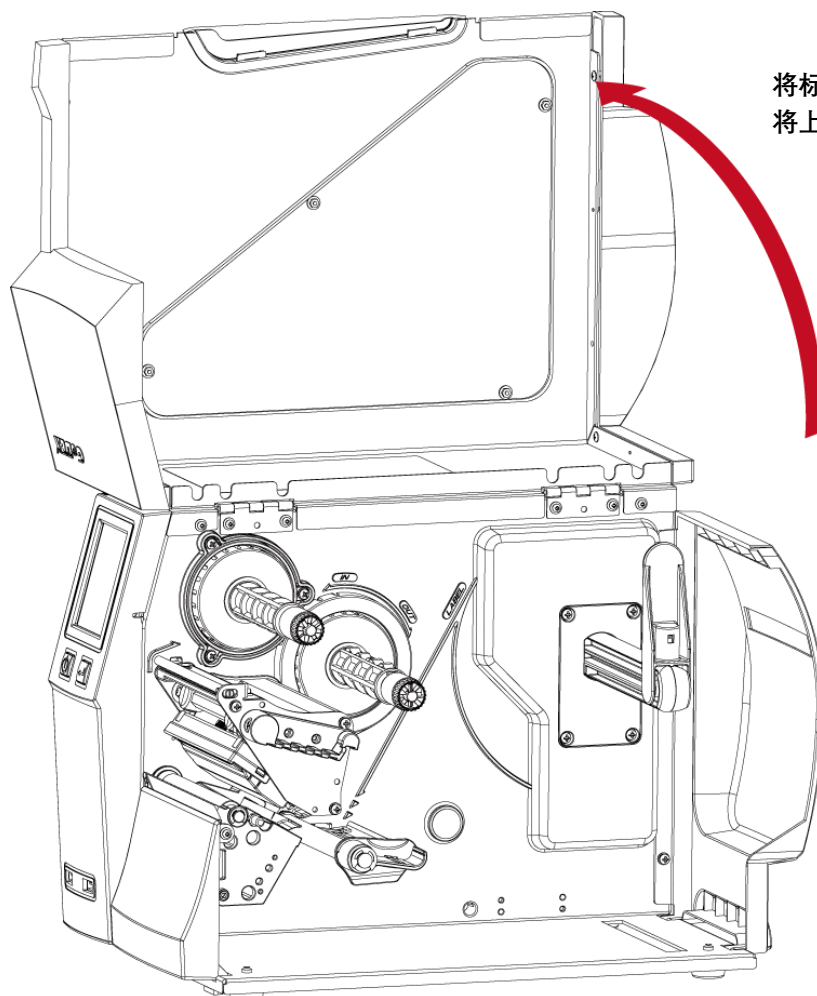
5.1 安装选购配备预备步骤

在安装选购配备前，请先了解以下预备步骤

1. 关闭条形码机电源

在安装任何选购配备之前，请务必先将条形码机电源关闭

2. 打开打印机上盖



将标签印制机放置于平面上，
将上盖开启

注意

* 安装裁刀时，请先将电源开关关闭。

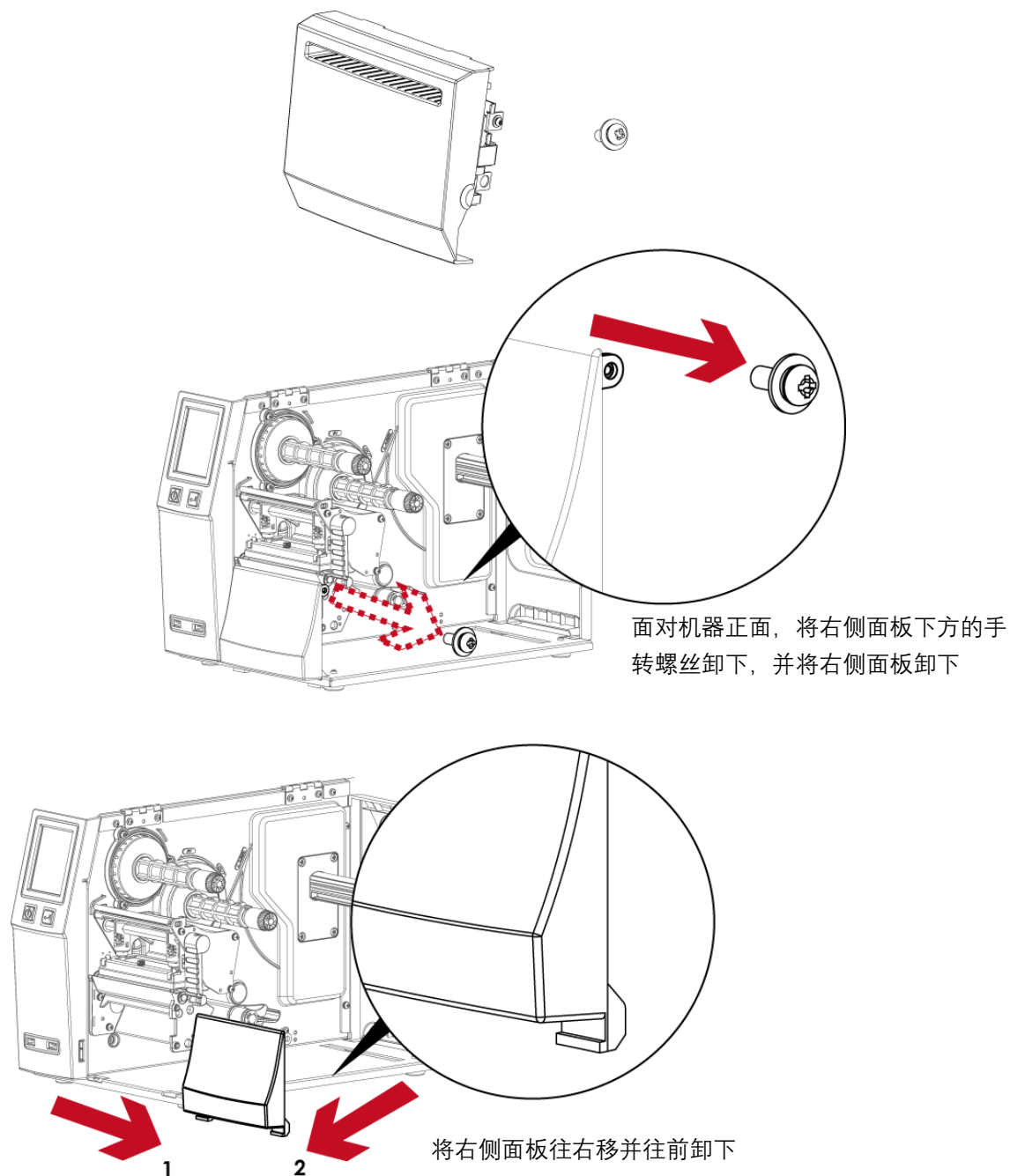
* 本裁刀不适用于有背胶之标□纸，如裁切有背胶之标签将会污染裁刀及减低使用上的安全性。

* 裁刀的使用寿命在裁切250g/m²纸质时为300,000次，而在裁切300g/m²纸质时为100,000次。

5.2 安装裁刀

裁刀部件说明

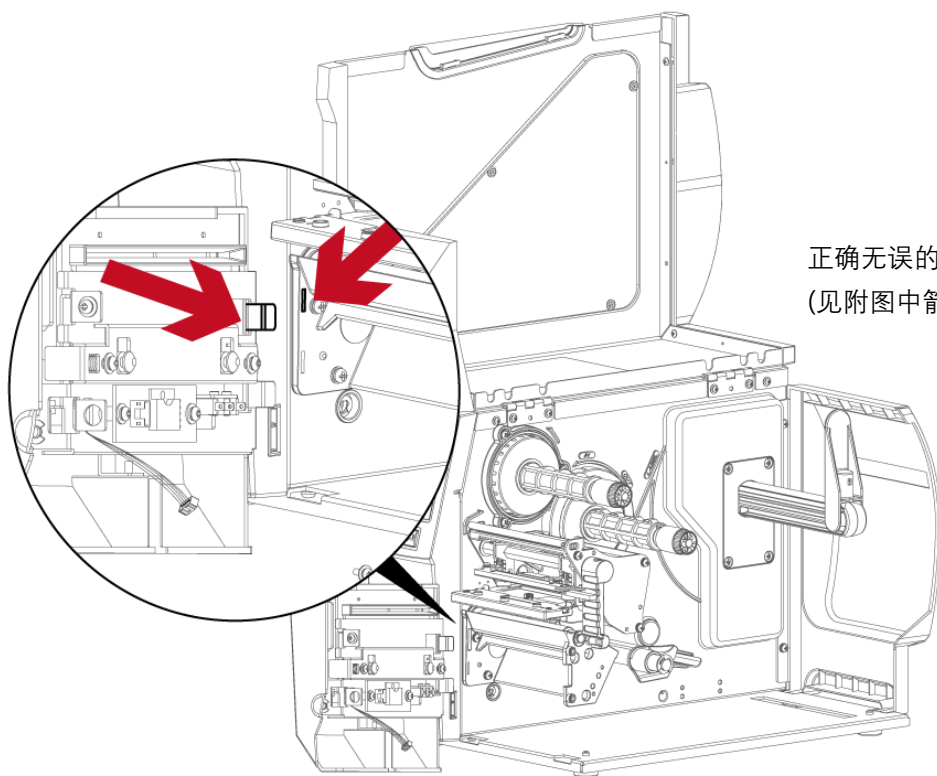
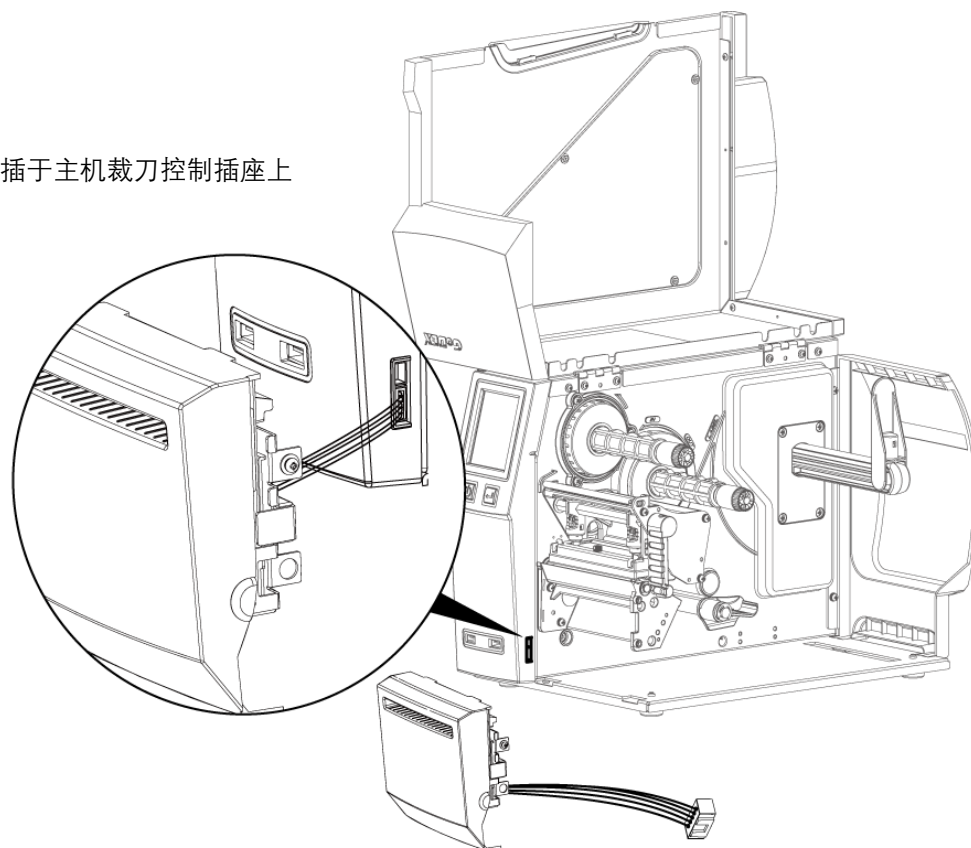
- 1.裁刀模块
- 2.螺丝*2



注意

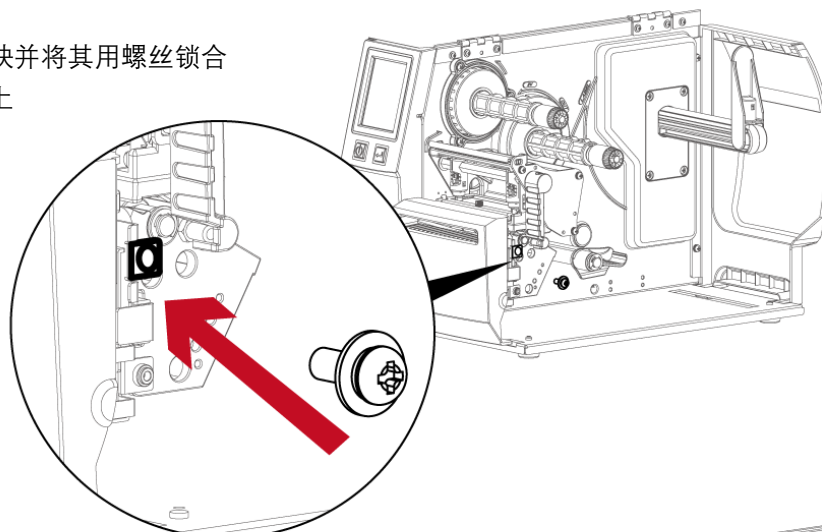
- * 安装裁刀时，请先将电源开关关闭。
- * 本裁刀不适用于有背胶之标□纸，如裁切有背胶之标签将会污染裁刀及减低使用上的安全性。
- * 裁刀的使用寿命在裁切250g/㎡纸质时为300,000次，而在裁切300g/㎡纸质时为100,000次。
- * 刀具为选购品，若有安装刀具，请勿让儿童接近。

将裁刀控制接头插于主机裁刀控制插座上

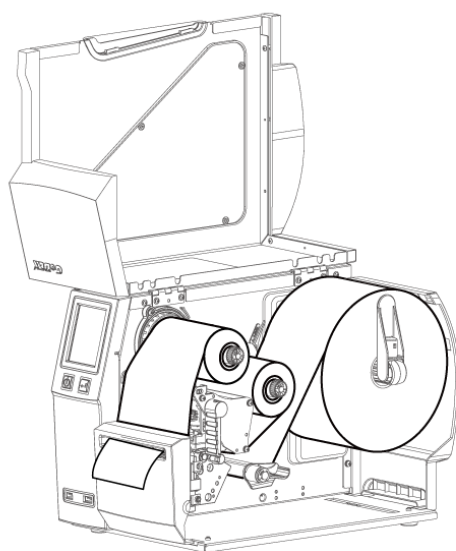


正确无误的安装裁刀
(见附图中箭头所指之处)

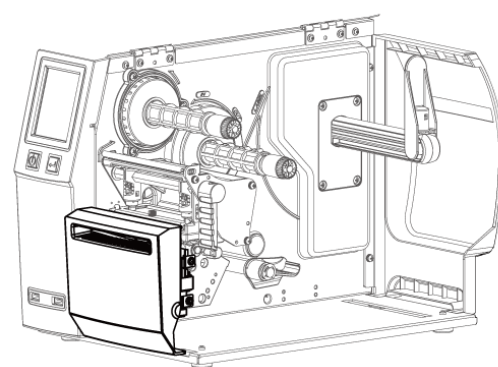
轻扶裁刀模块并将其用螺丝锁合
固定于机器上



完成裁刀模块的安装



将碳带纸卷安装于机器中，盖回机器上
盖即完成

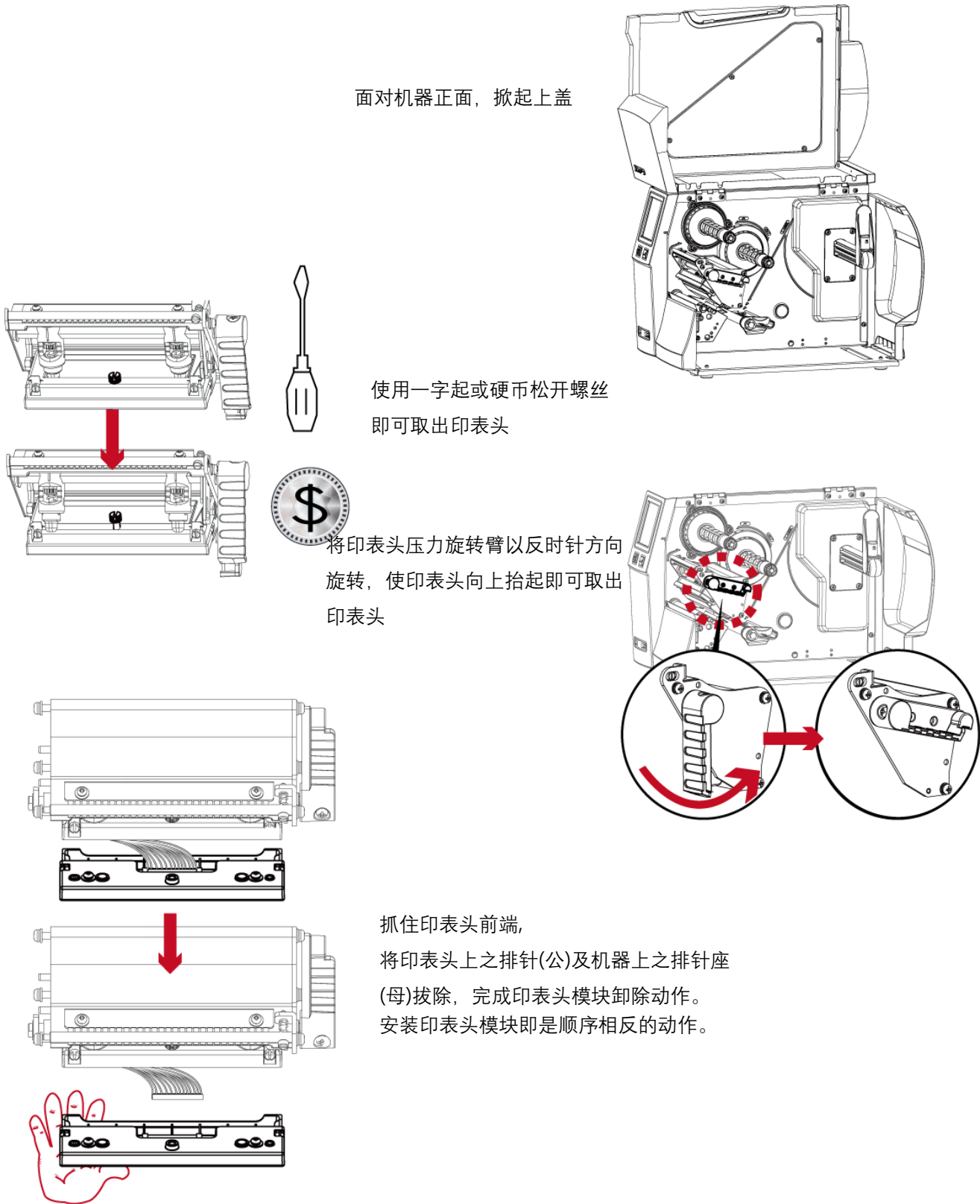


注意

- * 使用裁刀时请确认机器的裁刀设定值为开启状态。
- * 建议配合裁刀使用时的标签尺寸高度为30mm以上。
- * 加装裁刀模块装置时，停歇点设定数值(^E)建议为30。

6 保养维护与调校

6.1 印表头拆换说明

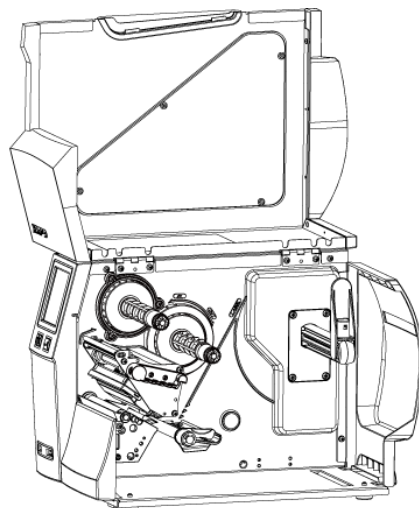


注意

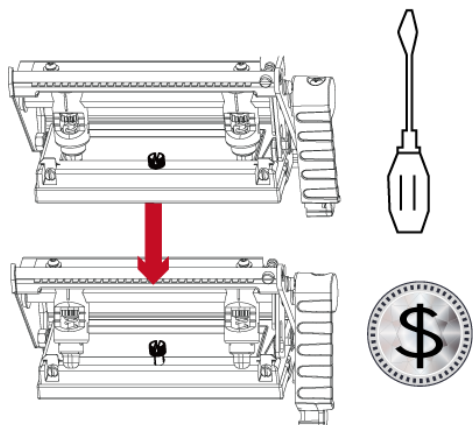
* 拆换印表头时需将电源关闭。

6.2 印表头打印线调整

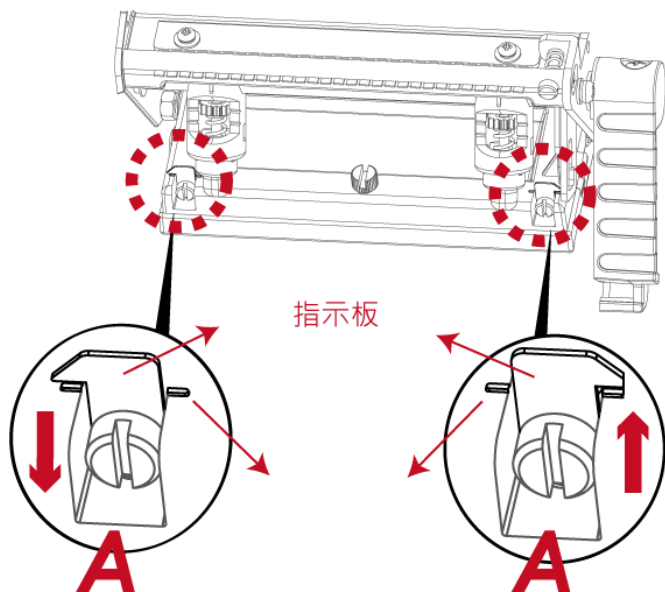
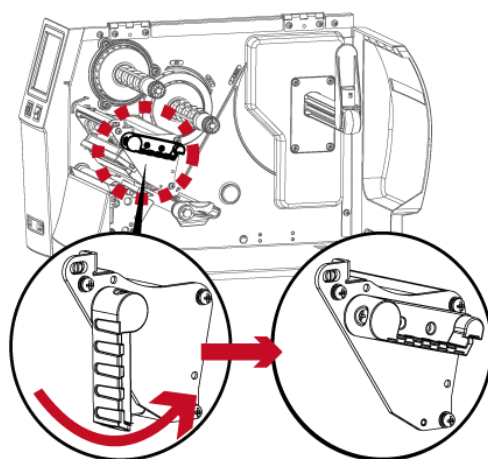
掀起上盖



使用一字起松开螺丝



将印表头压力旋转臂以反时针方向旋转，使印表头向上抬起即可取出印表头



印表头打印线位置的调整:

通常采用较硬或较厚纸张打印时,印表头之打印线应往前(即出纸方向)调整,以得到较佳之打印质量,此时可取一字起子(如图示)以顺时针、逆时针方向旋转调整螺丝(A)即可令印表头往前、后位移。印表头位置调整之左右侧调整螺丝(A)其调整量应一致,使打印线与滚轮中心线呈平行状态。

调整螺丝(A)旋转一圈,印表头位移行程为0.5mm,建议调整方式采渐进式,每次调整1/4圈,以确认打印质量状况。

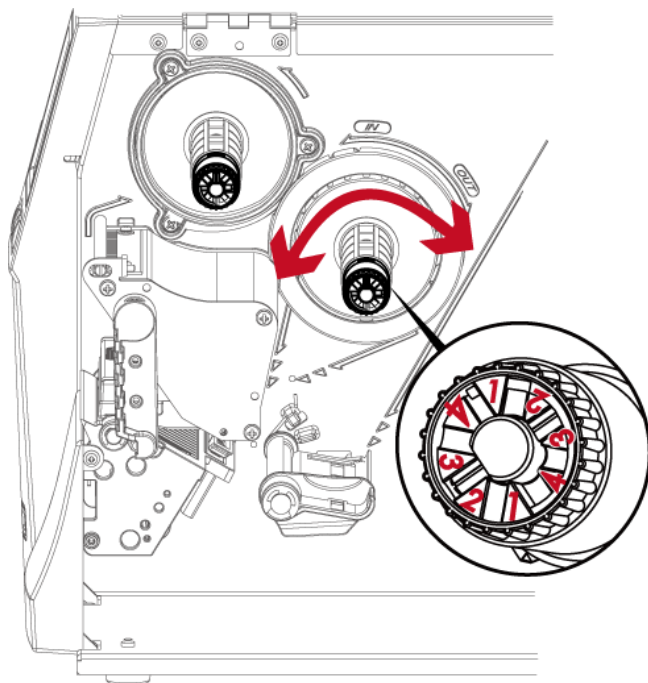
如印表头位置调整出现错乱现象,请将左右侧之调整螺丝(A)以一字起子转到指示板与指示线对齐的位置,回恢复点后再依上述调整方式重新调整。

6.3 碳带张力调整

压下碳带转轴上的旋钮后，向左或向右旋转，即可调整碳带转轴拖动碳带的张力大小，张力调整分四个阶段，在旋钮上以1~4的号码标示，1为扭力最强，4则是最弱。当碳带转轴因张力不足无法拖动碳带时，可调弱碳带供应轴的扭力。

由于碳带材质上的差异，如果在打印的过程中发生类似碳带皱折的现象时请参考6-6节「碳带皱折调整」的说明进行调整。

如果使用较窄的碳带(特别是宽度小于2吋的碳带)，导致打印时有拖不动的现象时，可将碳带供应轴上的张力调整钮以逆时针方向调弱张力。

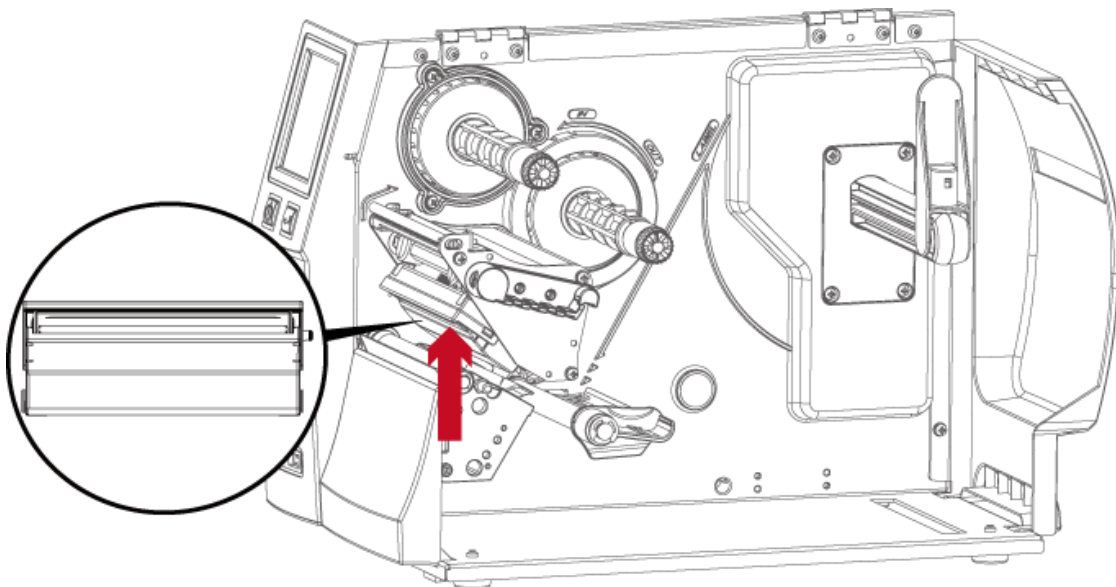


6.4 印表头保养与清洁

印表头可能会因灰尘附着、标签纸沾黏或积碳等，而发生打印不清晰或断线（即某部份无法打印）的状况。所以除了打印时将上盖保持闭合外，所使用的纸张也要注意是否有灰尘或其它污物附着，以保持打印质量并可延长印表头使用寿命。

印表头的清理步骤

1. 先关闭电源
2. 开启上盖
3. 取下碳带
4. 若印表头(见附图中箭头所指之处)附着有黏结之标签纸或其它污物，请用酒精笔或软布料沾酒精清除。



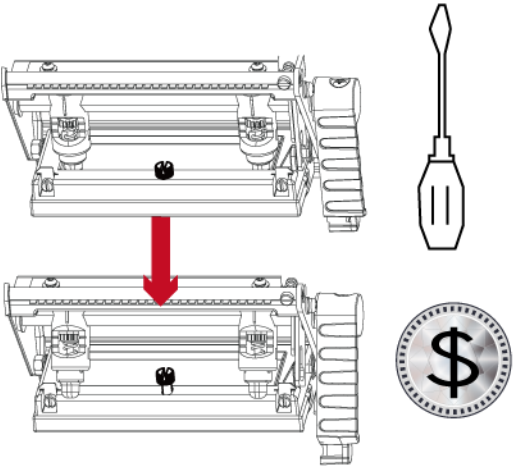
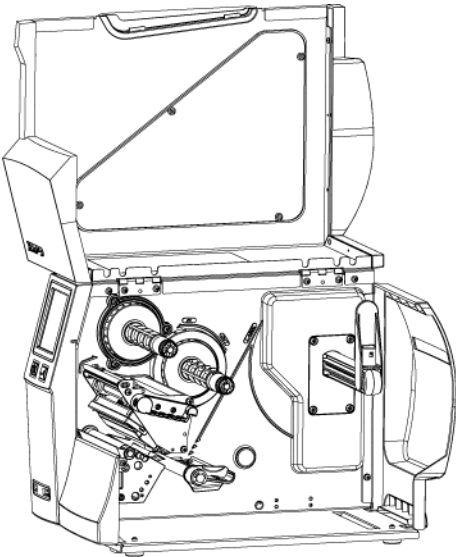
注意

* 建议每周清理印表头 1 次。

* 清理印表头时，请注意清洁的软布上是否有附着金属或坚硬物质，若使用不洁的软布而造成印表头的损坏，则不在保固条件内。

6.5 印表头压力及平衡调校

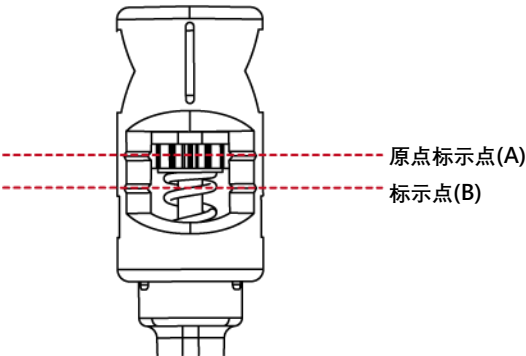
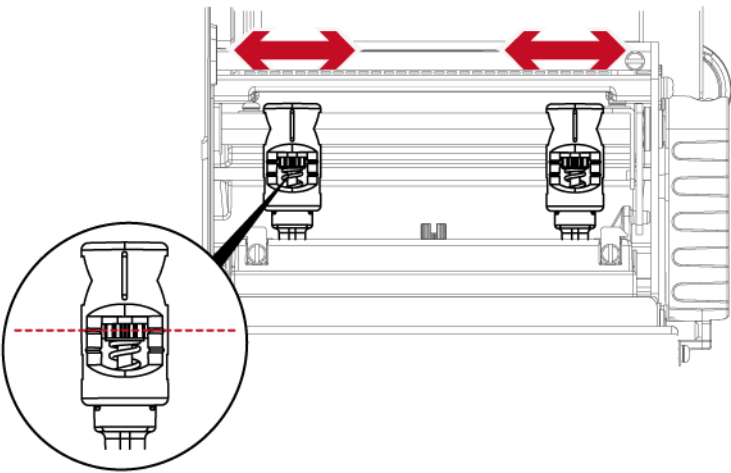
面对机器正面，掀起上盖



使用一字起或硬币松开螺丝即可取出印表头

当印制不同纸质之标签，或使用材质不同之碳带时，由于不同介质之影响，可能导致打印质量左右不均匀，因而需要调整印表头平衡。另外，如果有单边打印不清楚或碳带皱褶现象产生时，可先调整弹簧固定盒位置，如无改善再继续调整弹簧固定盒的压力大小。

依实际打印不平均的位置，移动印表头弹簧固定盒。通常，纸张愈宽，印表头弹簧固定盒愈靠右(外侧)，纸张愈窄，右边的印表头弹簧固定盒的也愈靠左(内侧)。



如调整印表头弹簧固定盒位置后，情况仍未改善时，请利用一字起将弹簧固定盒的调整螺丝，往左方向加强压力，往右方向减弱压力。

调整压力时不低于标示(B)的位置。

6.6 碳带皱褶调整

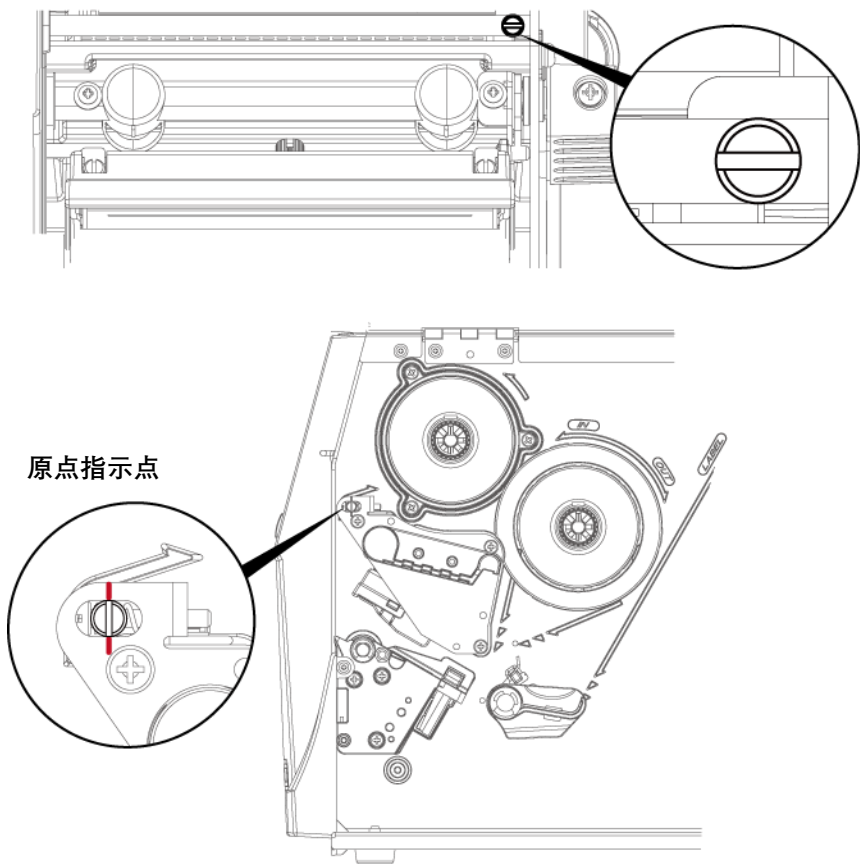
由于碳带材质上的差异，如果在打印的过程中发生类似碳带皱折的现象时，可将碳带调整片螺丝调整。

例如：产生如图(a)的皱折时，请将碳带调整片螺丝逆时钟调整，

产生如图(b)的皱折时，请将碳带调整片螺丝顺时针调整。



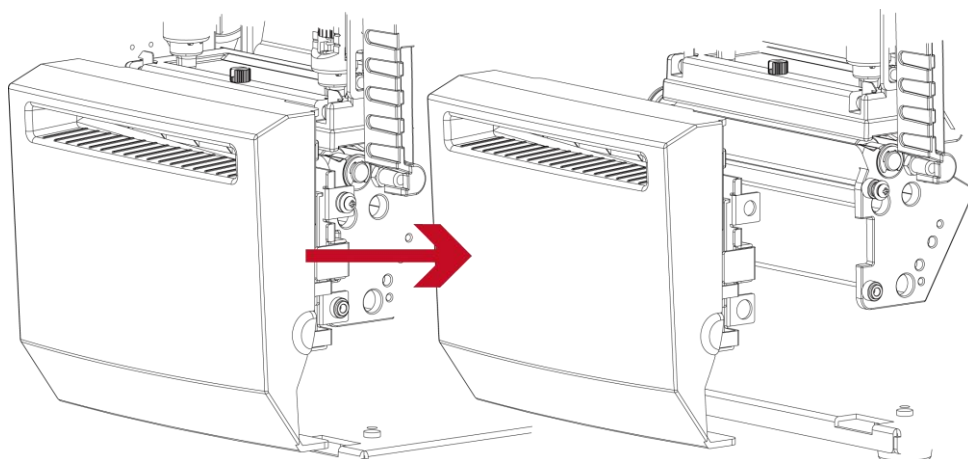
调整圈数每次以半圈为一个单位调整，调整后请再作打印测试，如碳带皱折未改善，请依上述方式再作调整，而调整圈数不得超过2 圈(即调整次数为4 次)。



注意

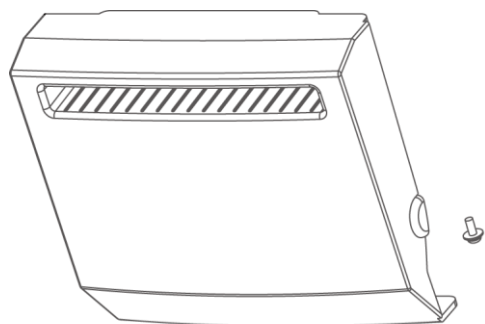
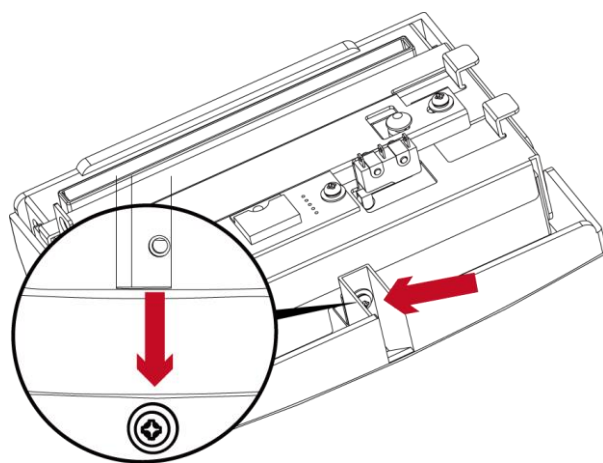
* 调整圈数超过2圈时，会造成调整片过低导致出纸口过小，纸张会因此碰到撕纸挡板而造成出纸不顺或拖不动。
若发生此现象，请将调整片螺丝逆时钟锁到底再重新调整。

6.7 裁刀卡纸排除

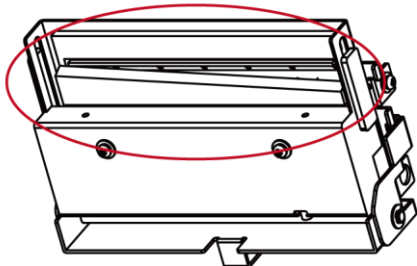


当卡纸而造成裁刀无法正常使用，请先关闭电源
(拆卸安装裁刀请参阅第五章_条形码机选购配备)

将裁刀卸下后，
裁刀部份底部的螺丝卸除即可



卸除螺丝后，即可把裁刀外壳拔除，并清除卡
纸的部份，清除完卡纸部份并依序将裁刀安装
回打印机。



注意

* 排除卡纸障碍时，需将电源关闭

* 建议配合裁刀使用时的标签尺寸高度为30mm以上。

6.8 故障排除

问题	建议改进方法
电源打开后LED无亮灯	◆检查电源线是否接妥。
机器停止打印并亮错误灯号	◆检查应用软件之设定，或检查程序命令是否错误。 ◆查找3.3节操作错误讯息说明，确认错误型态。 ◆检查印表头是否关闭(印表头组合件未压至定位)。 请参阅3.3节内容说明
条形码机开始打印，但标签上无内容印出	◆检查碳带是否正反面倒置，或是否适用。 ◆选择正确的条形码机驱动程序。 ◆选用正确的打印模式，并配合选用正确的标签纸材质及碳带类型。
打印时，标签有纠结现象	◆清除纠结之标签，如果印表头沾有黏着之标签，请用酒精笔或柔软布料沾酒精，清除其残余黏胶。 请参阅6.1节内容说明
打印时，标签上仅局部内容印出	◆检查标签纸或碳带是否黏着于印表头上。 ◆检查是否应用 软件有误。 ◆检查是否边界起印点设定有误。 ◆检查碳带是否打折不平整。 ◆检查电源供应是否正确。
打印时，标签上部份打印不完整	◆检查印表头是否有残胶、碳渣附着。 ◆使用内建命令~T检查印表头是否打印完整。 ◆检查使用的耗材是否质量不佳
打印位置不符所望	◆检查侦测器是否被纸张附着其上。 ◆检查纸张调整杆是否贴齐纸卷边缘 ◆确认标签尺寸是否适用。
打印时，跳至次张标签	◆检查标签纸高度及间隔设定是否有误。 ◆检查侦测器是否被纸张附着其上。 ◆请再次进行卷标纸自动侦测程序。 请参阅3.2节内容说明
打印结果不清晰	◆检查打印明暗度设定是否不足。 ◆印表头是否有残胶、碳渣附着须清理。 请参阅6.1节内容说明
使用裁刀时，标签纸割截不正	◆检查卷标纸是否装置歪斜。
使用裁刀时， 标签纸切不断	◆检查标签纸厚度是否超过可裁切厚度。
使用裁刀时，标签纸不出纸或割截不规则	◆检查裁刀是否闭合。 ◆检查纸张调整杆是否贴齐纸卷边缘。
使用剥纸功能不佳	◆检查剥纸侦测器是否被灰尘蒙蔽或纸张附着其上。 ◆检查标签纸是否安装妥当。

注意

* 若以上建议仍无法解决问题，请与经销商联系。

附录一产品规格

	ZX1200i	ZX1300i	ZX1600i
打印模式	热感式/热转式两用		
分辨率	203 dpi (8 dot/mm)	300dpi (12 dot/mm)	600dpi (24 dot/mm)
打印速度	10 ips (254 mm/s)	7 ips (177 mm/s)	4 ips (101.6 mm/s)
打印宽度	4.09" (104mm)	4.09" (104mm) ~ 4.16" (105.7mm)	4.09" (104mm)
打印长度	0.16" (4 mm) to 180" (4572 mm)	0.16" (4 mm) to 85" (2159 mm)	0.16" (4 mm) to 26" (660 mm)
内存	128MB Flash (用户可用容量为 60MB)		
传感器形式	反射式传感器：可移动式置左对齐 穿透式传感器：可移动式置左对齐		
纸张规格	类型：连续纸、卷标纸、黑线标记纸或打孔纸等，标签长度可自动侦测或手动命令强制控制		
	标准宽度：1" (25.4 mm) Min.; 4.64" (118 mm) Max. 装配虚刀时：最大80毫米(3.14吋)		
	安装裁刀宽度：4.64" (118 mm) Max. 装配快刀时：最大75毫米(2.95吋)		
	安装剥纸器/背纸回收器：4.64" (118 mm) Max. 装配虚刀时：最大118毫米(4.64吋)		
	厚度：0.003" (0.076 mm) Min.; 0.01" (0.25 mm) Max.		
	纸卷外径：8" (203.2 mm) Max. 纸滚动条芯 1.5" -3" (38.1mm -76.2mm)		
碳带规格	材质：一般蜡质型、混合型、抗刮树脂型 长度：1476' (450m) Max. 宽度：1.18" (30 mm) Min.; 4.33" (110 mm) Max. 最大外径：3" (76.2 mm) 轴心：1" (25.4 mm)		
程序语言	EZPL, GEPL, GZPL, GDPL auto switch		
随机搭赠软件	Label design software: GoLabel (for EZPL only) Driver: Vista, Windows 7, Windows 8 & 8.1, Windows 10, Windows Server 2008 R2, 2012, 2012 R2, 2016, 2019, MAC, Linux SDK: Win CE, .NET, Windows Vista, Windows 7, Windows 8 & 8.1, Windows 10, Android, Mac, iOS		
内建字体	Bitmap 字体: 6, 8, 10, 12, 14, 18, 24, 30, 16X26 以及 OCR A & B Bitmap 字体，打印方向可旋转角度为 90°, 180°, 270°，字体可单独旋转角度为 90°, 180°, 270° Bitmap 字体，可水平或垂直放大 8 倍 向量字体(粗体/斜体/底线)可旋转角度为 90°, 180°, 270°		
下载字体	可下载 Bitmap 字体，打印方向可旋转角度为 90°, 180°, 270°，字体可单独旋转角度为 90°, 180°, 270° 可下载 Asian 字体，打印方向可旋转角度为 90°, 180°, 270°，并可水平或垂直放大 8 倍 TTF 字体可旋转角度为 90°, 180°, 270°		
条形码	一维条形码： China Postal Code, Codabar, Code 11, Code 32, Code 39, Code 93, Code 128 (subset A, B, C), EAN-8/EAN-13 (with 2 & 5 digits extension), EAN 128, FIM, German Post Code, GS1 DataBar, HIBC, Industrial 2 of 5, Interleaved 2-of-5 (I 2 of 5), Interleaved 2-of-5 with Shipping Bearer Bars, ISBT-128, ITF 14, Japanese Postnet, Logmars, MSI, Postnet, Plessey, Planet 11 & 13 digit, RPS 128, Standard 2 of 5, Telepen, Matrix 2 of 5, UPC-A/UPC-E (with 2 or 5 digit extension), UCC/EAN-128 K-Mart and Random Weight		
	二维条形码： Aztec code, Code 49, Codablock F, Datamatrix code, MaxiCode, Micro PDF417, Micro QR code, PDF417, QR code, TLC 39, GS1 Composite		
代码页	CODEPAGE 437, 850, 851, 852, 855, 857, 860, 861, 862, 863, 865, 866, 869 以及 737 WINDOWS 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255 以及 1257 Unicode (UTF8, UTF16BE, UTF16LE)		
图形处理	预设支持单色 PCX、BMP，其他图文件类型可经软件控制支持		
传输接口	RS-232 (DB-9) 串行埠 USB 2.0端口(B-Type) USB Host(A-Type).前置2个、后置1个 IEEE 802.3 10/100Base-(RJ-45) 以太网网络端口		
控制面板	3.2吋 彩色触控面板及触控笔 电源开/关键		

	多功能硬件控制键：吐纸/暂停/取消功能，搭配LED背光指示灯：待机(绿灯)， 错误(红灯) 纸张校正键
实时时钟	Standard
电源	Auto Switching 100-240VAC, 50-60Hz
工作环境	操作温度： 41°F to 104°F (5°C to 40°C) 储存温度： -4°F to 140°F (-20°C to 50°C)
湿度	操作湿度： 20-85%, non-condensing. 储存湿度： 10-90%, non-condensing.
认证	CE(EMC), FCC Class B, CB, cUL, UL, KC, CCC (安全认证标志可能因销售地区不同而有所差异)
机体尺寸	长度： 465mm(18.3"),高度： 308.2mm(12.13"), 宽度： 270.71mm(10.65")
机体重量	机体不含其他耗材或选购配备重量为30 lbs (13.6 Kg),
选购项目	裁刀模块(铡刀/快刀/虚刀/厚刀) 并列端口 自动剥纸与背纸回收器 蓝牙模块 2.1 WiFi 无线模块(IEEE 802.11b/g/n) 自动贴标机接口连接线(DSUB female 15-pin) 外挂纸卷架 外接式正向/反向回卷器

	ZX1200Xi	ZX1300Xi
打印模式	热感式/热转式两用	
分辨率	203 dpi (8 dot/mm)	300dpi (12 dot/mm)
打印速度	Up to 14 IPS (356mm/s)	Up to 10 IPS (254mm/s)
打印宽度	4.09" (104mm)	4.09" (104mm) ~ 4.16" (105.7mm)
打印长度	0.16" (4 mm) to 180" (4572 mm)	0.16" (4 mm) to 85" (2159 mm)
内存	128MB Flash (用户可用容量为 60MB)	
传感器形式	反射式传感器：可移动式置左对齐 穿透式传感器：可移动式置左对齐	
纸张规格	类型：连续纸、卷标纸、黑线标记纸或打孔纸等，标签长度可自动侦测或手动命令强制控制	
	标准宽度：1" (25.4 mm) Min.; 4.64" (118 mm) Max.	装配虚刀时：最大80毫米(3.14吋)
	安装裁刀宽度：4.64" (118 mm) Max.	装配快刀时：最大75毫米(2.95吋)
	安装剥纸器/背纸回收器：4.64" (118 mm) Max.	装配虚刀时：最大118毫米(4.64吋)
碳带规格	厚度：0.003" (0.076 mm) Min.; 0.01" (0.25 mm) Max.	
	纸卷外径：8" (203.2 mm) Max.	
	纸滚动条芯 1.5" -3" (38.1mm -76.2mm)	
	材质：一般蜡质型、混合型、抗刮树脂型	
程序语言	长度：1476.38' (450m) Max.	
	宽度： 1.18" (30 mm) Min.; 4.33" (110 mm) Max.	
	最大外径： 3" (76.2 mm)	
	轴心：1" (25.4 mm)	
随机搭赠软件	EZPL, GEPL, GZPL, GDPL auto switch	
内建字体	Label design software: GoLabel (for EZPL only)	
	Driver: Vista, Windows 7, Windows 8 & 8.1, Windows 10, Windows Server 2008 R2, 2012, 2012 R2, 2016, 2019, MAC, Linux	
	SDK: Win CE, .NET, Windows Vista, Windows 7, Windows 8 & 8.1, Windows 10, Android, Mac, iOS	
	Bitmap 字体: 6, 8, 10, 12, 14, 18, 24, 30, 16X26 以及 OCR A & B	
下载字体	Bitmap 字体，打印方向可旋转角度为 90°, 180°, 270°，字体可单独旋转角度为 90°, 180°, 270°	
	Bitmap 字体，可水平或垂直放大 8 倍	
	向量字体(粗体/斜体/底线)可旋转角度为 90°, 180°, 270°	
	可下载 Bitmap 字体，打印方向可旋转角度为 90°, 180°, 270°，字体可单独旋转角度为 90°, 180°, 270°	
条形码	可下载 Asian 字体，打印方向可旋转角度为 90°, 180°, 270°，并可水平或垂直放大 8 倍	
	TTF 字体可旋转角度为 90°, 180°, 270°	
	一维条形码：	
	China Postal Code, Codabar, Code 11, Code 32,Code 39, Code 93, Code 128 (subset A, B, C), EAN-8/EAN-13 (with 2 & 5 digits extension), EAN 128, FIM, German Post Code, GS1 DataBar, HIBC, Industrial 2 of 5 , Interleaved 2-of-5 (I 2 of 5), Interleaved 2-of-5 with Shipping Bearer Bars, ISBT-128, ITF 14, Japanese Postnet, Logmars, MSI, Postnet, Plessey, Planet 11 & 13 digit, RPS 128, Standard 2 of 5, Telepen, Matrix 2 of 5, UPC-A/UPC-E (with 2 or 5 digit extension), UCC/EAN-128 K-Mart and Random Weight	
代码页	二维条形码：	
	Aztec code, Code 49,Codablock F , Datamatrix code, MaxiCode, Micro PDF417, Micro QR code, PDF417,QR code, TLC 39, GS1 Composite	
	CODEPAGE 437, 850, 851, 852, 855, 857, 860, 861, 862, 863, 865, 866, 869 以及 737	
	WINDOWS 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255 以及 1257	
图形处理	Unicode (UTF8, UTF16BE, UTF16LE)	
传输接口	预设支持单色 PCX、BMP，其他图文件类型可经软件控制支持	
	RS-232 (DB-9) 串行埠	
	USB 2.0端口(B-Type)	
	USB Host(A-Type).前置2个、后置1个	
控制面板	IEEE 802.3 10/100Base-(RJ-45) 以太网端口	
	3.2吋 彩色触控面板及触控笔	
	电源开/关键	
	多功能硬件控制键：吐纸/暂停/取消功能，搭配LED背光指示灯：待机(绿灯)，错误(红灯)	
实时时钟	纸张校正键	
	Standard	

电源	Auto Switching 100-240VAC, 50-60Hz
工作环境	操作温度： 41°F to 104°F (5°C to 40°C) 储存温度： -4°F to 140°F (-20°C to 50°C)
湿度	操作湿度： 20-85%, non-condensing. 储存湿度： 10-90%, non-condensing.
认证	CE(EMC), FCC Class B, CB, cUL, UL, KC, CCC (安全认证标志可能因销售地区不同而有所差异)
机体尺寸	长度： 465mm(18.3"),高度： 308.2mm(12.13"), 宽度： 270.71mm(10.65")
机体重量	机体不含其他耗材或选购配备重量为30 lbs (13.6 Kg),
选购项目	裁刀模块(铡刀/快刀/虚刀/厚刀) 并列端口 自动剥纸与背纸回收器 蓝芽模块 2.1 WiFi 无线模块(IEEE 802.11b/g/n) 自动贴标机接口连接线(DSUB female 15-pin) 外挂纸卷架 外接式正向/反向回卷器

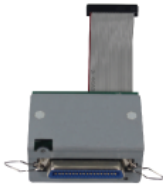
注意

- * 选购项目请洽询原采购单位。上述规格若有变动，均以实际出货为主，恕不另行通知。以上所引用之商标版权均属原公司所有。
- * 因应不同耗材特性，实际打印尺寸须视实际耗材适配而定。
- * 由于ZX1000i系列的WiFi模块是透过LAN端口传送数据，欲使用LAN端口时，请确认是否已拆卸WiFi模块。
- * 刀具为选购品，若有安装刀具，请勿让儿童接近。

附录一选购配件



裁刀



并行端口



蓝牙无线模块



WiFi 无线模块



自动贴标机
接口连接线



外挂纸卷架



外挂式正向/反向
回卷器



背纸回收器



剥纸器

附录一通讯端口规格

套接字口规格

- 并行接口
Handshaking :DSTB 接于打印机, BUSY 接于数据源处 host
Interface cable :与IBM PC 兼容的并行传输埠连接线
Pinout :如下表

Pin No.	Function	Transmitter
1	/Strobe	Computer / printer
2-9	Data 0-7	Computer
10	/Acknowledge	Printer
11	Busy	Printer
12	/Paper empty	Printer
13	/Select	Printer
14	/Auto-Linefeed	Computer / printer
15	N/C	
16	Signal Gnd	
17	Chassis Gnd	
18	+5V, max 500mA	
19-30	Signal Gnd	Computer
31	/Initialize	Computer / printer
32	/Error	Printer
33	Signal Ground	
34-35	N/C	
36	/Select-in	Computer / printer

- 串行接口
串行出厂设定值: Baud rate 9600, no parity, 8 data bits, 1 stop bit, XON/XOFF protocol and RTS/CTS

RS232 Housing(9-pin to 9-pin)		
DB9 Socket		DB9 Plug
-	1_____1	+5V, max 500mA
RXD	2_____2	TXD
TXD	3_____3	RXD
DTR	4_____4	N/C
GND	5_____5	GND
DSR	6_____6	RTS
RTS	7_____7	CTS
CTS	8_____8	RTS
RI	9_____9	N/C
Computer		Printer

注意

* Serial port总输出电流最大不能超过500mA。

● USB界面

Computer Connector : Type A				
Pin No.	1	2	3	4
Function	VBUS	D-	D+	GND
Computer Connector : Type B				
Pin No.	1	2	3	4
Function	VBUS	D-	D+	GND

● 以太网网络

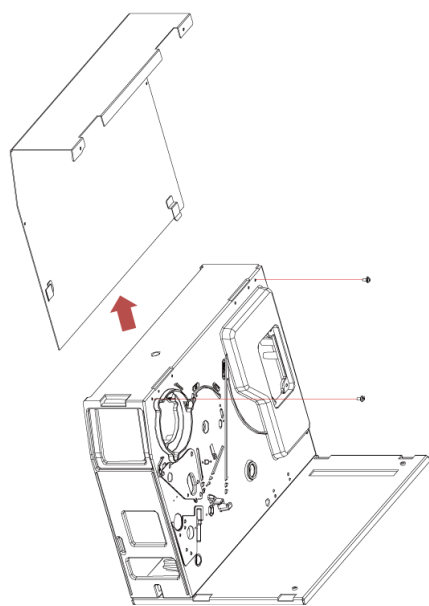
Pin No.	Fuction
1	T+
2	T-
3	R+
4	N/C
5	N/C
6	R-
7	N/C
8	N/C

● 贴标签机

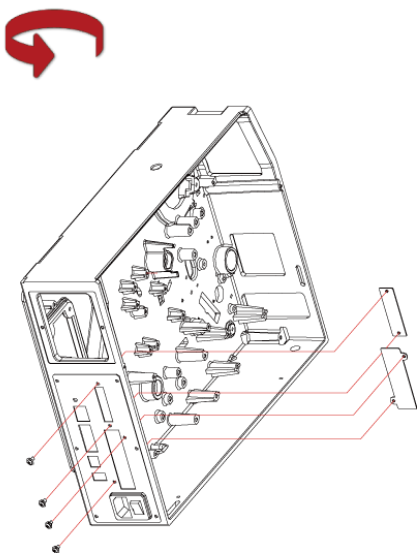
PIN NO.	FUNCTION
1	GND
2	+5V,max 500mA
3	START_PNT
4	SLEW_LABEL
5	PAUSE
6	REPRINT
7	+24V,max 1.5A
8	GND
9	RIBBON_LOW
10	SERV_REQ
11	END_PRINT
12	MEDIA_OUT
13	RIBBON_OUT
14	DATA_READY
15	OPT_FAULT

附录一 并列传输模块或贴标机模块安装图标

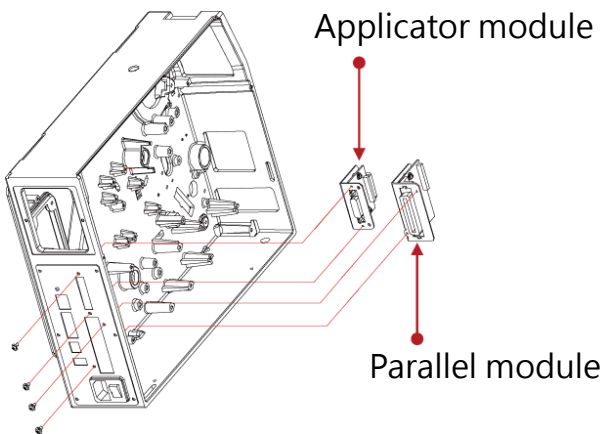
Step 1.



Step 2.



Step 3.



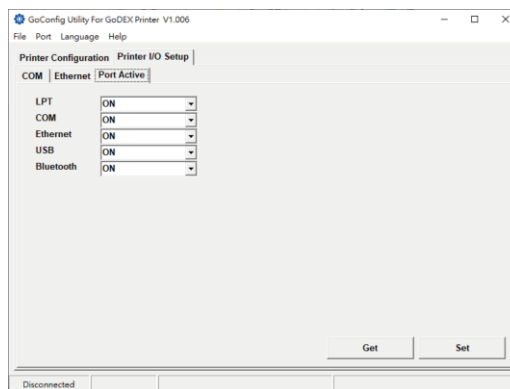
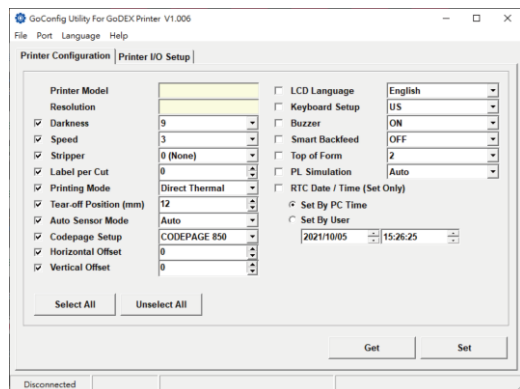
开启 LPT 端口功能

将计算机及卷标印制机连接上以后，请依下列指示开启LPT 端口功能

Step 1. 下载GoTool并开启Goconfig(请至科诚官网下载)

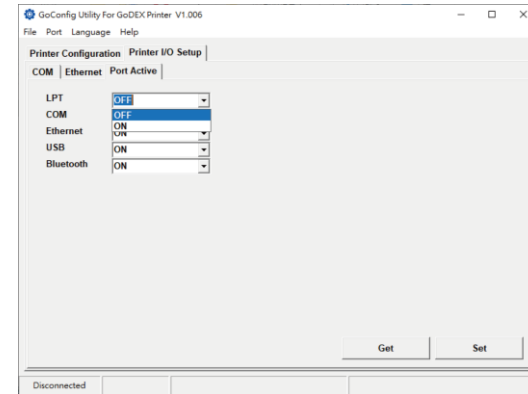
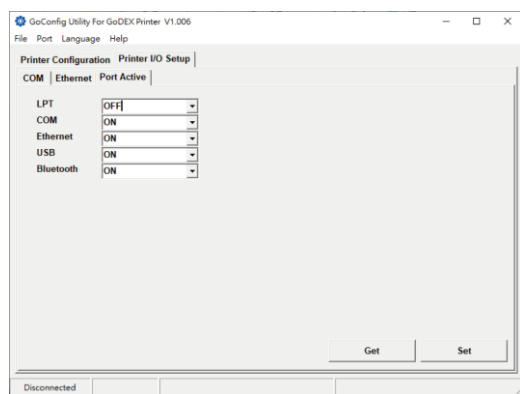
Step 2. 选择“联机装置设定”页面后按下“通讯端口开关”标签

签

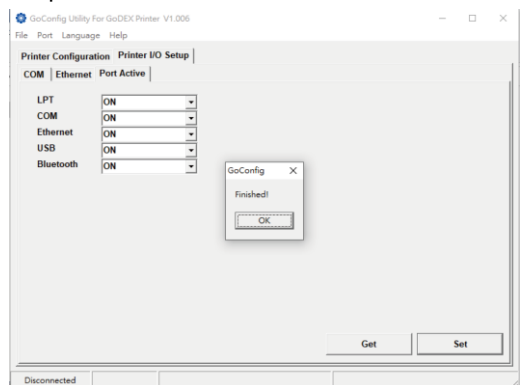


Step 3. 选择要开启的项目

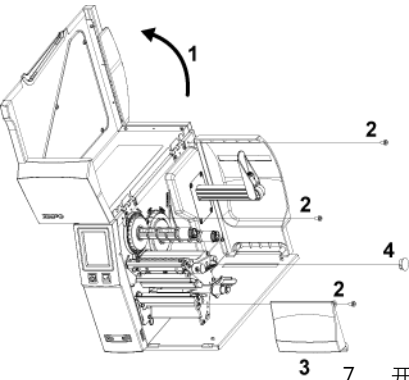
Step 4. 选择 “ON”



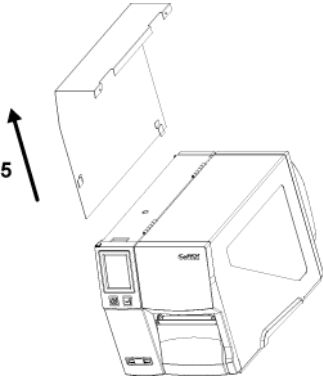
Step 5. 按下Set即完成设定



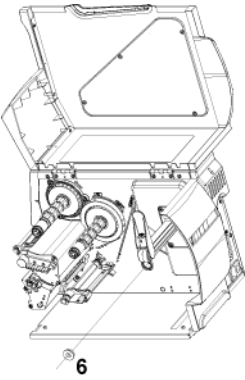
附录一剥纸器&背纸回收模块安装说明



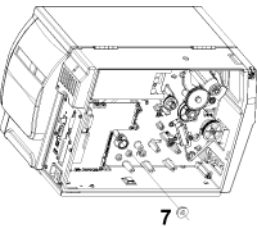
- 7. 开启右侧上盖
- 8. 取下最左边与最右边的螺丝
- 9. 取下前饰板
- 10. 取下头塞



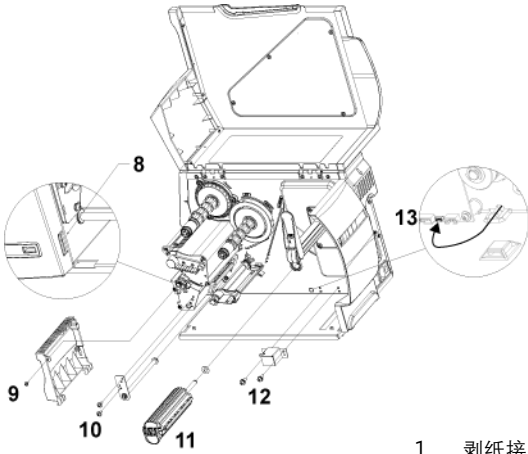
- 17. 取下左侧上盖



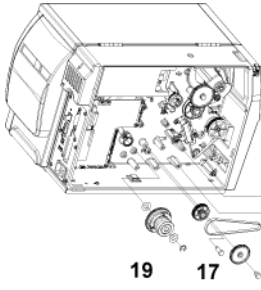
- 19. 插入轴承



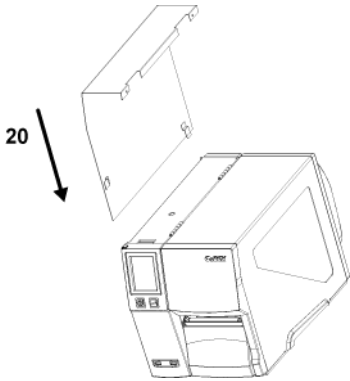
- 22. 插入轴承



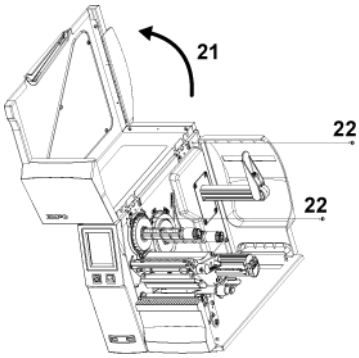
- 1. 剥纸接头插入底座
- 2. 安装剥纸盖及螺丝
- 3. 安装滚轴组合
- 4. 安装背纸回收滚轴组合
- 5. 安装 Label Full 组合
- 6. Label Full 接头插入底座



- 11. 取下马达组合
- 12. 安装 22t 齿轮及扣环
- 13. 装回马达组合并拉上皮带
- 14. 安装齿轮组合(齿轮柱上硅油)
- 15. 安装齿轮组合(齿轮柱及齿轮上硅油)
- 16. 安装离合器组合

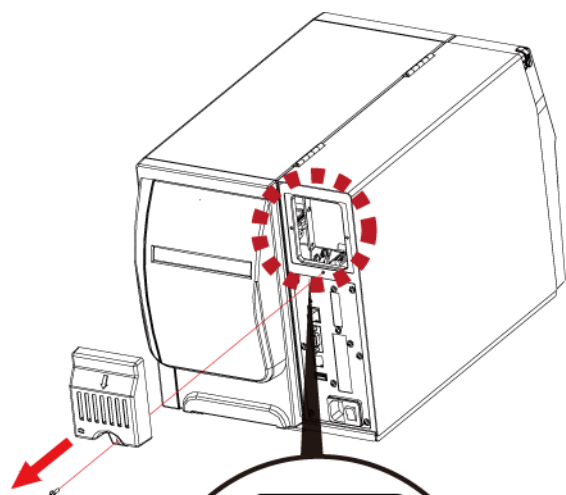


- 18. 装回左侧上盖



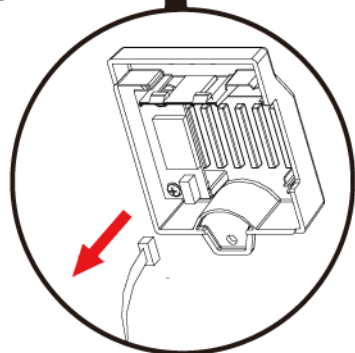
- 20. 开启右侧上盖
- 21. 锁回最左边与最右边的螺丝

附录一蓝芽&WiFi 模块安装说明

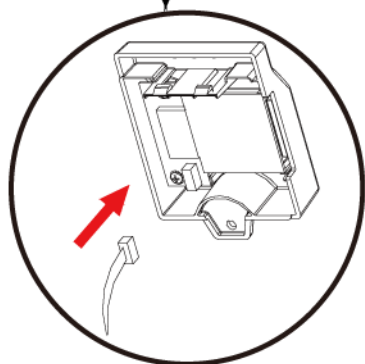


5. 移除螺丝

6. 取下选项遮盖

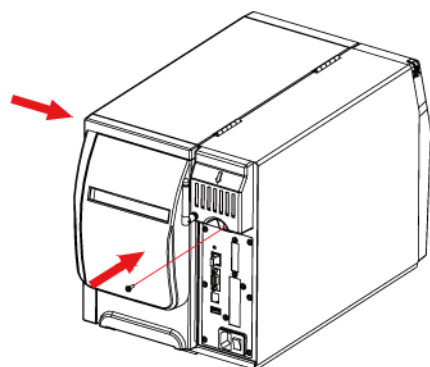


4. 拔除连接线



2. 安装蓝芽/WiFi 模块

3. 接上连接线



1. 关上选项遮盖并锁上螺丝固定

附录一WiFi 设定说明

WiF-Fi 模块设定步骤

- 步骤 1. 关闭打印机电源
- 步骤 2. 安装 Wi-Fi 模块
- 注：ZX1000i 系列 Wi-Fi 模块的安装方式，请参阅“Wi-Fi 模块安装说明”
- 步骤 3. 开启打印机电源，等待约 15 秒，主画面会显示灰色的 Wi-Fi 图标，即表示打印机已侦测到 Wi-Fi 模块（如下图所示）



注意

- * 打印机本体版本请下载 V2.005 以上的版本，方有支持 Wi-Fi 版本
- * GoLabel 软件请安装 V1.12以上的版本，方可支持Wi-Fi Tool 功能
- * 当打印机插入 Wi-Fi 模块时，有线网络会失去功能

无线基地台设定步骤(以 D-Link 为范例)

步骤 1. 开启浏览器并登入无线网络设定画面

步骤 2. 在设定页面左侧点选"无线网络设定"(红圈 1) 进入无线网络设定页面，设定内容请参阅下图指示

步骤 3. 完成设定后按下"储存设定值"，20秒后基地台已储存并将设定生效

步骤 4. 按下"返回"键，回到此设定画面即表示已完成无线设定

DAP-1360 // 設定 進階設定 維護 狀態 幫助

設定精靈
無線網路設定
LAN 設定

無線網路
請用此部份設定 D-Link 存取點的無線設定值。請注意，若這邊做了變更，無線用戶端也要做相同的變更。

儲存設定值 不要儲存設定

無線網路設定：

啟用無線網路：☒ 永遠

無線模式：

無線網路名稱： (也叫作SSID)

802.11 模式：

無線頻道：

啟用自動頻道掃描：☐

頻道寬度：

啟用隱藏無線：☐ (也叫作停用 SSID 廣播)

無線安全模式：

安全模式：

WPA

WPA 要求各工作站使用高強密碼與驗證。

WPA 模式：

密碼類型：

PRE-SHARED KEY

請輸入 8 到 63 字元的英數字密碼。為了較佳的安全性，此密碼應有足夠的長度，且不應為常用的字句。

密碼：

幫助項目：

無線模式：
選擇一個功能模式來設定無線網路。無線功能模式包括存取點、AP 用戶端、橋接器、AP 橋接器、中繼器、WISP 用戶端路由，以及 WISP 中繼器。無線功能模式的目的，是支援各種不同的網路拓撲與應用。

無線網路名稱：
變更無線網路名稱是保護您的網路。您將名稱，且不包含任何個人資訊。

隱藏無線：
啟用隱藏模式是另一種保護網路的方式。若啟用本模式，則其他無線用戶端在搜尋可用網路時，不會看到您的無線網路。您必須在每個裝置上手動輸入無線網路名稱，才能連到您的 AP。

安全金鑰：
若您已經啟動無線安全加密功能，請確認您已完成網路金鑰的輸入，並另外設定您的安全金鑰。

橋接器設定：
若您和其他橋接器 AP 進行橋接，請寫下橋接器 AP 的 MAC 位址。也要寫下橋接器 AP 到另一台的 MAC 位址。

橋接器安全：
若您已經啟用加密功能，請確認您已完成網路金鑰的輸入，並另外記下您所輸入的金鑰內容。日後當您的無線裝置要連接到這個無線網路時，您必須輸入此網路金

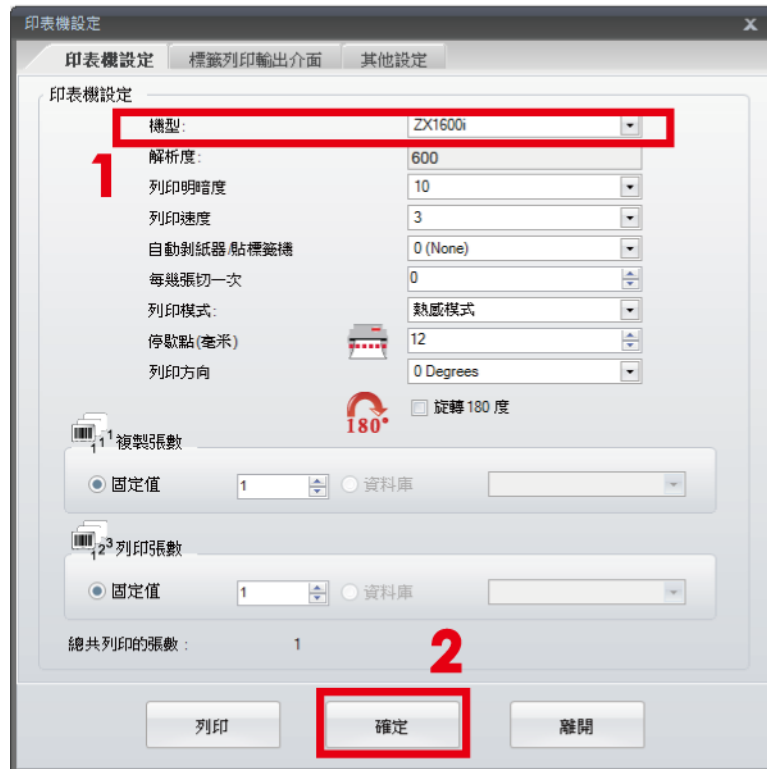
Wi-Fi 模块设定方式

如何开启 Wi-Fi Tool

步骤 1. 开启 GoLabel 软件(版本 V1.12)

步骤 2. 点选相对应的 ZX1000i 系列机种 (红框 1)

步骤 3. 按下"确定"(红框 2)



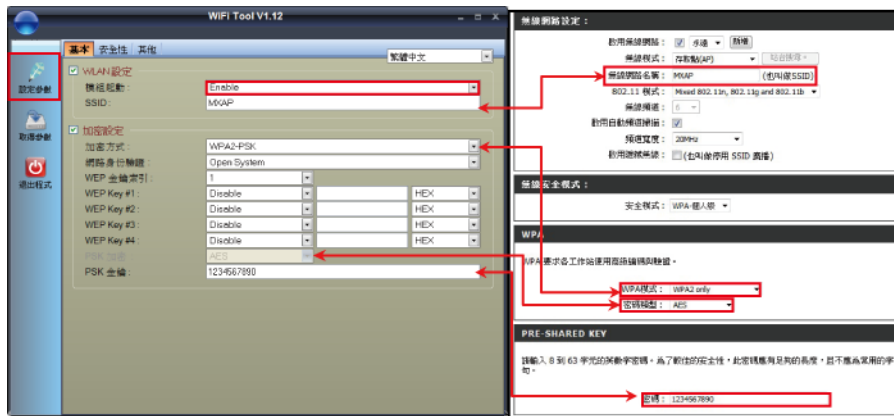
步骤 4. 开启 Wi-Fi Tool, 如下图所示



如何设定 Wi-Fi Tool 和 AP 对应的项目

步骤 1. 设定Wi-Fi 参数，如下图所示

步骤 2. 设定完成并按下"设定参数"，5 秒后打印机会自动重新启动



步骤 3. 约 15 秒，LCD 主页面会显示灰色的 Wi-Fi 图标表示打印机已侦测到 Wi-Fi 模块

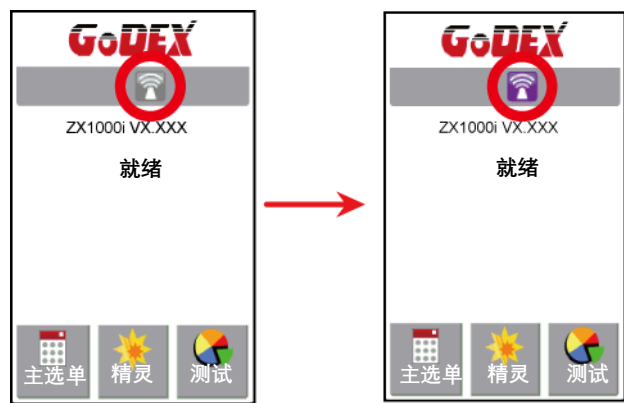


注意

* Wi-Fi Tool设定内容须和欲联机的AP设定内容相对应

检查Wi-Fi 是否已联机成功

约 8~10 秒后，主页面灰色的 Wi-Fi 图示会转变为紫色，表示 Wi-Fi 已联机成功，如下图所示

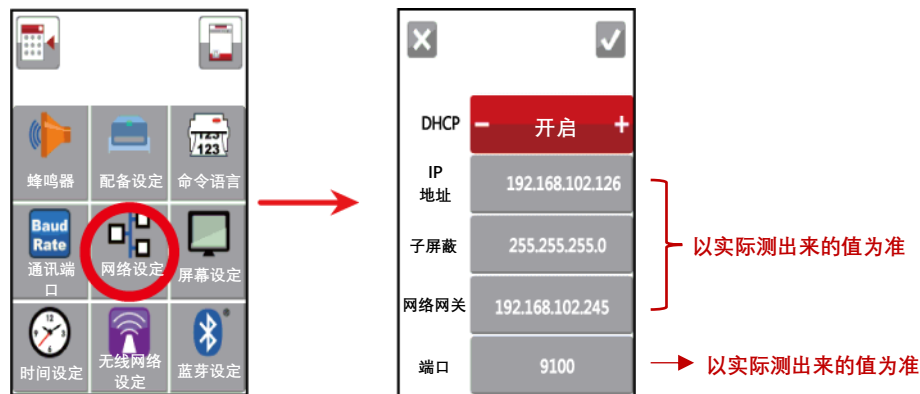


检视LAN相关信息

- 步骤 1. 点选主页面左下方的"主选单"
- 步骤 2. 点选“装置”



步骤 3. 点选“网络设定”即可检视 LAN 相关信息



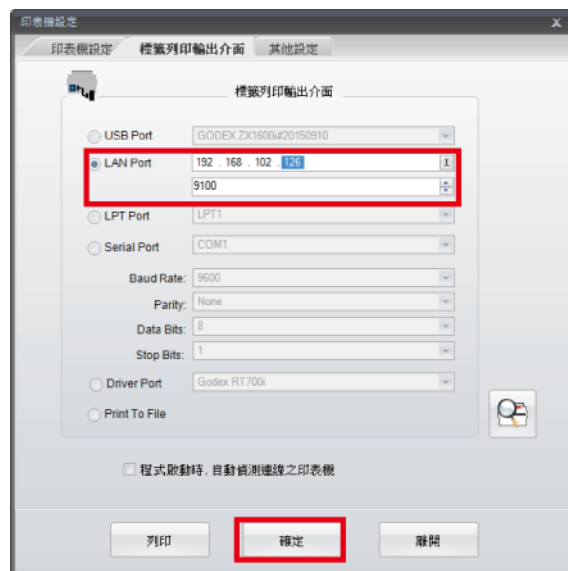
如何透过Wi-Fi使计算机与打印机联机

步骤 1. 开启GoLabel 软件

步骤 2. 点选 “打印机设定”

步骤 3. 在“卷标打印输出接口”页面中点选“LAN Port”输入 IP 地址 (192.168.102.126)与端口(9100)

步骤 4. 按下“确定”



步骤 5. 开启 “终端机”接口并输入“~B”命令后按下“传送”，打印机能正确回传内容表示联机功能正常，如下图所示

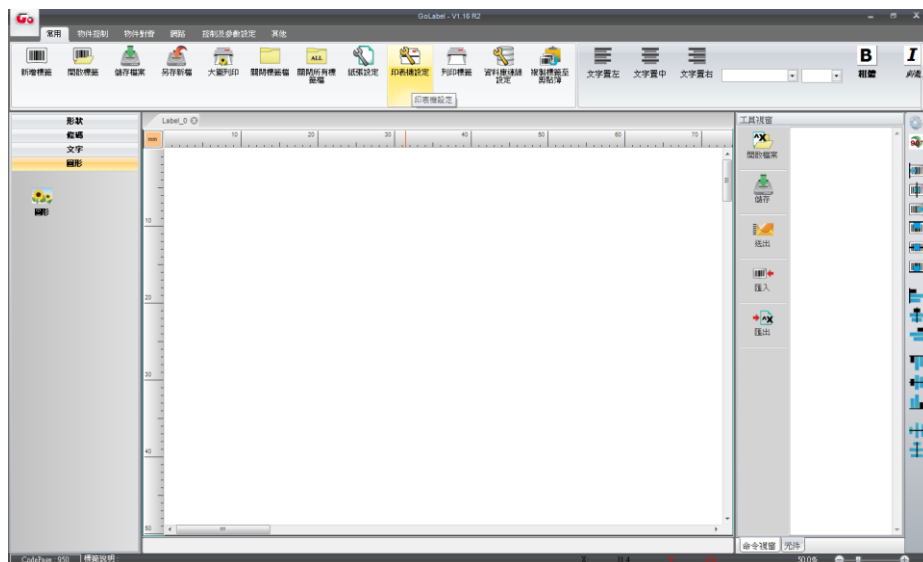


附录一WiFi 打印服务器模块设定(快速设定)

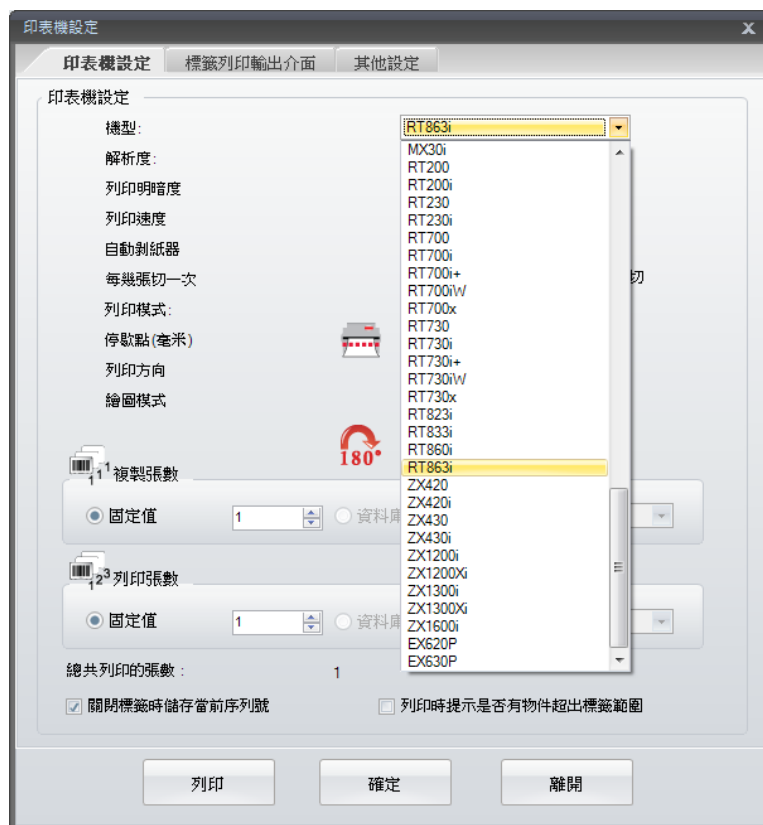
* 快速设定仅支持 GoLabel 1.15K 以上及 Arm 7(FW1.100) 或 Arm 9(FW2.00A)以上之版本)

透过 GoLabel 完成设定

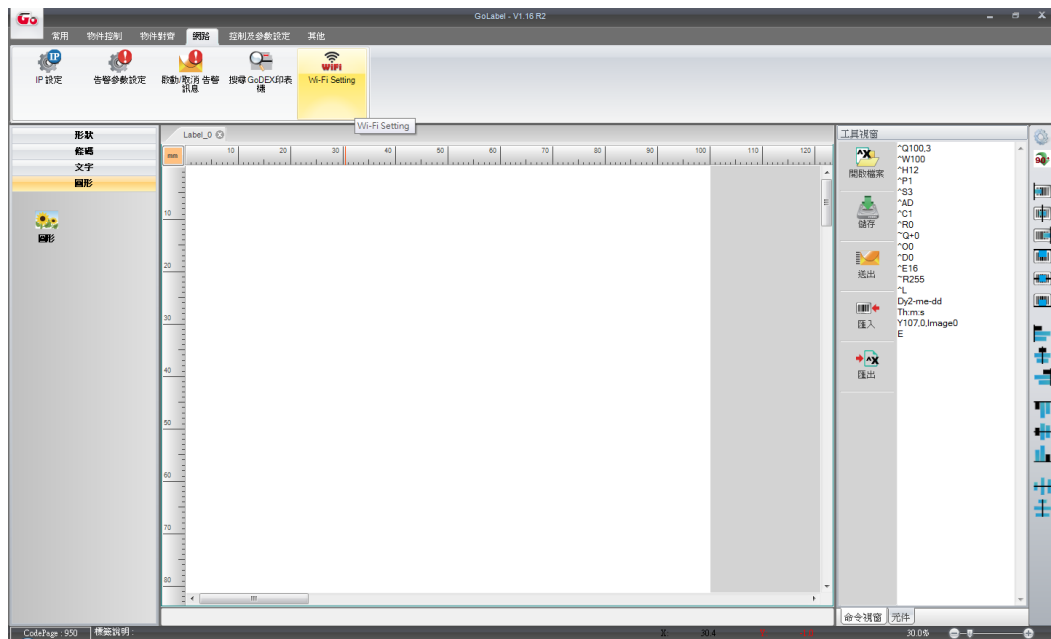
1. 打开打印机电源，使用传输线连接打印机和计算机
2. 执行 GoLabel
3. 选择“ 打印机设定”



4. 选择打印机型号(需为支持 Wi-Fi 功能的型号)



5. 选择 WiFi Setting



6. 点击快速设定



7. 点击搜寻按钮

[illegible][illegible]

8. 选择欲连结的服务器，点击下一步

<步驟 1> 搜尋Wi-Fi

編號	SSID名稱	加密方式	MAC位址	信號強度
00	MXAP	None	D4:8C:B5:BE:AD:05	-46
01	WLAN51111	WEP	D2:8C:B5:BE:AD:05	-48
02	WiFiAP	WPA2-PSK	D6:8C:B5:BE:AD:05	-48
03	WIFIPRINTER1	None	DE:8C:B5:BE:AD:05	-48
04	GDX-Guest	None	24:DE:C6:97:57:82	-56
05	GDX-test	WPA2-PSK	24:DE:C6:97:57:83	-56
06	GDX-BYOD	None	24:DE:C6:97:57:80	-56
07	GDX-BYOD	None	24:DE:C6:97:57:B0	-58
08	GDX-test	WPA2-PSK	24:DE:C6:97:57:B3	-60
09	GDX-Guest	None	24:DE:C6:97:57:B2	-60
10	WLAN511010	None	00:50:7F:4A:24:60	-66
11	GodexAP1	None	00:50:7F:4A:24:61	-68
12	MXAPWPA2PER	None	00:50:7F:4A:24:62	-70
13	ABC123	None	00:50:7F:4A:24:63	-76
14	GDX-test	WPA2-PSK	24:DE:C6:97:57:63	-78
15	GDX-Guest	None	24:DE:C6:97:57:62	-78
16	car1 public	None	94:D9:B3:75:F0:6D	-78



下一步 > 取消

9. 输入服务器端所设定的密码后按下设定

<步驟 2> Wi-Fi設定

編號: 09

SSID名稱: GodexAP1

加密方式: WPA-AUTO

密碼: 

< 上一步 設定 取消

10. 设定成功后将跳出提示，打印机重新启动



11. 选择“其他”标签，并在勾选“IP 设定”后点选“取得参数”



12. 记下 IP 地址后，打开“**打印机设定**”窗口

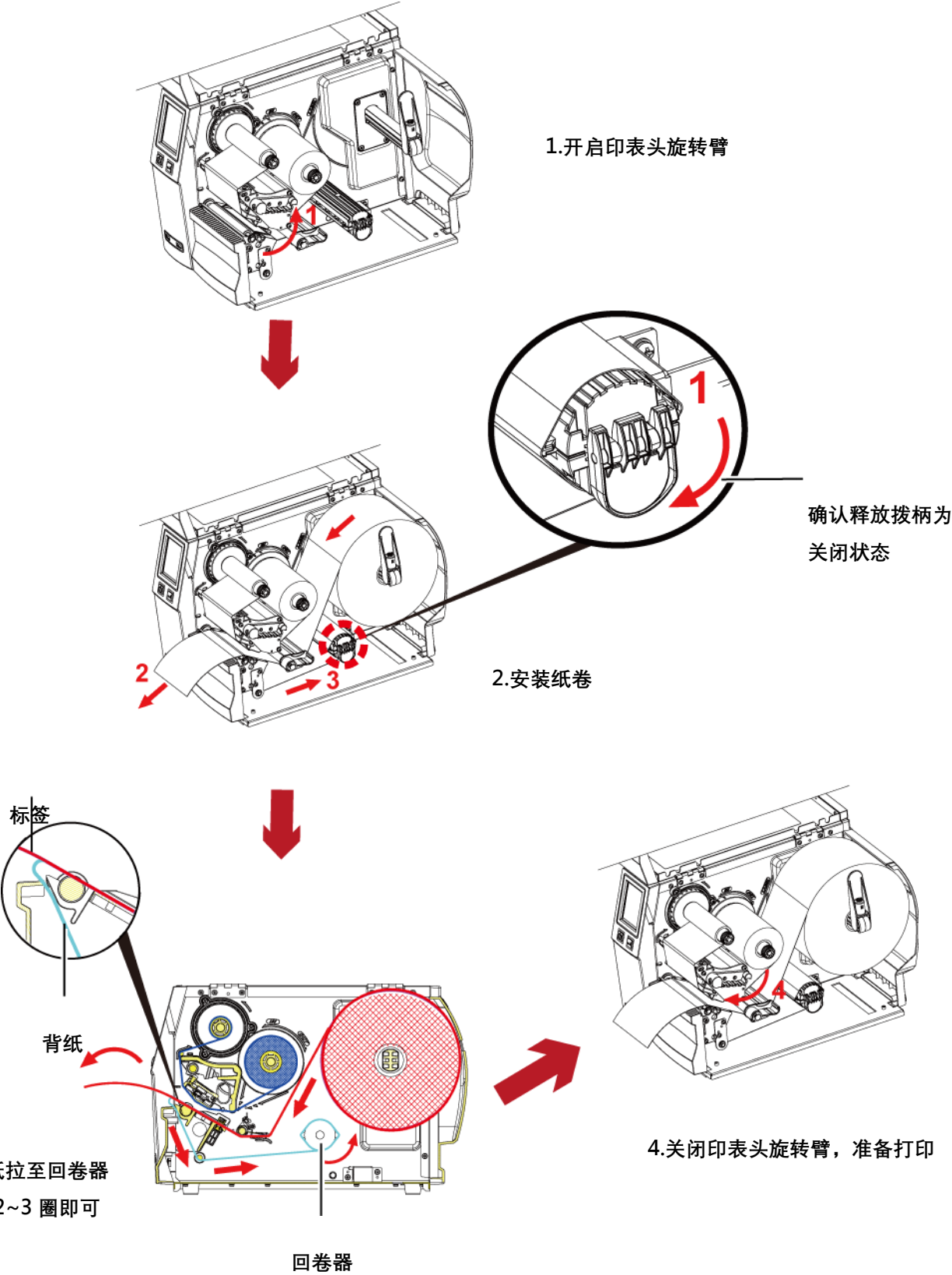


13. 进入到“卷标打印输出接口”，填入 IP 地址后点击确认即完成设定。



附录一背纸回收使用步骤

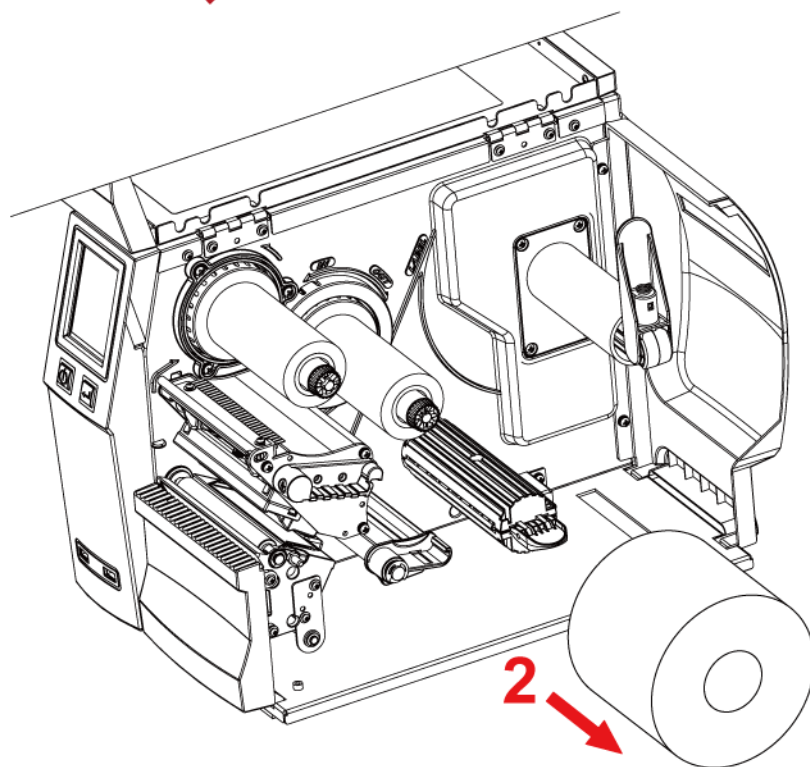
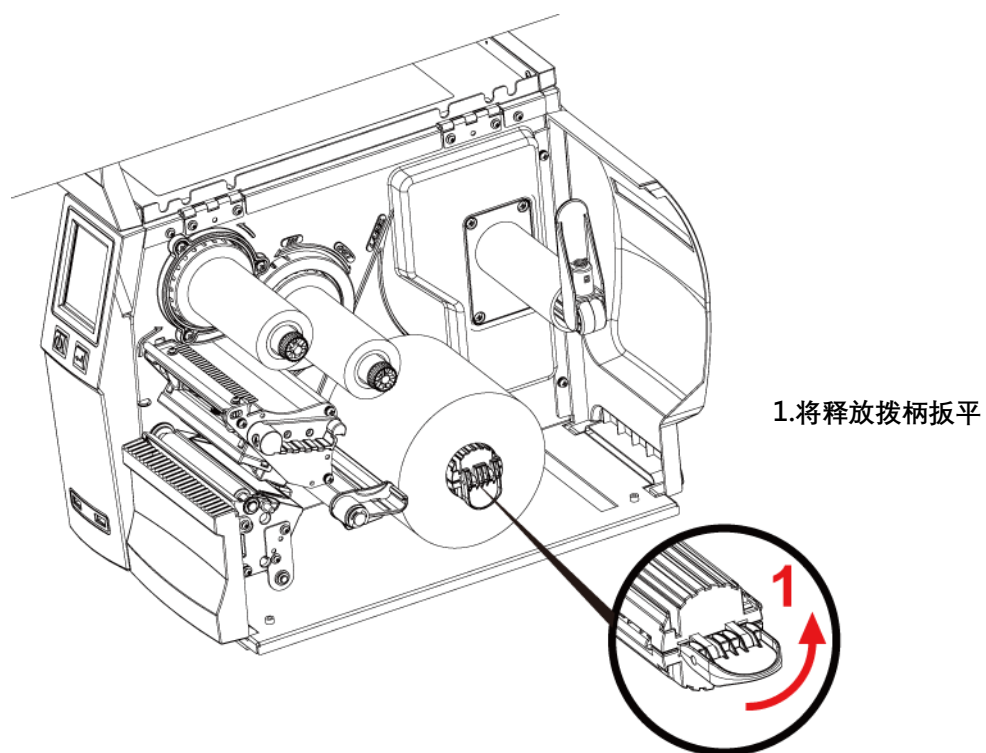
安装纸卷



注意

- * 加装背纸回收装置时，GoLabel 和Driver 停歇点设定数值(^E)建议为6。
- * 背纸回收装置不需透过 GoLable or Driver 软件设定，开启安装即可使用。

卸除纸卷

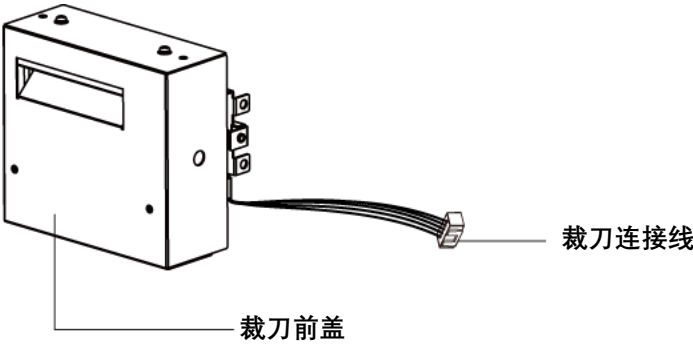


注意

- * 此回卷器只适用于背纸回收，不可用于一般标签回收。
- * 若发现剥纸盖上有残胶残留，请用软布沾酒精擦拭。

附录一虚刀模块安装说明

裁刀部件说明



注意

- * 安装裁刀时，请先将电源开关关闭及电源线拔除！
- ** 本裁刀不适用于有背胶之标签纸，如裁切有背胶之标签将会污染裁刀及减低使用上的安全性。
- *** 本裁刀最大裁切的宽度为80 mm，纸张最小高度建议为30 mm以上。(若虚刀裁切范围超过以上数值，则不在保固条件内。)
- **** 加装虚刀模块装置时，停歇点设定数值(^E)建议为51。
- ***** 本裁刀安装完成后，请透过Golabel传送指令 ^D1,5 以设定虚刀功能。
- ***** 指令设定^XSETCUT,MODE,0,2→全切，^XSETCUT,MODE,1,2→虚线切。

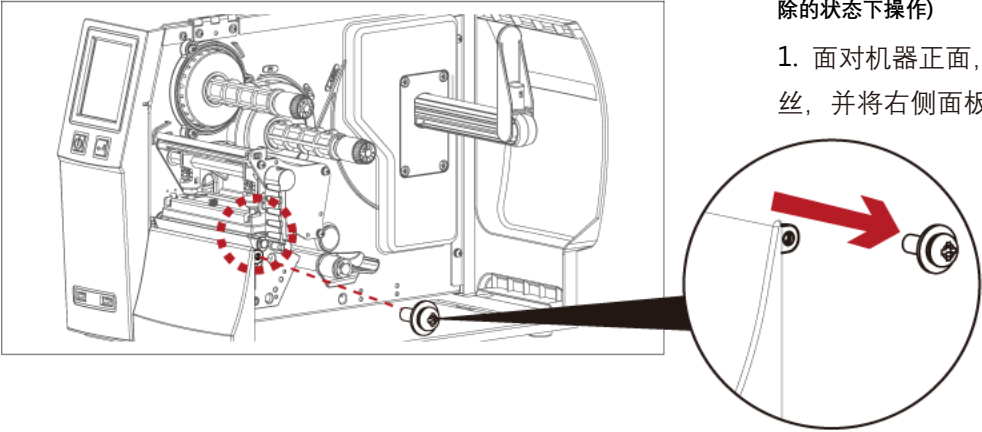
此模块适用于 Firmware V2.100 或更新的版本。

预备步骤

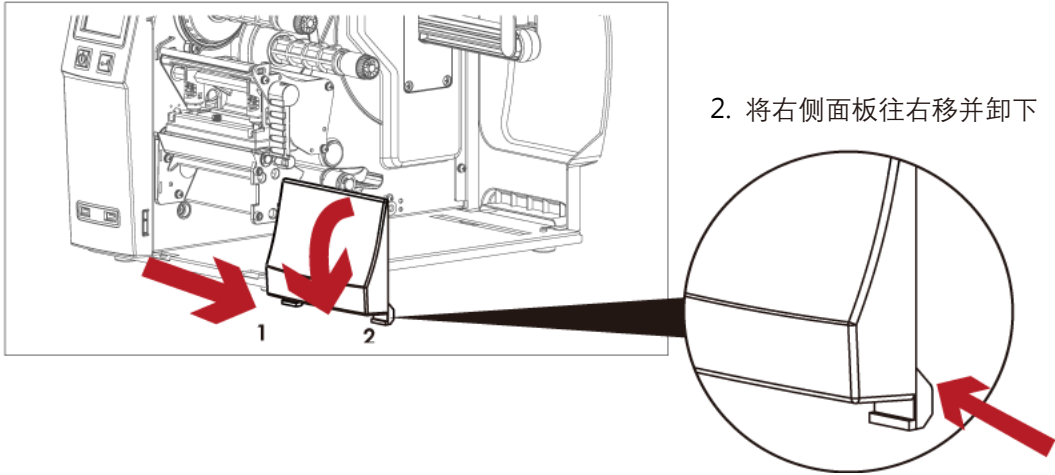
若需要了解更多关于安装选购配件预备步骤的说明，请参阅条形码机操作手册。

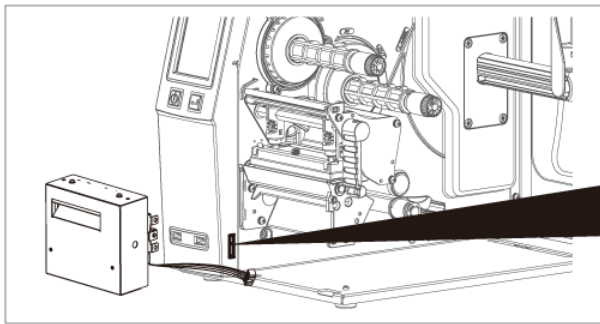
安装裁刀模块(以下步骤皆须在电源关闭及电源线拔除的状态下操作)

- 1. 面对机器正面，卸除圆圈标示的螺丝，并将右侧面板卸下

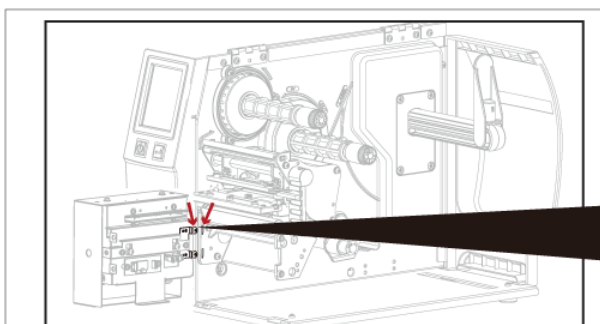


- 2. 将右侧面板往右移并卸下

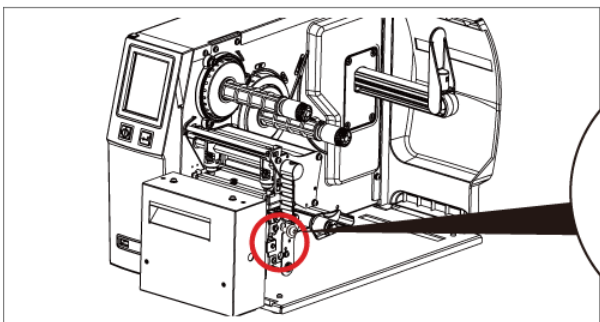




3. 将裁刀控制接头插于主机 5-PIN 裁刀控制插座上

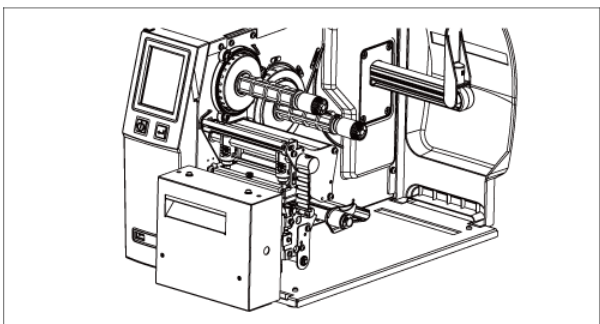


4. 正确无误的安装裁刀(见附图中箭头所指之处)

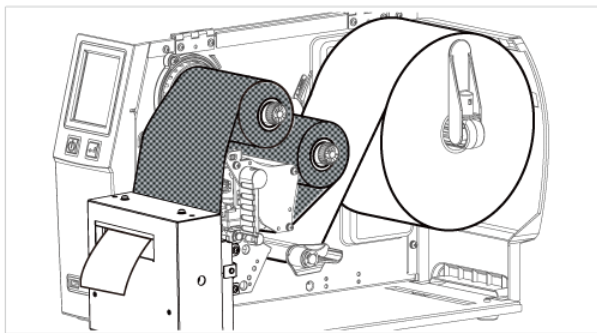


5. 轻扶裁刀模块并将其用螺丝锁合固定于机器上

6. 完成裁刀模块的安装



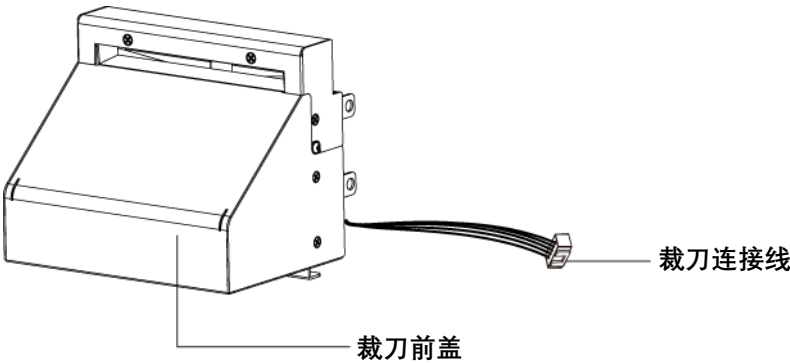
7. 将碳带与纸卷安装于机器中，盖回机器上盖即完成



注意

* 在插上连接线插头时请务必关闭打印机电源，以避免造成机器主板损伤的风险。

附录一厚刀模块安装说明



注意

- * 安装铡刀时，请先将电源关闭及电源线拔除！
- ** 本铡刀不适用于有背胶之标签纸及内卷纸，如裁切有背胶之标签将会污染铡刀及减低使用上的安全性。
- *** 铡刀最大裁切的宽度为118 mm，纸张最小长度建议为30 mm以上。(若铡刀裁切范围超过以上数值，则不在保固条件内。)
- **** 加装铡刀模块装置时，停歇点设定数值(^E)建议为32。
- ***** 铡刀安装完成后，请透过 Golabel 传送指令 ^D1,5 以设定铡刀功能。

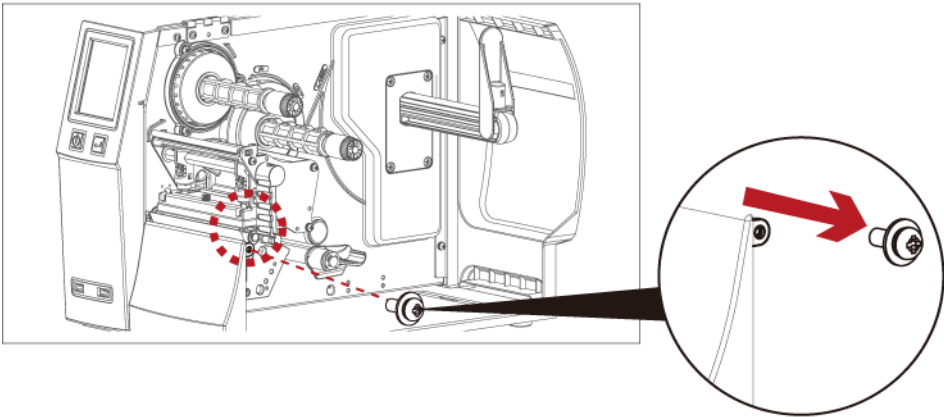
此铡刀模块适用于 Firmware V2.100 或更新的版本。

预备步骤

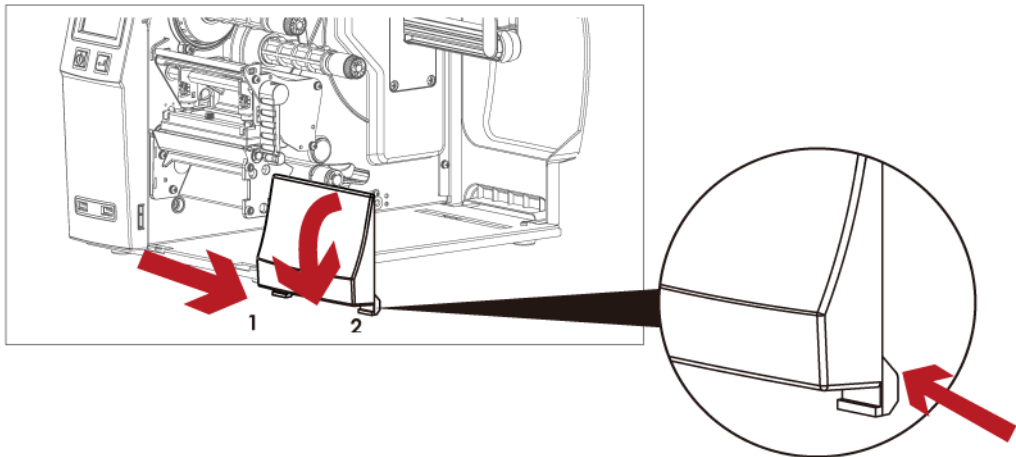
若需要了解更多关于安装选购配件预备步骤的说明，请参阅条形码机操作手册。

安装铡刀模块(以下步骤皆须在电源关闭及电源线拔除的状态下操作)

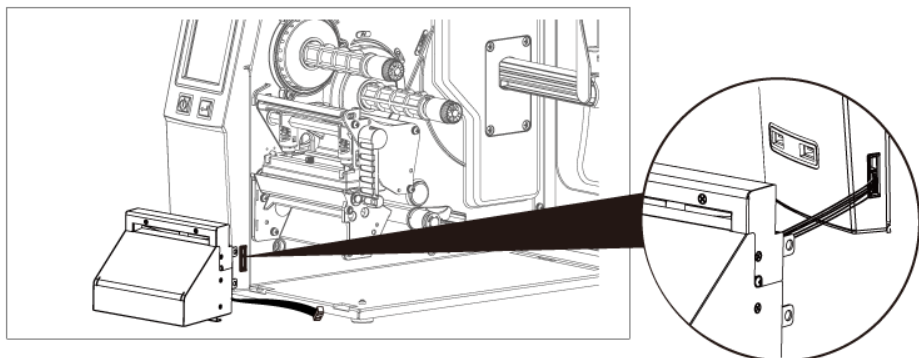
1. 面对机器正面，卸除圆圈标示的螺丝，并将右侧面板卸下



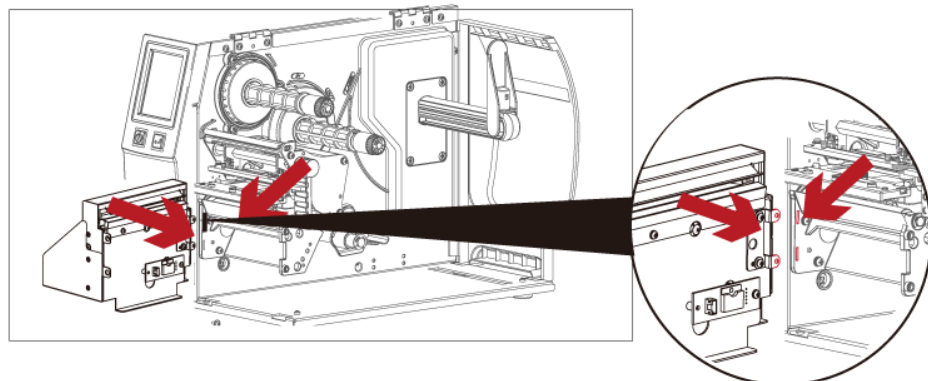
2. 将右侧面板往右移并卸下



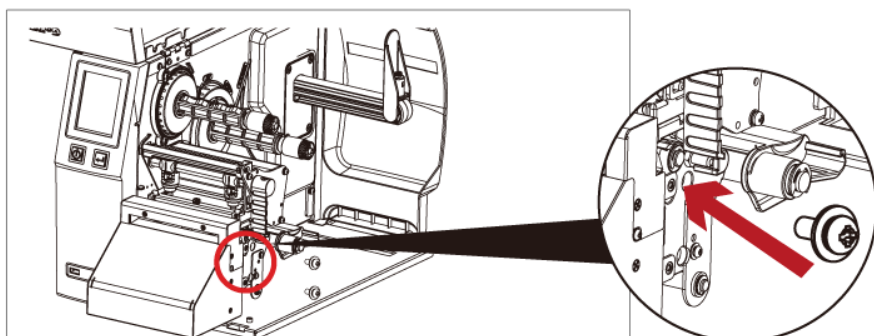
3. 将铡刀控制接头插于主机 5-PIN 铡刀控制插座上



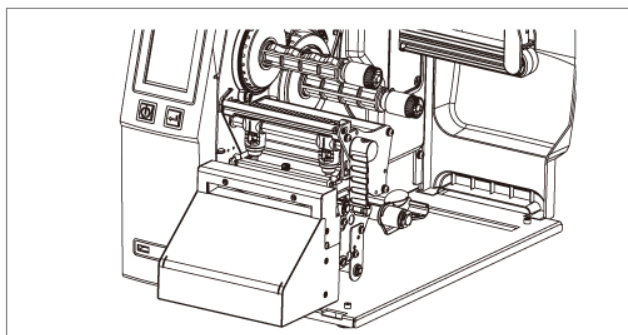
4. 正确无误的安装铡刀(见附图中箭头所指之处)



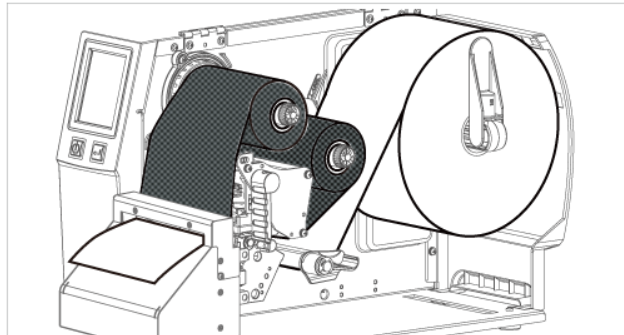
5. 轻扶铡刀模块并将其用螺丝锁合固定于机器上



6. 完成铡刀模块的安装



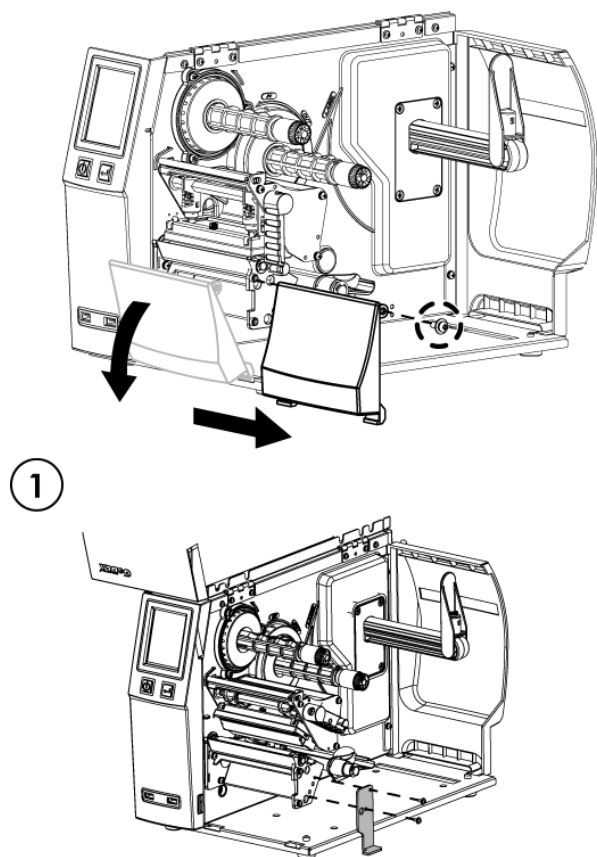
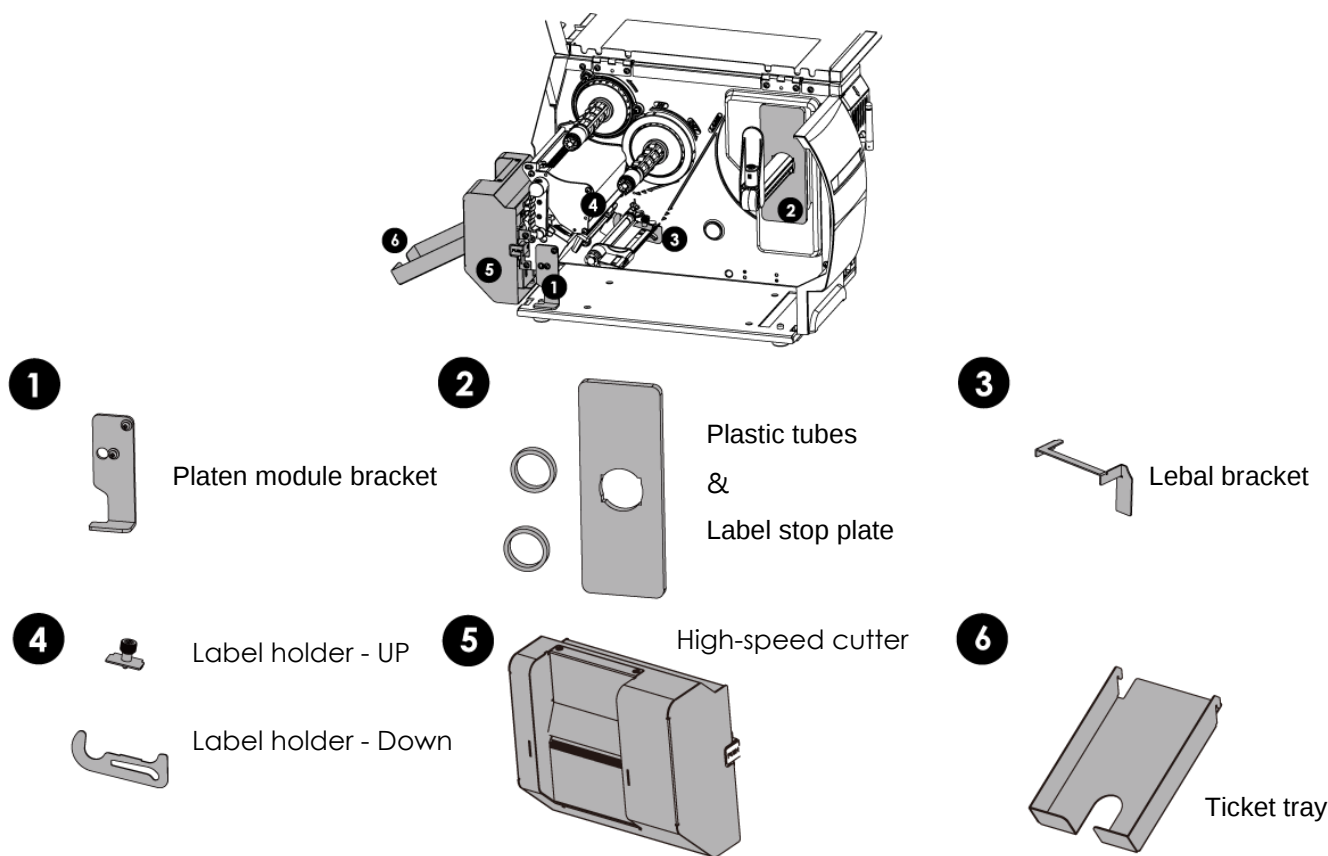
7. 将碳带与纸卷安装于机器中，盖回机器上盖即完成



注意

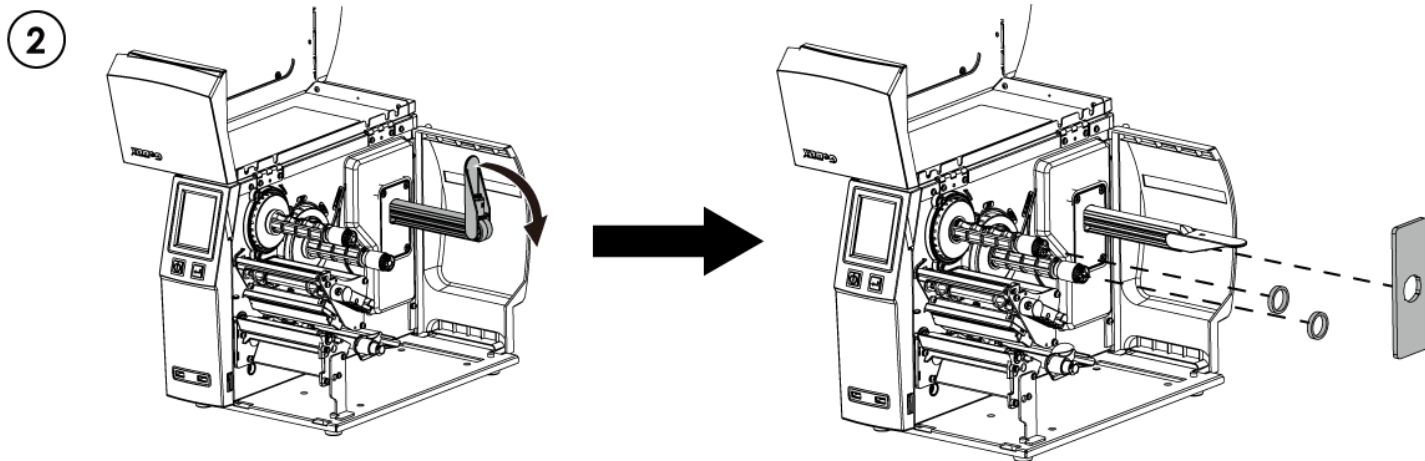
* 在插上连接线插头时请务必关闭打印机电源，以避免造成机器主板损伤的风险。

附录一快刀模块安装说明



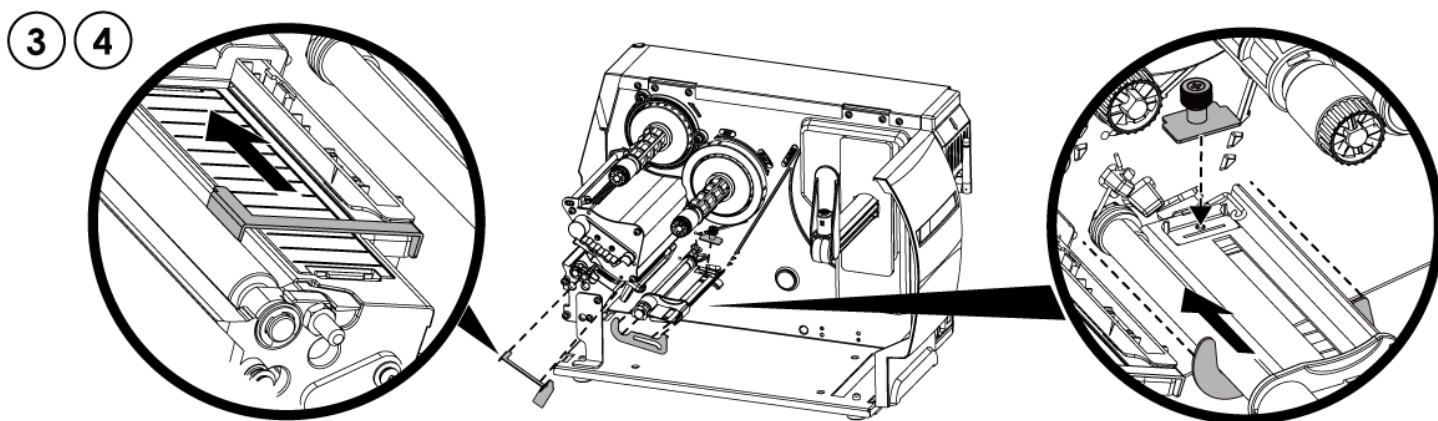
2. 面对机器正面，卸除圆圈标示的螺丝。
1. 将右侧面板往右移并卸下

1. 安装上滚轮模块支架。



1. 安装上纸卷挡板及塑料管。

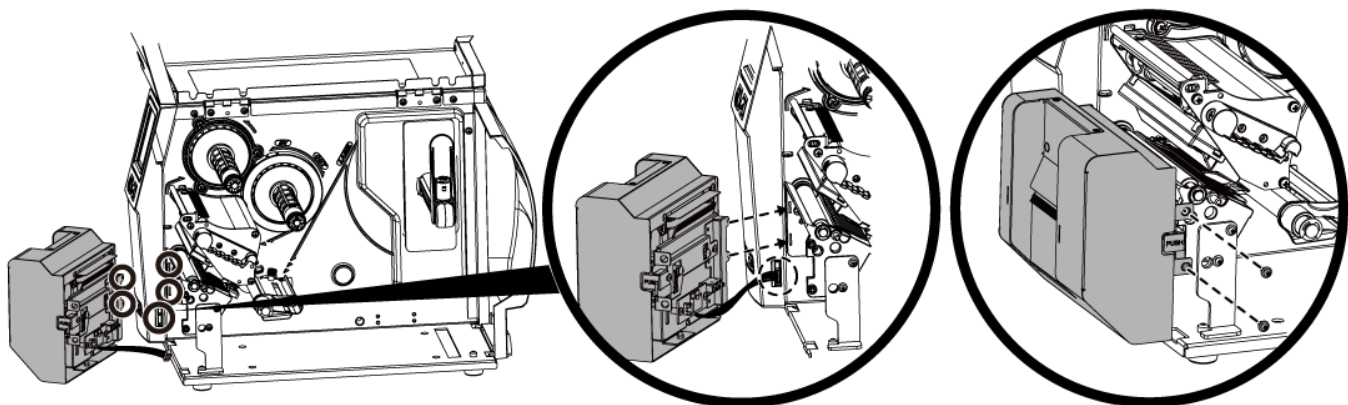
※ 请先除去纸卷挡板上的双面胶背纸。



1. 分别装上卷标定位支架和标签定位挡板。安装时请将零件推到底，并以双面胶固定。

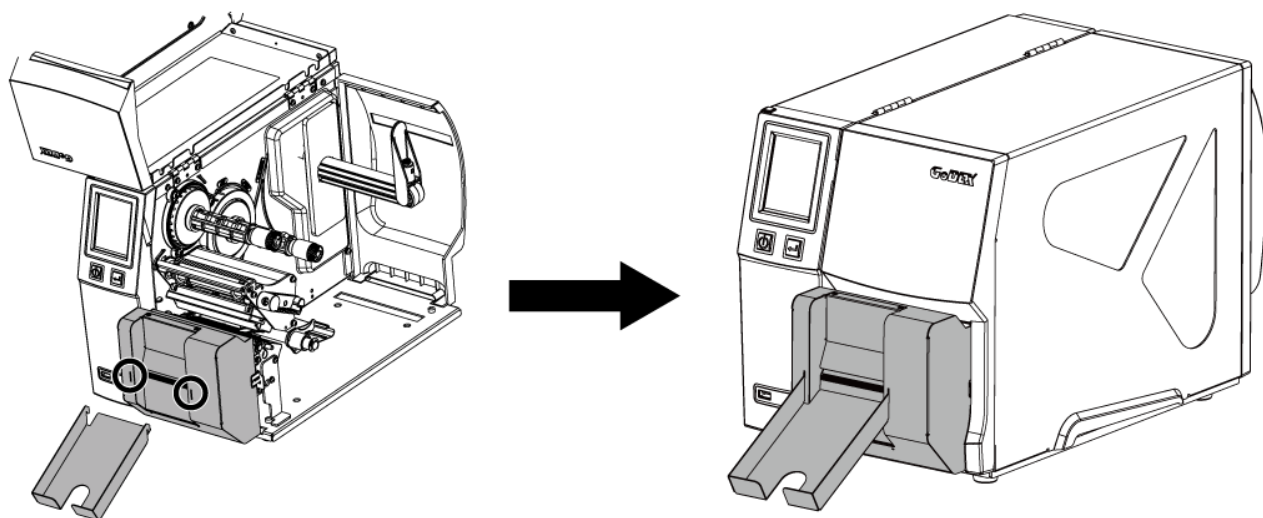
※ 请先除去卷标定位支架和标签定位挡板上的双面胶背纸。

5

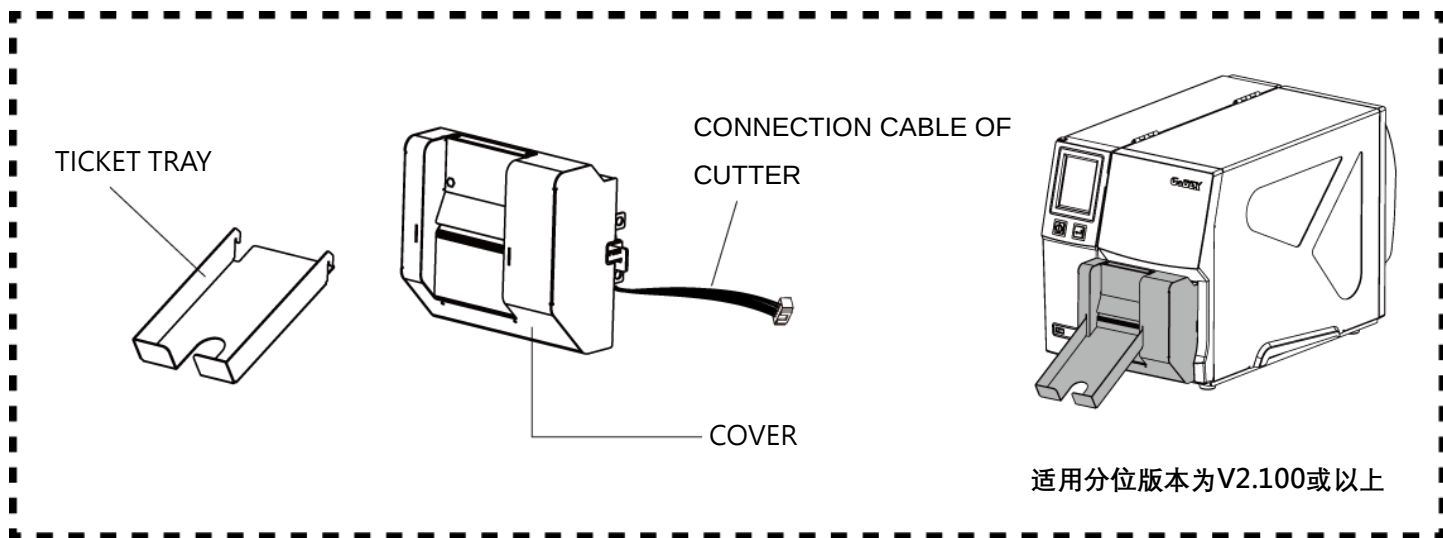


1. 安装裁刀时，先将扁平电缆插入孔中后，再将裁刀左侧卡榫嵌入机身凹槽中(如图所示)
2. 将螺丝锁上

6



1. 将集票栏扣至裁刀盖上即完成安装



Notification 注意事项

*安装铡刀时，请先将电源开关关闭及电源线拔除！

*本铡刀不适用于有背胶之标签纸，如裁切有背胶之标签将会污染裁刀及减低使用上的安全性。

*铡刀最大裁切的宽度为75 mm，纸张最小长度建议为30 mm以上。(若铡刀裁切范围超过以上数值，则不在保固条件内。)

*加装铡刀模块装置时，停歇点设定数值(^E)建议为46。

**铡刀安装完成后，请透过Golabel传送以下指令 ^XSETCUT,MODE,0,1 开启快裁功能。

^XSET,SMARTBACK,1 开启预先列印功能。

^D1,280 开启铡刀功能。

*标签宽度设定要比原设计加宽6mm → 例如：实际纸宽为35, Command需设定^W41

*水平位移需设定48

*安装快刀模块，需在出纸口加装静电刷。